

**PARTS LIST
FOR
MODELS**

BM - 1, 7, 7B, 8, 8B, 8V, 8BV

CYLINDRICAL BED MACHINES

敬告:

1. 零件进行更改设计时, 恕不另行通知。
2. 除调整线迹外, 非专业人员请勿调试及维修机器。

目 录

使用说明	
一、机器简介	1
二、主要技术规格	1
三、机器安装	1
1、安装地点	1
2、安装底座和油盘	1
3、安装机头	1
四、安装电动机	2
五、踏脚板与离合器拉杆的连接	2
六、安装压脚提升控制板	2
七、安装绕线器	3
八、安装线架	3
九、操作准备	3
1、擦拭机器	3
2、检查	3
十、润滑	4
十一、试车	4
十二、安装机针	4
十三、机针、缝线和缝料的配合	5
十四、穿面线	5
十五、底线、面线张力的调节	5
1、底线张力的调整	5
2、面线张力的调整	5
十六、绕线调节	6
十七、针距、倒顺送料	7
十八、压脚压力调节	7
十九、安全离合器的功能和使用	7
二十、大、小压脚总提升量的调节	8
二十一、送布牙高低位置调整	8
二十二、送料同步调节	9
二十三、机针与旋梭同步调整	9
二十四、旋梭与分线勾的关系	10
二十五、旋梭装卸	10
英文使用说明	11-13
零件手册PART LIST	15-36

产品简介

本产品采用优质材料，经科学设计，具有结构简单、操作方便、使用安全等特点。本产品适用于家庭、学校、工厂等场所。本产品具有体积小、重量轻、携带方便等优点。本产品采用优质材料，经科学设计，具有结构简单、操作方便、使用安全等特点。本产品适用于家庭、学校、工厂等场所。本产品具有体积小、重量轻、携带方便等优点。

本产品采用优质材料，经科学设计，具有结构简单、操作方便、使用安全等特点。本产品适用于家庭、学校、工厂等场所。本产品具有体积小、重量轻、携带方便等优点。本产品采用优质材料，经科学设计，具有结构简单、操作方便、使用安全等特点。本产品适用于家庭、学校、工厂等场所。本产品具有体积小、重量轻、携带方便等优点。

主要技术参数

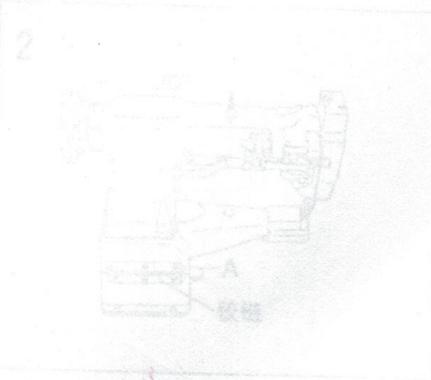
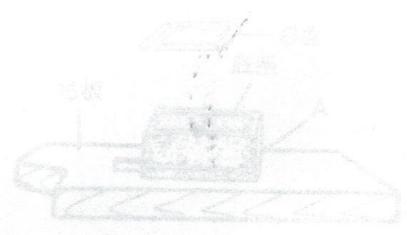
产品名称	产品型号
生产厂家	生产日期
额定电压	额定功率
额定电流	额定容量
额定转速	额定重量
额定长度	额定高度
额定宽度	额定厚度
额定深度	额定面积
额定重量	额定体积

使用说明

1. 使用前请仔细阅读本说明书，并妥善保管。本产品采用优质材料，经科学设计，具有结构简单、操作方便、使用安全等特点。本产品适用于家庭、学校、工厂等场所。本产品具有体积小、重量轻、携带方便等优点。本产品采用优质材料，经科学设计，具有结构简单、操作方便、使用安全等特点。本产品适用于家庭、学校、工厂等场所。本产品具有体积小、重量轻、携带方便等优点。

2. 本产品采用优质材料，经科学设计，具有结构简单、操作方便、使用安全等特点。本产品适用于家庭、学校、工厂等场所。本产品具有体积小、重量轻、携带方便等优点。本产品采用优质材料，经科学设计，具有结构简单、操作方便、使用安全等特点。本产品适用于家庭、学校、工厂等场所。本产品具有体积小、重量轻、携带方便等优点。

3. 本产品采用优质材料，经科学设计，具有结构简单、操作方便、使用安全等特点。本产品适用于家庭、学校、工厂等场所。本产品具有体积小、重量轻、携带方便等优点。本产品采用优质材料，经科学设计，具有结构简单、操作方便、使用安全等特点。本产品适用于家庭、学校、工厂等场所。本产品具有体积小、重量轻、携带方便等优点。



一、机器简介

本机采用滑杆挑线，立体旋梭勾线，构成双线锁式线迹。上下轴用同步齿型带传动；杠杆式针距调节机构。采用综合下送料、针送料和交替压脚上送料，以及高压脚行程，高压脚提升高度和大的线迹长度，配合筒式缝台，可轻易处理难于传送的物料和多层厚重皮革。并安装离合器式安全装置，以防超负荷引起的机器损伤。

该产品广泛适用于缝制包装、行李箱、座垫等厚重制品，特别适用于缝制筒形物品、曲状物品，是箱包周边作业必不可少的缝制设备。

三、机器安装

1. 安装地点

为了使机器在缝纫时运转平稳，减少振动，机器必须安装在坚固、平坦的基础上。同时，在机架和地面之间放置橡胶防震垫，能使机架更为稳定，降低机器运转时的噪音。

2. 安装机头底座和油盘（见图1）

先将底座四螺孔对准台板四孔，穿入四螺栓A，并用螺母并紧，然后把油盘平稳的放在底座上即可。

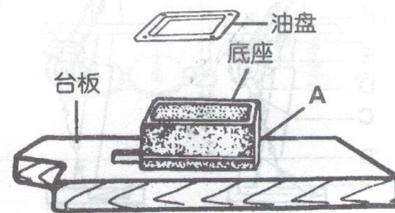
3. 装机头（见图2）

先将铰链一半安装在机头底座上，然后将机头放在机头底座上轻轻移动，使机头三个螺孔对准铰链三孔，然后旋上三只螺钉A使之固定。

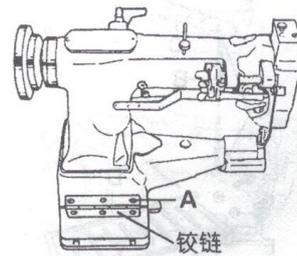
二、主要技术规格

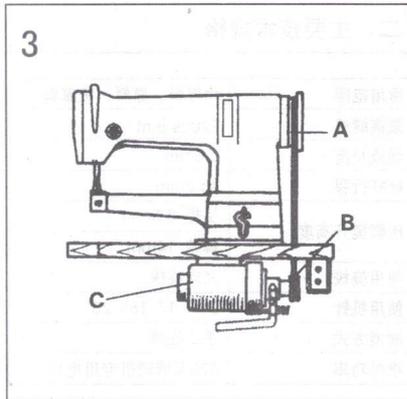
适用范围	中厚料、厚料、极厚料
最高缝速	2200s.p.m
线迹长度	0-5mm
针杆行程	33.2mm
压脚提升高度	手提 8.5mm 脚踏 14mm
使用旋梭	立式旋梭
使用机针	DP × 17 18 [#] -23 [#]
润滑方式	手工注油
电机功率	370瓦缝纫机专用电机

1



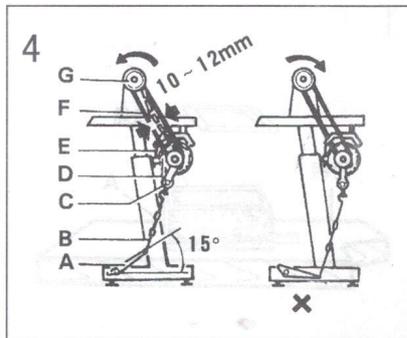
2





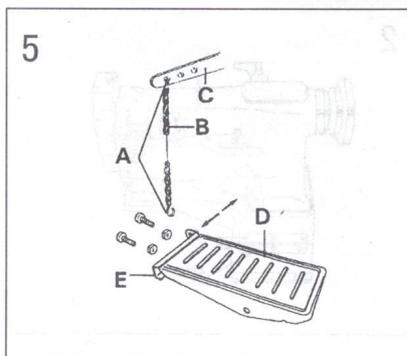
四、安装电动机（见图3）

将电动机C左右移动，使缝纫机主动轮槽A与电动机皮带轮槽B在一直线位置，以皮带不接触台板为准。



五、踏板与离合器拉杆的连接(见图4)

1. 踏板A安装的倾斜度应与地面成 15° 角为宜。
2. 调整电动机离合器E，使缝纫机拉杆B与离合器拉杆C成一直线。
3. 缝纫机运转方向，从机头上轮G外侧看应是逆时针方向。电动机D的转向须一致，把电动机上的电源插头旋转 180° ，可改变电动机的转向。
4. 三角皮带F的张力调整，由上下移动电动机位置调整，用食指用力按压皮带外侧，能使皮带压进10-12mm，如图示，食指放开后仍能恢复原状，即为合适的张力。

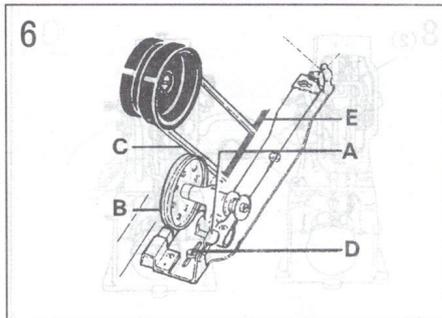


六、安装压脚提升控制板（见图5）

先用拉链钩A连接压脚提升拉链B和压脚提升杆C，然后将脚踏板组件D安放在机架横档上，左右移动控制板E，使拉链连成一直线，接头用螺栓和螺母紧固，最后用拉链钩勾住控制板即可。

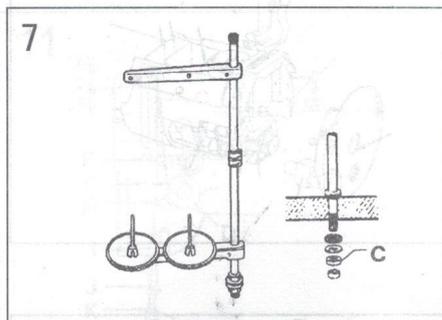
七、安装绕线器 (见图6)

将绕线轮B对准皮带C外边，绕线轮和皮带之间应有一定的间隙，并保证撤下绕线摆杆A时，绕线轮能接触皮带，这样机器转动时，皮带带动绕线轮转动。要注意绕线器安装之左右位置应与台板皮带孔E平行，最后拧紧木螺钉D。



八、安装线架 (见图7)

线架应装在台板右后角，缝纫时应引线顺利，机头翻倒时不应碰线架，然后即可拧紧螺母C。



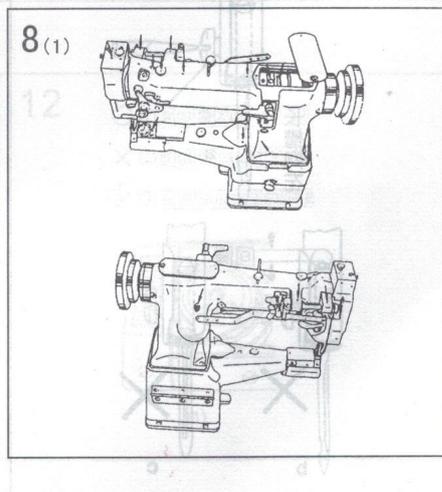
九、操作准备

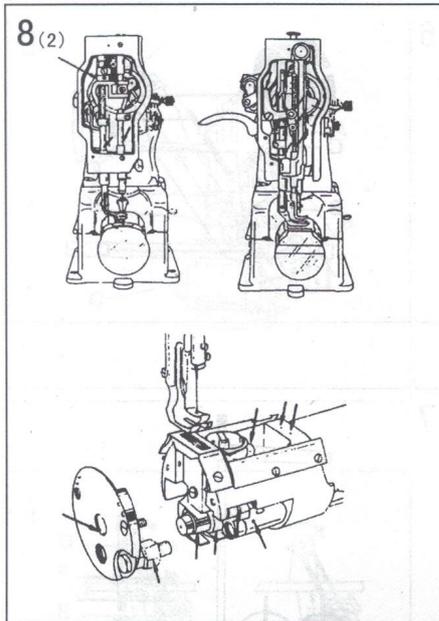
1. 擦拭机器

机头装箱前为了防止机件生锈，各部件均涂有较厚的防锈油脂。同时，机头装箱后，还可能在较长的存储和长途运输阶段造成油脂硬化和积聚在机器表面的灰尘，所以，必须将表面的灰尘和油脂用汽油和洁净的软布擦拭干净。

2. 检查

机器出厂时，虽经过周密的检查和测试，但在长途运输中也可能受到强烈的震动使机件松动或歪曲，所以应该作一次周密细致的检查，并用手轻轻转动主动轮，看机件之间有无转动困难，碰撞现象或其他不均匀阻力、不正常声响，如有，应作适当调整，机器情况正常后才可以正式试车。



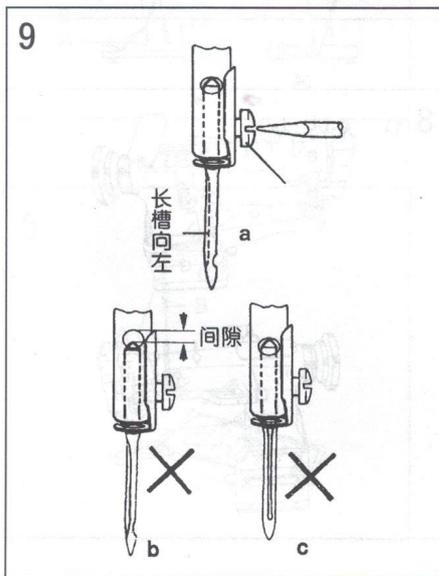


十、润滑 (见图8)

机器运转之前, 对图箭头所指的位置加润滑油。如果机器是连续使用的, 那么应该每工作班加油次数不可少于两次。必须使用HA-8缝纫机油或TJ-7机械油。

十一、试车

新机器在开始使用和长期搁置后重新使用时, 应抬起压脚进行1000-1500针/分的低速运转, 经30分钟的运转试验, 再逐渐提高缝纫速度。



十二、安装机针 (见图9)

转动上轮, 使针杆上升到最高位置, 旋松夹针螺钉1将机针的长槽朝向操作者的左面, 然后把针柄插入针杆下部的针孔内, 使其碰到针杆孔的底部为止, 再旋紧夹针螺钉1, 固定机针即可, 见图a。

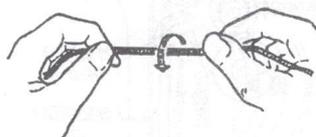
注意: 如图所示, 机针没有碰到针杆孔的底部位置 (图b), 或针槽方向面对操作者 (图c) 都是错误的。

十三、机针、缝线和缝料的配合

面线必须采用左捻线。缝线捻向的鉴别可按图所示，把缝线捏住，以右手按图箭头方向搓转缝线，若线股越搓越紧，则是左捻线，反之即为右捻线。（见图10）

请使用DP×17型 18#-23#机针。机针的粗细应适合缝料的性质。如用过细的机针缝制丰厚的织物，机针就容易折断，也会引起跳针、断线等现象。相反如果用过粗的机针缝制紧密的织物，则会因孔过大而损坏织物。所以，应根据缝料的性质不同，机针和缝线的粗细都要适当选择。

10



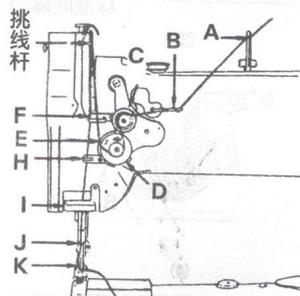
十四、穿面线（见图11）

穿面线时针杆应在最高位置，然后将线架上引出线头按顺序穿线。

穿线顺序如图示：过线钉A—三眼线勾B—夹线器C—线控板D—挑线簧E—上过线勾F—挑线杆—上过线勾F—中过线勾H—下过线勾I—针杆线勾J—机针K。

引底线时，先将面线头捏住，转动主动轮使针杆向下运动，再回到最高位置，然后提起捏住的面线线头，底线即被牵引上来，最后将底、面二根线头一起置于压脚下前方。

11



十五、底线、面线张力的调节(见图12)

机针线和核心线的张力要适当，以缝出如图①的线迹为最好，若夹线器夹得太紧或太松的话，则会产生如图②、③的不合格线迹。

1. 底线张力的调整

底线张力可根据缝料的情况作以下调整：

- (1)用手转动主动轮，使挑线杆达到最高位置；
- (2)取下推板，可见梭皮调节螺钉A如图（1）；
- (3)螺丝刀顺时针转动梭皮调节螺钉A，则底线张力增加；
- (4)若逆时针转动，则张力减小。

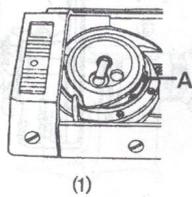
2. 面线张力的调整

(1)夹线板的压力调整：

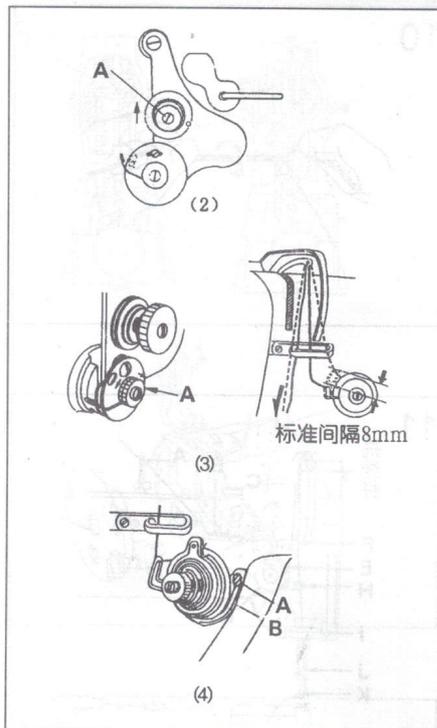
针线的张力在大多数情况下由调节夹线板的压力来

12

- ①
- ×②
- ×③



(1)



调整。如图(2)：当夹线螺母A顺时针转动时增加夹线板的压力，反之减小。

(2)挑线簧的张力调整：

薄料	20g
普通缝料	25g
厚料	30g

调整方法，如图(3)：

拧松螺母A，逆时针转动挑线簧轴，则张力增大，顺时针旋转挑线簧轴，则张力减小。用螺钉起子插入挑线簧轴的槽口，旋转到所要求的张力。

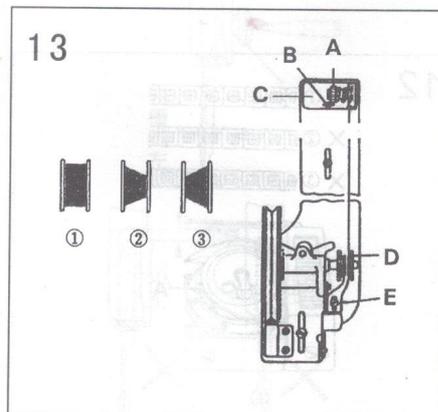
(3)挑线簧的摆幅：

挑线簧必须能够摆动，当挑线杆达到最高位置时，挑线簧的摆幅应为：

薄料	约8mm以上
普通缝料	8mm左右
厚料	8mm以下

摆幅的调整方法，如图(4)：

- ① 松开压脚扳手；
- ② 松开挑线簧限位板螺钉A；
- ③ 逆时针转动挑线簧限位板B时摆幅增大，反之减小；
- ④ 拧紧挑线簧限位板螺钉A。



十六、绕线调节 (见图13)

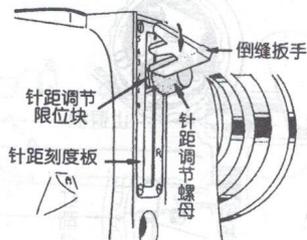
梭心线应排列整齐而紧密。如松浮不紧，可以加大过线架夹线板A的压力；如排列不齐，则要移动过线架C的位置进行调整。调整时，先松开过线架螺钉B，单边绕线成图②时，向右移动过线架；单边绕线成③时，向左移动过线架使之能自动排列整齐成图①后，再紧固之。

注意：绕涤纶、尼龙线时，特别要放松绕线压力，否则梭心D就可能断裂变形。梭心线不要绕得过满，否则容易散落。适当的梭心绕线量为平行绕线至梭心外径的80%。绕线量由满线跳板上的满线调节螺钉E加以调节。

十七、针距、倒顺送料（见图14）

针距长短的调节可以转动针距调节螺母。针距调节限位块的刻度与针距刻度板的某一数字对齐，则该数字表示针距的长度（单位为mm）。倒向送料时，可以将倒缝扳手向下掀压，即能进行倒缝。手放松后，倒缝扳手自动复位恢复顺向送料。

14



十八、压脚压力的调节（见图15）

压脚的压力要根据缝料厚度加以调节。如缝物厚料，应加大压脚压力。这时将机头背部调压螺钉按图顺时针方向旋入即可。反之，就减小压脚压力。压脚压力应能正常推送缝料为宜。

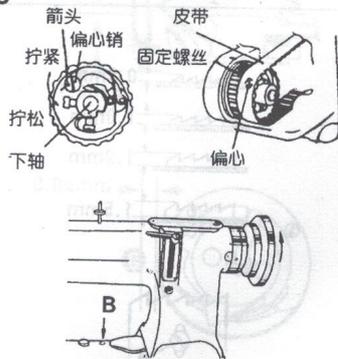
15

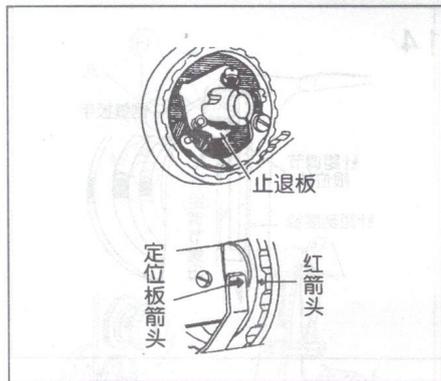


十九、安全离合器的功能和使用的(见图16)

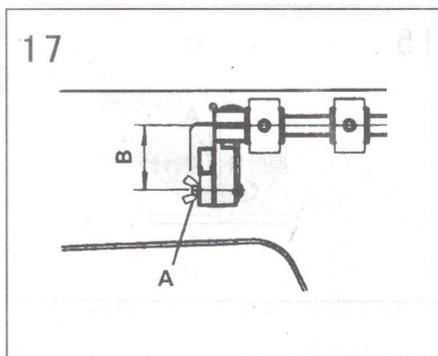
安全离合器的功能是一旦针线因缝纫机操作期间负荷不正常而缠入旋梭时，离合器上的弹簧板自动与带轮轴套脱离，即下轴同步带轮与下轴分开，下轴即停止转动，防止旋梭和同步带轮受损。转动偏心销可调节离合器所承受的负荷大小。偏心销的箭头对准下轴中心时，则表示旋梭加在安全离合器上的力度为最小；当箭头朝向外侧时，力度便相应增加。当安全离合器跳掉如需重置，应按以下方法：一面用左手将底板表面的按钮B按下，一面用右手慢慢的顺时针转动上轮，当止退板将上轮煞住时，需要用力转动上轮令离合器重新扣上，然后放开按钮，这样安全离合器重置好了。

16



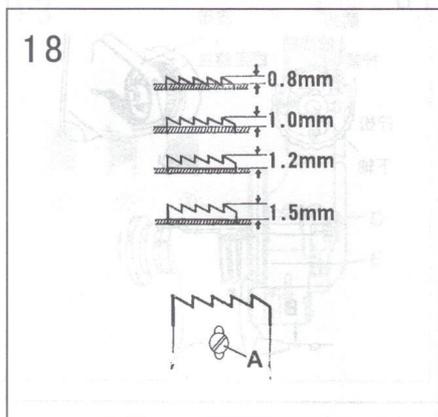


离合器脱离后,应重新安装同步带。首先,逆时针转动上轮,当挑线杆在最高位置时,下轴同步带轮上的红箭头应对准定位板上的箭头。这时,将同步带套入带轮上即可。



二十、大、小压脚总提升量的调节(见图17)

在缝纫过程中要改变大压脚、小压脚的提升量,其调节方法是:先将蝶形螺母A旋松,然后调节该螺钉与压脚升降轴中心距B;如果使大压脚、小压脚的提升量都增加,则使中心距B调小;反之,则可使提升量都减小。其调节量也有一定的范围,调节幅度不宜过大,调节好后,将螺钉拧紧,慢慢转动上轴,检查有无碰撞现象,一切正常后方可使用。



二十一、送布牙高低位置调整(见图18)

送布牙上升到最高位置时,齿尖露出针板上表面的高度应根据缝料来确定。缝制皮革等厚料时,这个高度以1.2mm左右为宜,缝制薄料时为0.8mm,缝普通缝料时为1mm,缝制特厚料时可达1.5mm。调节送布牙高低,应先旋松送布牙螺钉A,然后上下移动所需要的高度,再拧紧螺钉即可。

二十二、送料同步调节(见图19)

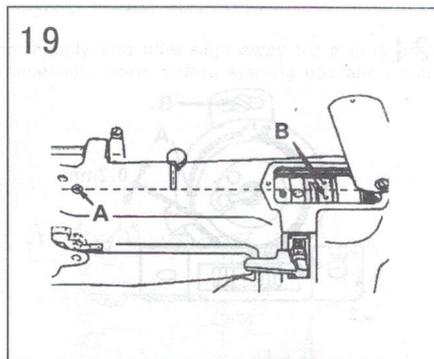
1. 标准位置:

当送布牙刚露出针板平面开始送料时,此时机针应向下运动,接近针板平面且机针对准送布牙体上的落针孔,调整可以通过调节送布凸轮和摆动轴曲柄的安装位置进行。

2. 送布凸轮的安裝

首先把针距调节到0位置,然后打开上盖板,用右手逆时针转动主动轮,以上轴前油孔A为基准,当A孔垂直朝上时,送布凸轮两螺钉B正好前后对称。

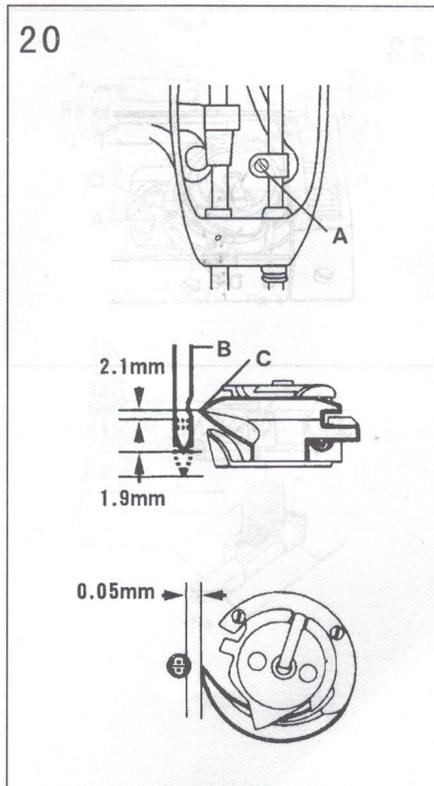
19

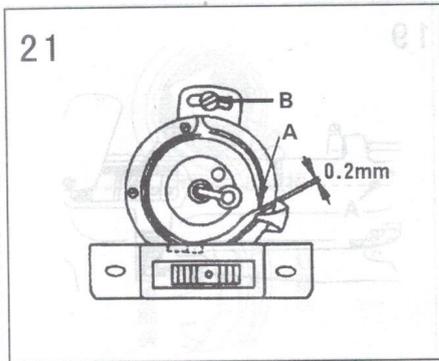


二十三、机针与旋梭同步调整(见图20)

按旋梭与机针的勾线关系,调整针杆的最低点,即当机针从最低点上升1.9mm时,梭尖应与机针的中心线重合,梭尖距针孔上缘的距离约为2.1mm,若距离尺寸不对,可松开针杆夹头螺钉A,上下移动针杆至合适位置,再拧紧螺钉即可。在调节旋梭的同步关系时,还要注意到旋梭尖与机针的侧面间隙,机针B缺口,底部与旋梭钩线尖C的间隙为0~0.05mm。

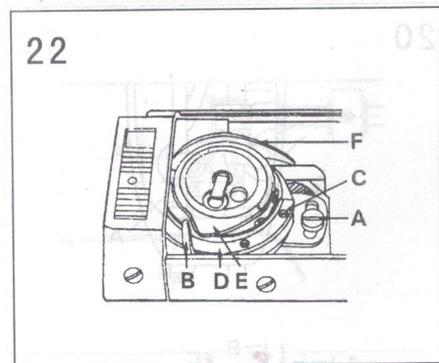
20





二十四、旋梭与旋梭分线勾的关系(见图21)

1. 取下推板;
2. 用手转动主动轮, 使旋梭分线勾离开旋梭A部最大距离时停下;
3. 拧松分线勾调节螺钉B, 使分线勾与旋梭的间隙为0.2mm (根据线的粗细不同调节);
4. 调节结束后, 拧紧分线勾螺钉B。



二十五、旋梭装卸 (见图22)

若使用过程中发生旋梭的损坏时, 按以下步骤装卸旋梭:

1. 先将针杆上升到最高位置, 取下机针;
2. 取下推板、针板、前后压板、梭心;
3. 拧下分线勾调节螺钉A, 取下分线勾B;
4. 拧下旋梭压板螺钉C, 取出旋梭压板D;
5. 轻轻转动并取出内梭头E;
6. 拧下旋梭吊紧螺钉, 取出外旋梭F。

安装旋梭:

1. 按取下旋梭的步骤以相反的顺序安装;
2. 注意旋梭的装配方向与取下时一致。

LUBRICATION(BM type)

Use white spindle oil. When starting the machine initially and after kept away for a long time without using at all, oil sufficiently to respective necessary parts before starting operation and pre-running. (↓—Oiling point)

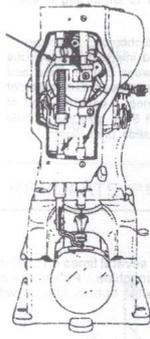


Fig. 1

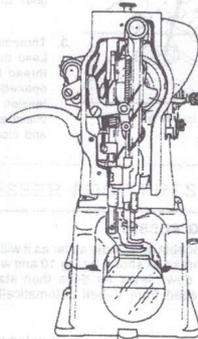


Fig. 2

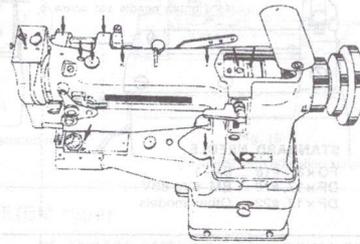


Fig. 3

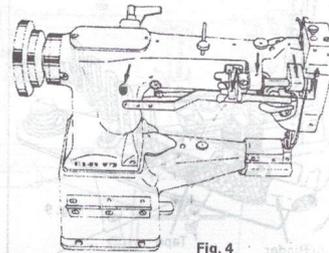


Fig. 4

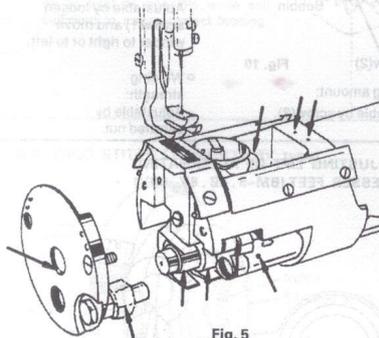


Fig. 5

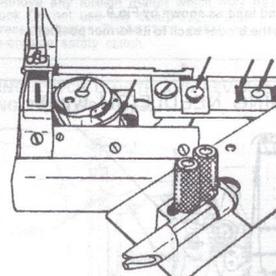
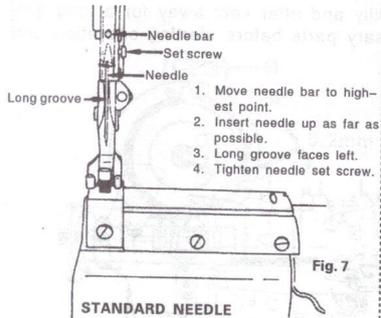


Fig. 6

NEEDLE



1. Move needle bar to highest point.
2. Insert needle up as far as possible.
3. Long groove faces left.
4. Tighten needle set screw.

Fig. 7

STANDARD NEEDLE

FO x 3, #18 BM-1
 DP x 17, #18 BM-8V, 8BV
 DP x 17, #22 Other models

BOBBIN REMOVAL AND REPLACEMENT

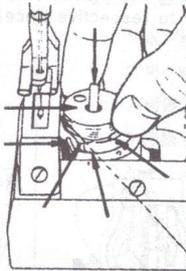


Fig. 8

1. Bobbin removal
Lift up latch, and bobbin comes up.
2. Bobbin replacement
Place threaded bobbin into bobbin case and press down the latch. At this time, make sure the bobbin goes round to left, pulling thread.
3. Threading bobbin
Lead thread into slot and pull the thread between bobbin case and opener, and pass thread inside of tension spring. Leave the end of thread about 5 cm from needle plate and close slide plate lightly.

LEADING TAPE (8V, 8BV type)

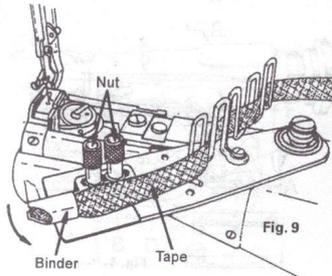


Fig. 9

1. Lift up nut and move binder toward you.
2. Lead tape as shown by Fig. 9.
3. Put the binder back to its former position.

WINDING BOBBIN

1. Place bobbin on spindle as far as it will go.
2. Lead thread as shown by Fig. 10 and wind several times on bobbin.
3. Press down lever for drive then start machine. Pulley will be disengaged from V-belt automatically after bobbin fills up with thread.

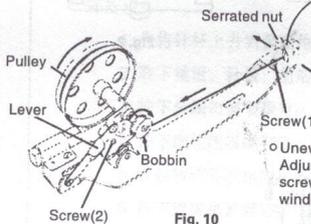


Fig. 10

- o Uneven winding:
Adjustable by loosen screw(1) and move winder to right or to left.
- o Winding amount:
Adjustable by screw(2).
- o Winding strength:
Adjustable by serrated nut.

THREADING NEEDLE (BM type)

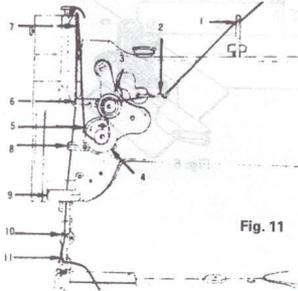


Fig. 11

- o Raise needle bar to highest point and lead thread from thread stand the following numerical order (1-11).
- o Thread needle from left to right.

ADJUSTING LIFT OF ALTERNATING PRESSER FEET (BM-8, 8B, 8V, 8BV)

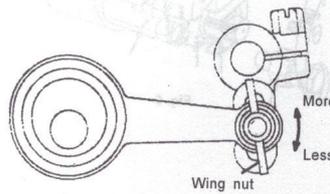


Fig. 12

To adjust, loosen wing nut and move link and stud assembly along slot.

THREAD TENSION

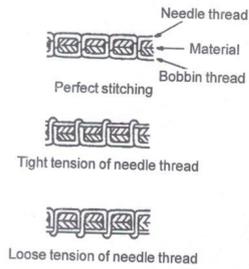


Fig. 13

NEEDLE THREAD

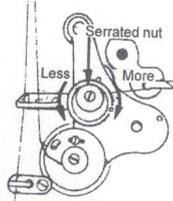


Fig. 14

To adjust, turn serrated nut

BOBBIN THREAD

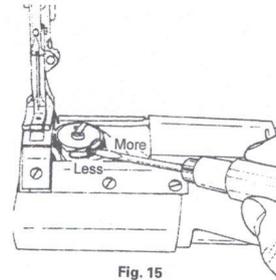


Fig. 15

To adjust, turn adjusting screw

TO REGULATE PRESSER FOOT PRESSURE(BM type)

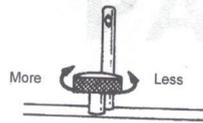


Fig. 16

The pressure on the material should be as light as possible, while still sufficient to insure correct feeding.

RE-ENGAGE SAFETY CLUTCH MECHANISM (except BM-1)

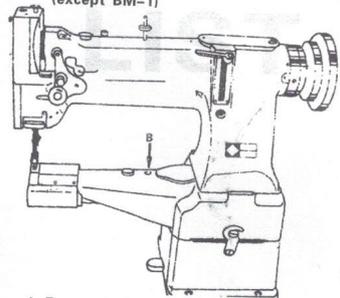


Fig. 17

1. Remove any foreign matter which may have lodged in hook. Do not use any sharp-edged tools.
2. Pressing button B and turn pulley rearward slowly to re-engage safety clutch.

ADJUSTING STITCH LENGTH(7,8,8V type)

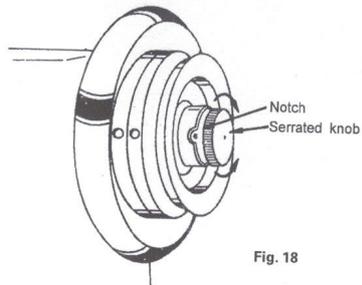


Fig. 18

To adjust, turn the serrated knob. It will be noticed that there is a notch in this hub wherein appears a number.

ADJUSTING STITCH LENGTH AND REVERSE STITCHING (7B, 8B, 8BV type)

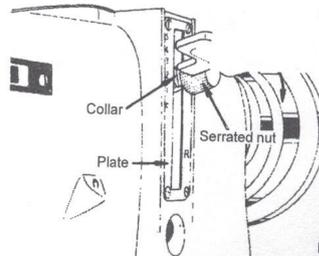


Fig. 19

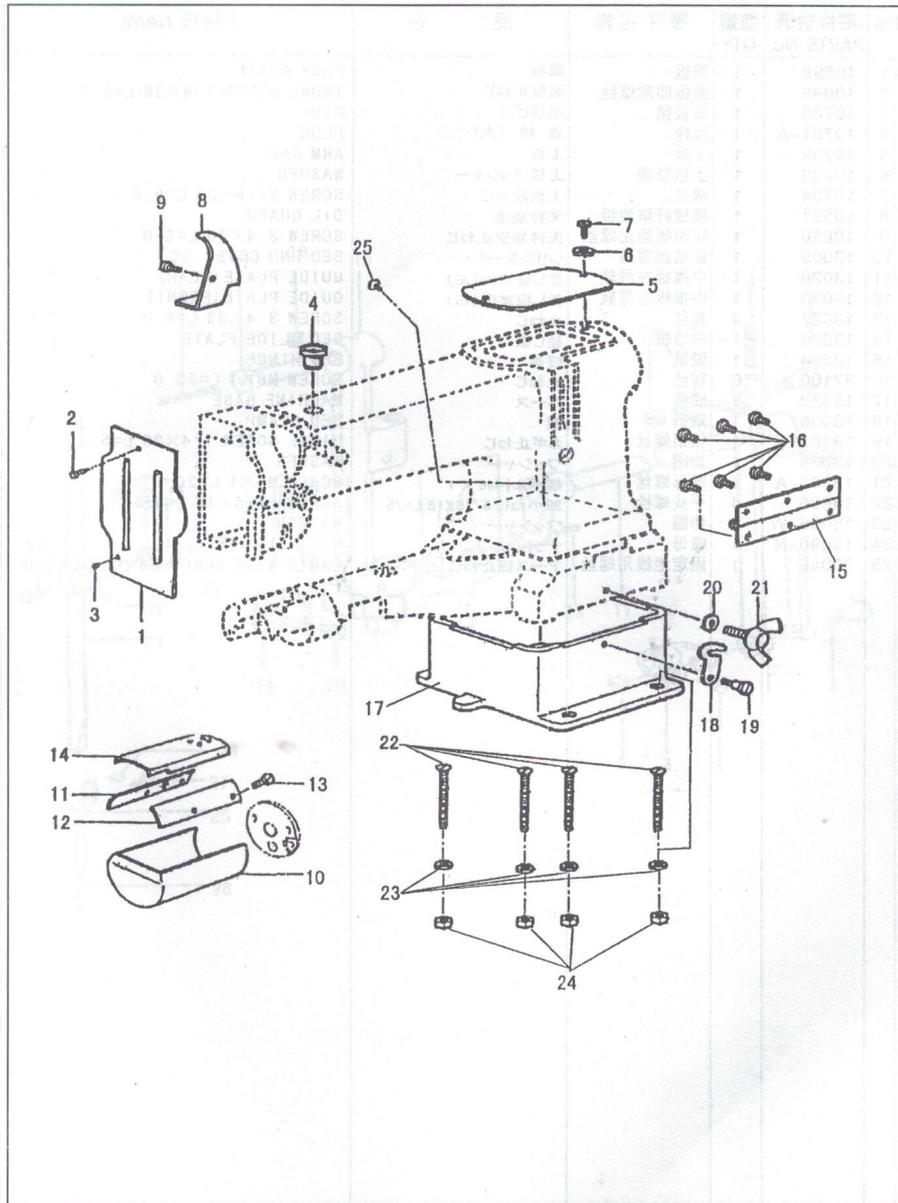
To adjust, turn the serrated nut so that the reference mark on the collar comes in line with the desired number of stitch length on the plate. To reverse stitching, press down the lever as far as it will go.

零件手册

零件手册 PART LIST



主體關係 / Machine body / 主要部分

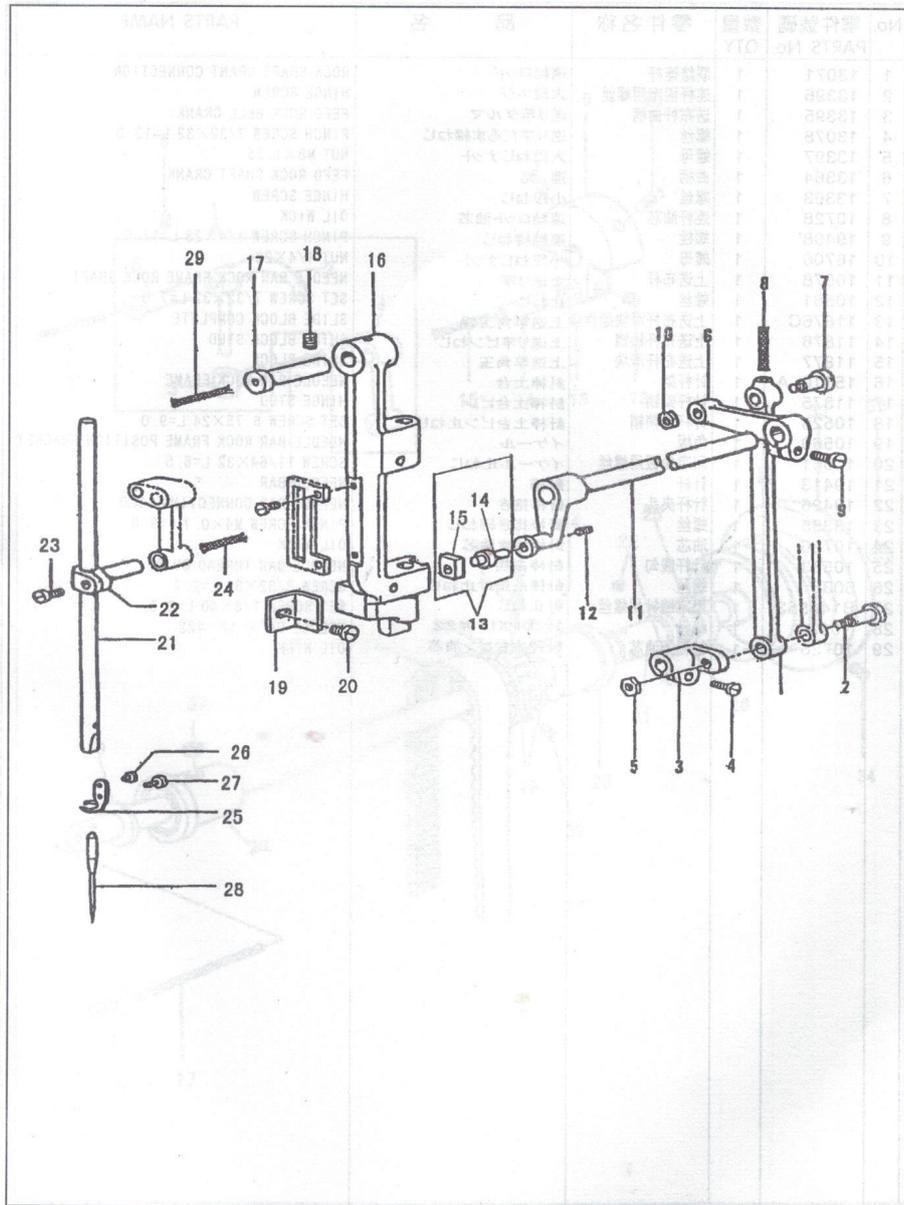


主體關係 / Machine body / 机体主要部分

代碼專主 \ ybod enidtoWA 系際請主

No.	零件號碼 PARTS No.	数量 QTY	零件名称	品名	PARTS NAME
1	10698	1	面板	面板	FACE PLATE
2	10699	1	面板固定螺栓	面板止ねじ	THUMB SCREW 3.4×36 L=6.5
3	10700	1	面板销	面板ピン	PIN
4	10701-A	1	油栓	油栓(大)	PLUG
5	10702	1	上板	上板	ARM CAP
6	10703	1	上板垫圈	上板ワッシャー	WASHER
7	10704	1	螺丝	上板段ねじ	SCREW 3/16×28 L=6.5
8	10551	1	挑线杆防油板	天秤油受	OIL GUARD
9	10650	1	防油板固定螺丝	天秤油受止ねじ	SCREW 3.4×36 L=6.0
10	13009	1	筒底部罩盖	シリンダーカバー	BED END COVER
11	13026	1	中推板左导轨	差し板案内(左)	GUIDE PLATE (REAR)
12	13025	1	中推板右导轨	差し板案内(右)	GUIDE PLATE (FRONT)
13	13027	4	螺丝	止ねじ	SCREW 3.4×36 L=6.0
14	13024	1	中推板	差し板	BED SLIDE PLATE
15	13004	1	铰链	蝶番	BED HINGE
16	37100	6	螺丝	止ねじ	SCREW M6×1 L=25.0
17	13383	1	底座	ベース	MACHINE BASE
18	13006	1	锁销	鍵	BED CLAMP
19	19403	1	锁销螺丝	カギ止ねじ	HINGE SCREW 1/4×28 L=5.4
20	13008	1	垫圈	ワッシャー	WASHER
21	13388-A	1	蝶形螺丝	蝶ボルトM6 X 1	SCREW M6×1 L=20.0
22	13096	4	平头螺栓	皿小ねじ 5/16×18 L=75	SCREW 5/16×18 L=75
23	13096-W	4	垫圈	ワッシャー	WASHER
24	13096-N	4	螺母	ナット	NUT 5/16×18
25	30046	1	固定地线用螺丝	アース線止ねじ	EARTH WIRE SCREW M4×0.7 L=4.0

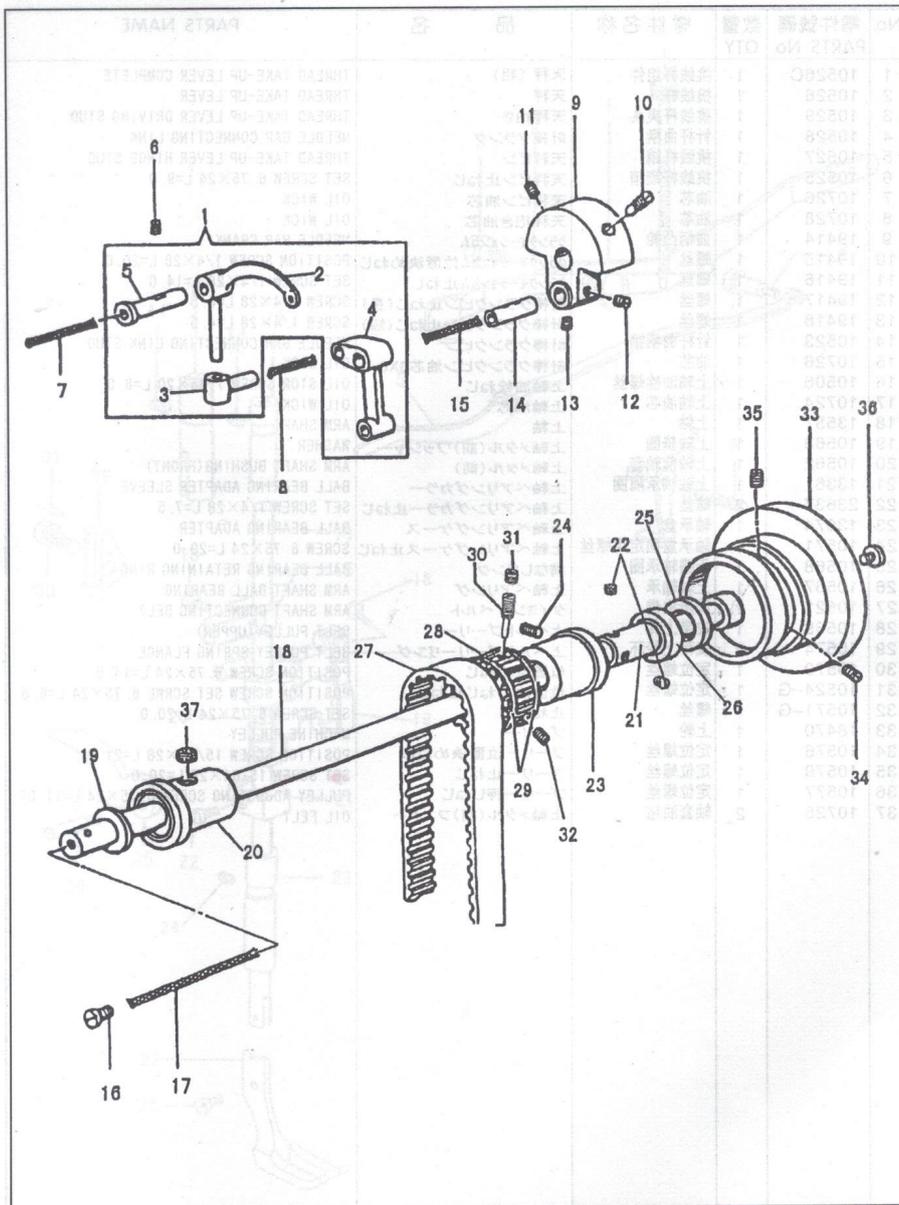
針棒搖動關係 / Needle bar rocking mechanism / 針杆振動部分



針棒搖動關係 / Needle bar rocking mechanism / 針杆振动部分

No.	零件號碼 PARTS No.	数量 QTY	零件名称	品名	PARTS NAME
1	13071	1	联结连杆	連結ロッド	ROCK SHAFT CRANT CONNECTION
2	13396	1	连杆固定用螺丝	大段ネジ	HINGE SCREW
3	13395	1	送布杆曲柄	送り竿ダルマ	FEED ROCK BELL CRANK
4	13078	1	螺丝	送り竿だるま締ねじ	PINCH SCREW 7/32×32 L=13.0
5	13397	1	螺母	大段ねじナット	NUT M8×1.25
6	13364	1	曲柄	連結	FEED ROCK SHAFT CRANK
7	13363	1	螺丝	小段ねじ	HINGE SCREW
8	10728	1	连杆油芯	連結ロット油芯	OIL WICK
9	19408	1	螺栓	連結締ねじ	PINCH SCREW 1/4×28 L=17.5
10	16706	1	螺母	小段ねじナット	NUT 1/4×28
11	10578	1	上送布杆	上送り竿	NEEDLE BAR ROCK FRAME ROCK SHAFT
12	10581	1	螺丝	止めねじ	SET SCREW 7/32×32 L=7.0
13	11876C	1	上送布杆滑块组件	上送竿角玉組	SLIDE BLOCK COMPLETE
14	11876	1	上送布杆锁销	上送り竿ピンねじ	SLIDE BLOCK STUD
15	11877	1	上送布杆滑块	上送竿角玉	SLIDE BLOCK
16	15110-A	1	针杆架	針棒土台	NEEDLE BAR ROCK FRAME
17	11875	1	针杆架锁销	針棒土台ピン	HINGE STUD
18	10525	1	针杆架锁销	針棒土台ピン止めねじ	SET SCREW 6.75×24 L=9.0
19	10560	1	角板	イケール	NEEDLE BAR ROCK FRAME POSITION BRACKET
20	10561	1	固定角板用螺丝	イケール止めねじ	SCREW 11/64×32 L=6.5
21	19413	1	针杆	針棒	NEEDLE BAR
22	19426	1	针杆夹头	針棒抱き	NEEDLE BAR CONNECTING STUD
23	13365	1	螺丝	針棒抱き締ねじ	PINCH SCREW M4×0.7 L=9.0
24	10726	1	油芯	針棒抱き油芯	OIL WICK
25	10533	1	针杆线勾	針棒糸掛	NEEDLE BAR THREAD GUIDE
26	6035	1	螺丝	針棒糸掛け止めねじ	SCREW 3/32×56 L=2.7
27	B140553	1	固定缝针用螺丝	針止めねじ	SET SCREW 1/8×40 L=4.5
28	N0122	1	缝针	針 DPX17 #22	NEEDLE DP × 17 #22
29	10726	1	针杆架油芯	針棒土台ピン油芯	OIL WICK

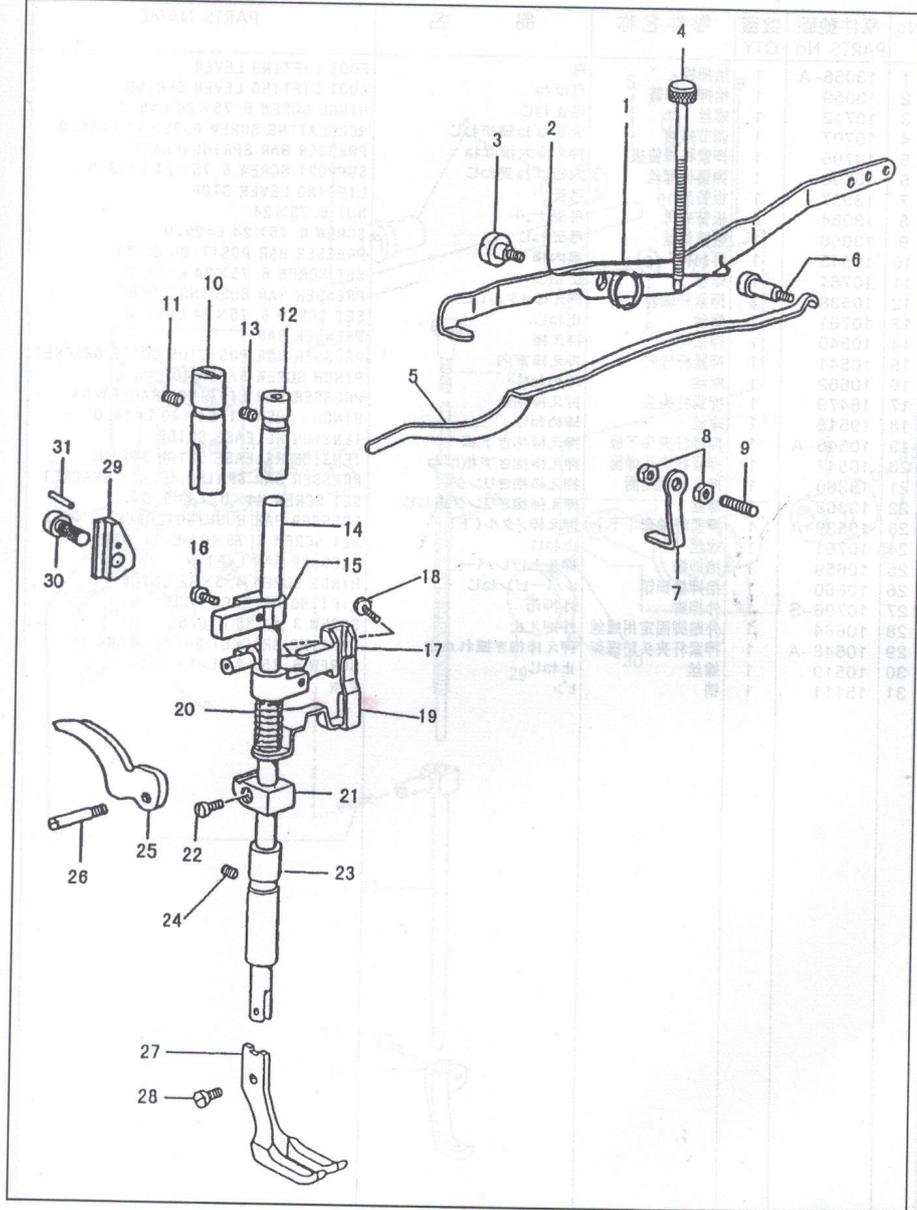
上軸・天秤關係 / Arm shaft and thread take-up mechanism / 上軸挑线杆部分



上軸・天秤關係 / Arm shaft and thread take-up mechanism / 上軸挑线杆部分

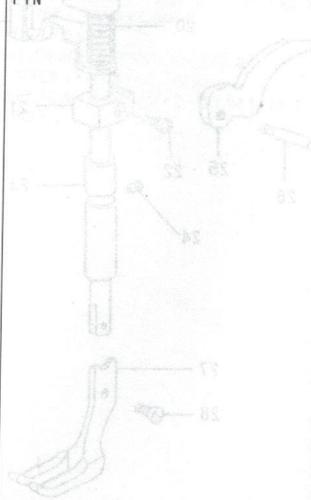
No.	零件號碼 PARTS No.	数量 QTY	零件名称	品名	PARTS NAME
1	10526C	1	挑线杆组件	天秤(組)	THREAD TAKE-UP LEVER COMPLETE
2	10526	1	挑线杆	天秤	THREAD TAKE-UP LEVER
3	10529	1	挑线杆夹头	天秤抱き	THREAD TAKE-UP LEVER DRIVING STUD
4	10528	1	针杆曲柄	針棒クランク	NEEDLE BAR CONNECTING LINK
5	10527	1	挑线杆销	天秤ピン	THREAD TAKE-UP LEVER HINGE STUD
6	10525	1	挑线杆锁销	天秤ピン止めねじ	SET SCREW 6.75×24 L=9.0
7	10726	1	油芯	天秤ピン油芯	OIL WICK
8	10728	1	油芯	天秤抱き油芯	OIL WICK
9	19414	1	曲柄凸輪	クランクモーションカム	NEEDLE BAR CRANK
10	19415	1	螺丝	クランクモーションカム位置決めねじ	POSITION SCREW 1/4×28 L=20.0
11	19416	1	螺丝	クランクモーションカム止めねじ	SET SCREW 1/4×28 L=14.0
12	19417	1	螺丝	針棒クランクピン止めねじ(長)	SCREW 1/4×28 L=6.5
13	19418	1	螺丝	針棒クランクピン止めねじ(短)	SCREW 1/4×28 L=4.5
14	10523	1	针杆曲柄销	針棒クランクピン	NEEDLE BAR CONNECTING LINK STUD
15	10726	1	油芯	針棒クランクピン油芯6×6	OIL WICK
16	10506	1	上轴油栓螺丝	上軸油栓ねじ	OIL STOR SCREW 7.85×20 L=6.0
17	10724	1	上轴油芯	上軸油芯	OIL WICK
18	13557	1	上轴	上軸	ARM SHAFT
19	10563	1	上轴垫圈	上軸メタル(前)ワッシャー	WASHER
20	10562	1	上轴前轴套	上軸メタル(前)	ARM SHAFT BUSHING (FRONT)
21	13361	1	上轴轴承隔圈	上軸ベアリングカラー	BALL BEARING ADAPTER SLEEVE
22	23637	2	螺丝	上軸ベアリングカラー止めねじ	SET SCREW 1/4×28 L=7.5
23	13074	1	轴承盒	上軸ベアリングケース	BALL BEARING ADAPTER
24	10571	1	轴承盒固定用螺丝	上軸ベアリングケース止めねじ	SCREW 6.75×24 L=20.0
25	10568	1	无槽轴承圈	溝なしリング	BALL BEARING RETAINING RING
26	10567	1	上轴轴承	上軸ベアリング	ARM SHAFT BALL BEARING
27	10621	1	同步皮带	タイミングベルト	ARM SHAFT CONNECTING BELT
28	10569	1	皮带上轮	上ベルトプーリー	BELT PULLEY (UPPER)
29	10574	2	皮带上轮环	上ベルトプーリーリング	BELT PULLEY SPRING FLANGE
30	10570	1	定位螺丝	位置決めねじ	POSITION SCREW 6.75×24 L=14.5
31	10524-G	1	定位螺丝	位置決めねじ止めねじ	POSITION SCREW SET SCREW 6.75×24 L=6.5
32	10571-G	1	螺丝	止めねじ	SET SCREW 6.75×24 L=20.0
33	18470	1	上轮	プーリー	MACHINE PULLEY
34	10576	1	定位螺丝	プーリー位置決めねじ	POSITION SCREW 15/64×28 L=21.0
35	10579	1	定位螺丝	プーリー止めねじ	SET SCREW 15/64×28 L=20.0
36	10577	1	定位螺丝	プーリー押しねじ	PULLEY ADJUSTING SCREW 6.75×24 L=11.0
37	10725	2	轴套油毡	上軸メタル(前)フェルト	OIL FELT

押え関係 / Presser foot mechanism / 押脚部分

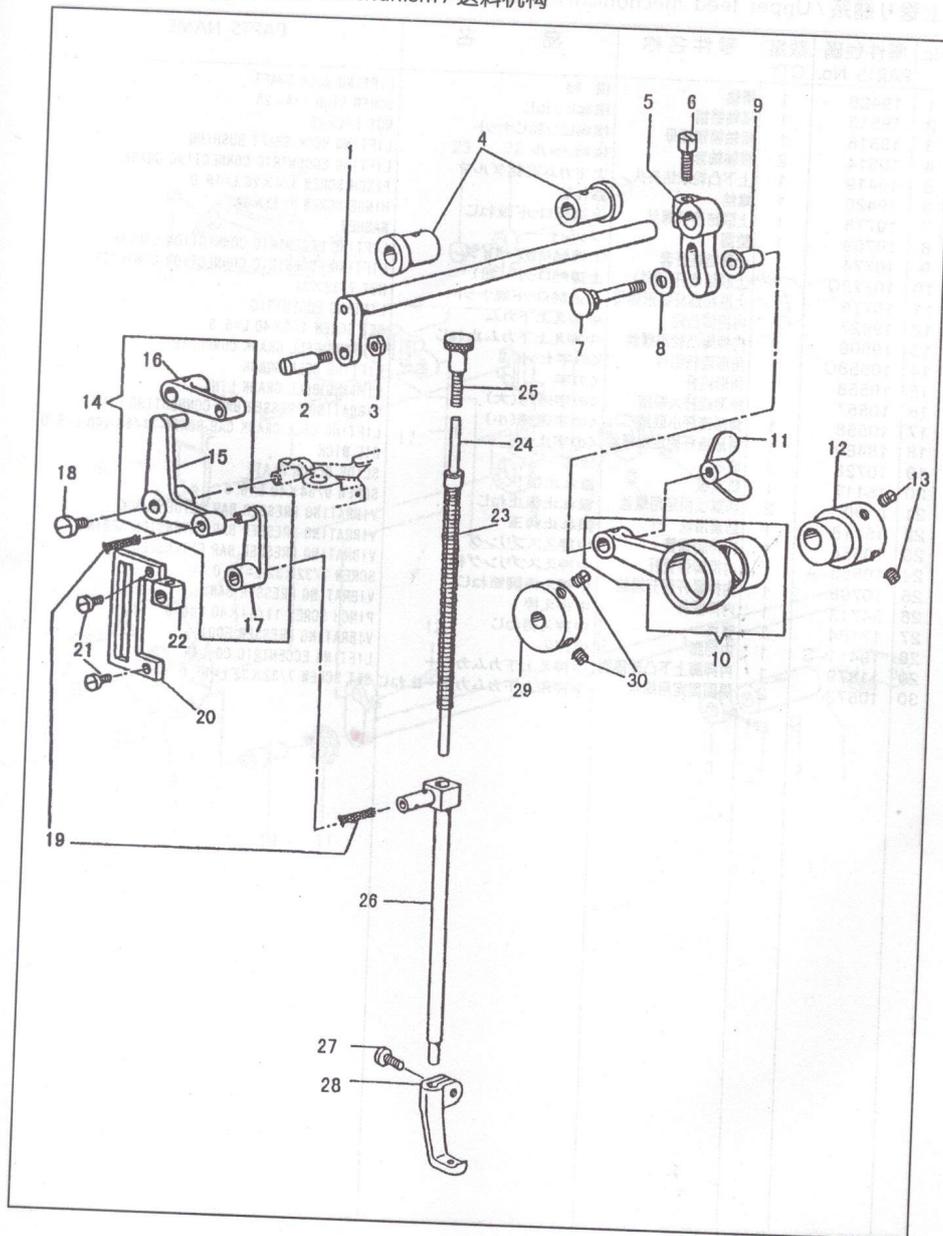


押え関係 / Presser foot mechanism / 押脚部分

No.	零件號碼 PARTS No.	数量 QTY	零件名称	品名	PARTS NAME
1	13056-A	1	抬压板	弓	FOOT LIFTING LEVER
2	13059	1	抬压板弹簧	弓ばね	FOOT LIFTING LEVER SPRING
3	10712	1	螺丝	弓止めねじ	HINGE SCREW 6.75×24 L=6.9
4	10707	1	调节螺栓	大板ばね調節ねじ	REGULATING SCREW 6.75×24 L=80.0
5	10705	1	压紧杆弹簧板	押え棒大板ばね	PRESSER BAR SPRING (FLAT)
6	10706	1	弹簧板螺丝	大板ばね受ねじ	SUPPORT SCREW 6.75×24 L=13.0
7	13057	1	板簧架	弓受	LIFTING LEVER STOP
8	13084	2	板簧螺母	弓受ナット	NUT 6.75×24
9	13058	1	板簧螺丝	弓受ねじ	SCREW 6.75×24 L=29.0
10	10543	1	导向杆	案内棒	PRESSER BAR POSITION GUIDE
11	10761	1	螺丝	止めねじ	SET SCREW 6.75×24 L=11.0
12	10538	1	压紧杆轴套(上)	押え棒メタル(上)	PRESSER BAR BUSHING (UPPER)
13	10761	1	螺丝	止めねじ	SET SCREW 6.75×24 L=11.0
14	10540	1	压紧杆	押え棒	PRESSER BAR
15	10541	1	压紧杆导向	押え棒案内	PRESSER BAR POSITION GUIDE BRACKET
16	10662	1	螺丝	締めねじ	PINCH SCREW 5/32×40 L=6.5
17	18479	1	压紧杆夹头	押え棒抱き	PRESSER BAR LIFTING BRACKET
18	19518	1	螺丝	締めねじ	PINCH SCREW 11/64×40 L=14.0
19	10546-A	1	压紧杆夹头下板	押え棒抱き下板	TENSION RELEASE SLIDE
20	10547	1	压紧杆夹头弹簧	押え棒抱き下板ばね	TENSION RELEASE SLIDE SPRING
21	13360	1	压紧杆固定圈	押え棒抱きリング	PRESSER BAR SPRING (FLAT) BRACKET
22	13365	1	螺丝	押え棒抱きリング止めねじ	SET SCREW M4×0.7 L=9.0
23	10539-A	1	压紧杆轴套(下)	押え棒メタル(下)	PRESSER BAR BUSHING (LOWER)
24	10761	1	螺丝	止めねじ	SET SCREW 6.75×24 L=11.0
25	10659	1	抬压柄	押え上げレバー	PRESSER BAR LIFTER
26	10660	1	抬压柄锁销	レバーピンねじ	HINGE SCREW 4.5×32 L=7.5
27	10796-S	1	外压脚	外押え	LIFTING PRESSER FOOT
28	10664	1	外压脚固定用螺丝	外押え止	SCREW 3.4×36 L=6.5
29	10548-A	1	压紧杆夹头防振架	押え棒抱き振れ止台	LIFTING BRACKET GUIDE BLOCK
30	10519	1	螺丝	止めねじ	SCREW 6.75×24 L=17.5
31	15111	1	销	ピン	PIN



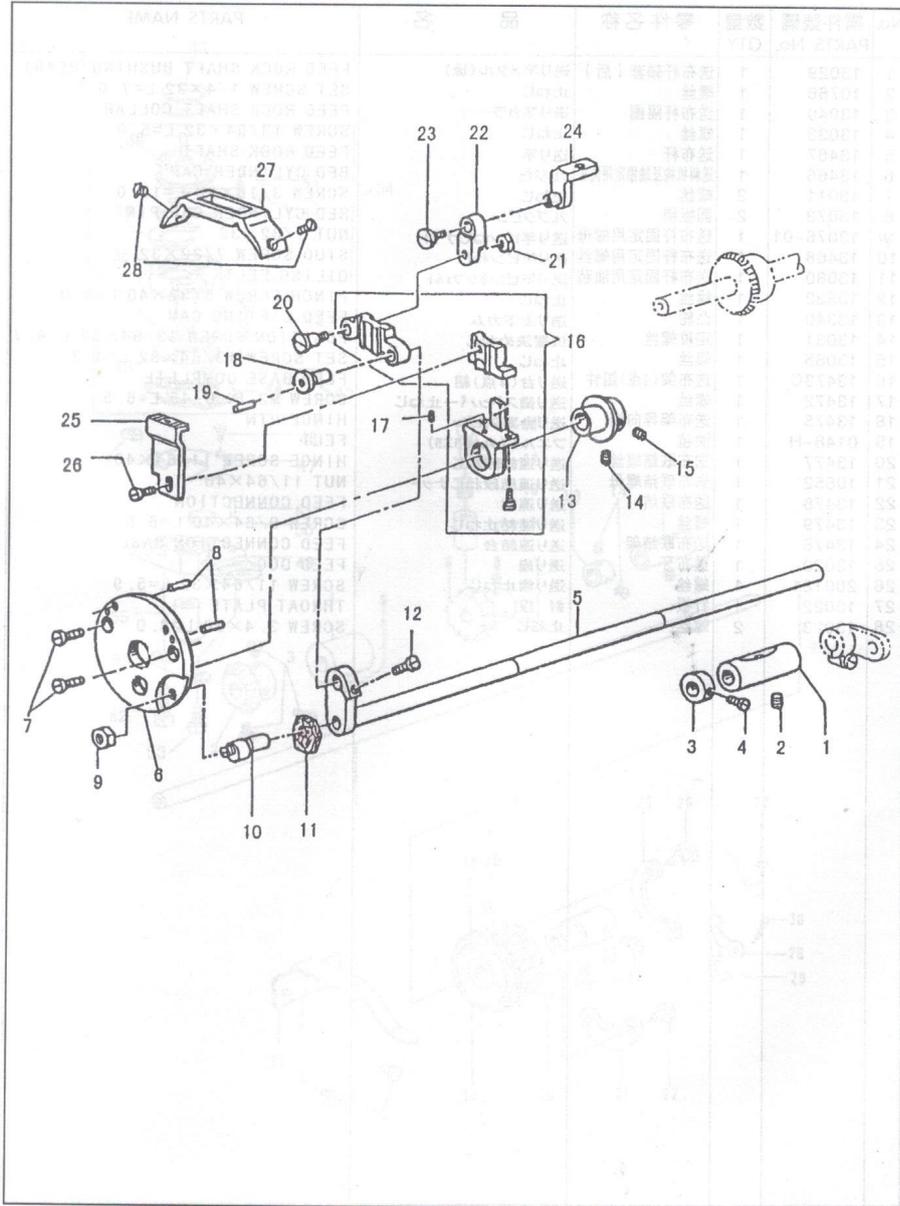
上送り関係 / Upper feed mechanism / 送料机构



上送り関係 / Upper feed mechanism / 送料机构

No.	零件號碼 PARTS No.	数量 QTY	零件名称	品名	PARTS NAME
1	19425	1	横轴	横 轴	LIFTING ROCK SHAFT
2	19515	1	横轴锁销	横轴ピンねじ	SCREW STUD 1/4×28
3	19516	1	横轴锁销螺母	横轴ピンねじナット	NUT 1/4×28
4	10514	2	横轴轴套	横轴メタル	LIFTING ROCK SHAFT BUSHING
5	19419	1	上下凸轮联结夹头	上下カム連結ダルマ	LIFTING ECCENTRIC CONNECTING CRANK
6	19420	1	螺丝	締ねじ	PINCH SCREW 1/4×28 L=16.0
7	10775	1	上联结连杆螺丝	上連結ロッド段ねじ	HINGE SCREW 7/32×32
8	10703	1	垫圈	ワッシャー	WASHER
9	10774	1	上联结连杆套	上連結ロッドパイプ	LIFTING ECCENTRIC CONNECTION COLLAR
10	10772C	1	上联结连杆(组件)	上連結ロッド(組)	LIFTING ECCENTRIC CONNECTION COMPLETE
11	10776	1	上联结连杆蝶形螺母	上連結ロッド蝶ナット	NUT 7/32×32
12	19427	1	内押脚凸轮	中押え上下カム	LIFTING ECCENTRIC
13	19508	2	内押脚凸轮用螺丝	中押え上下カム止ねじ	SET SCREW 1/4×40 L=5.5
14	10558C	1	角形连杆组件	くの字セット	LIFTING BELL CRANK COMPLETE
15	10558	1	角形连杆	くの字	LIFTING BELL CRANK
16	10557	1	角形连杆大联结	くの字連結(大)	LIFTING BELL CRANK LINK
17	10556	1	角形连杆小联结	くの字連結(小)	VIBRATING PRESSER BAR CONNECTING LINK
18	18480	1	角形连杆固定用螺丝	くの字止ねじ	LIFTING BELL CRANK CAP SCREW 11/64×40 L=8.0
19	10728	2	油芯	油芯	OIL WICK
20	15117	1	防震板	振れ止板	SLIDE BLOCK PLATE
21	8100	2	防震板固定用螺丝	振れ止板止ねじ	SCREW 9/64×40 L=6.5
22	15118	1	防震滑块	振れ止角玉	VIBRATING PRESSER BAR SLIDE BLOCK
23	10554	1	内押脚弹簧	中押えスプリング	VIBRATING PRESSER BAR EXTENSION SPRING
24	10553-A	1	内押脚弹簧杆	中押えスプリング棒	VIBRATING PRESSER BAR EXTENSION
25	10708	1	内押紧杆调节螺丝	中押え棒調節ねじ	SCREW 7/32×32 L=17.0
26	34713	1	内押紧杆	中押え棒	VIBRATING PRESSER BAR
27	17104	1	螺丝	中押え締ねじ	PINCH SCREW 11/64×40 L=6.0
28	19411-S	1	内押脚	中押え	VIBRATING PRESSER FOOT
29	11879	1	内押脚上下凸轮隔圈	中押え上下カムカラー	LIFTING ECCENTRIC COLLAR
30	10573	2	隔圈固定用螺丝	中押え上下カムカラー止ねじ	SET SCREW 7/32×32 L=11.0

送り軸關係 / Feed shaft mechanism / 送料轴部分



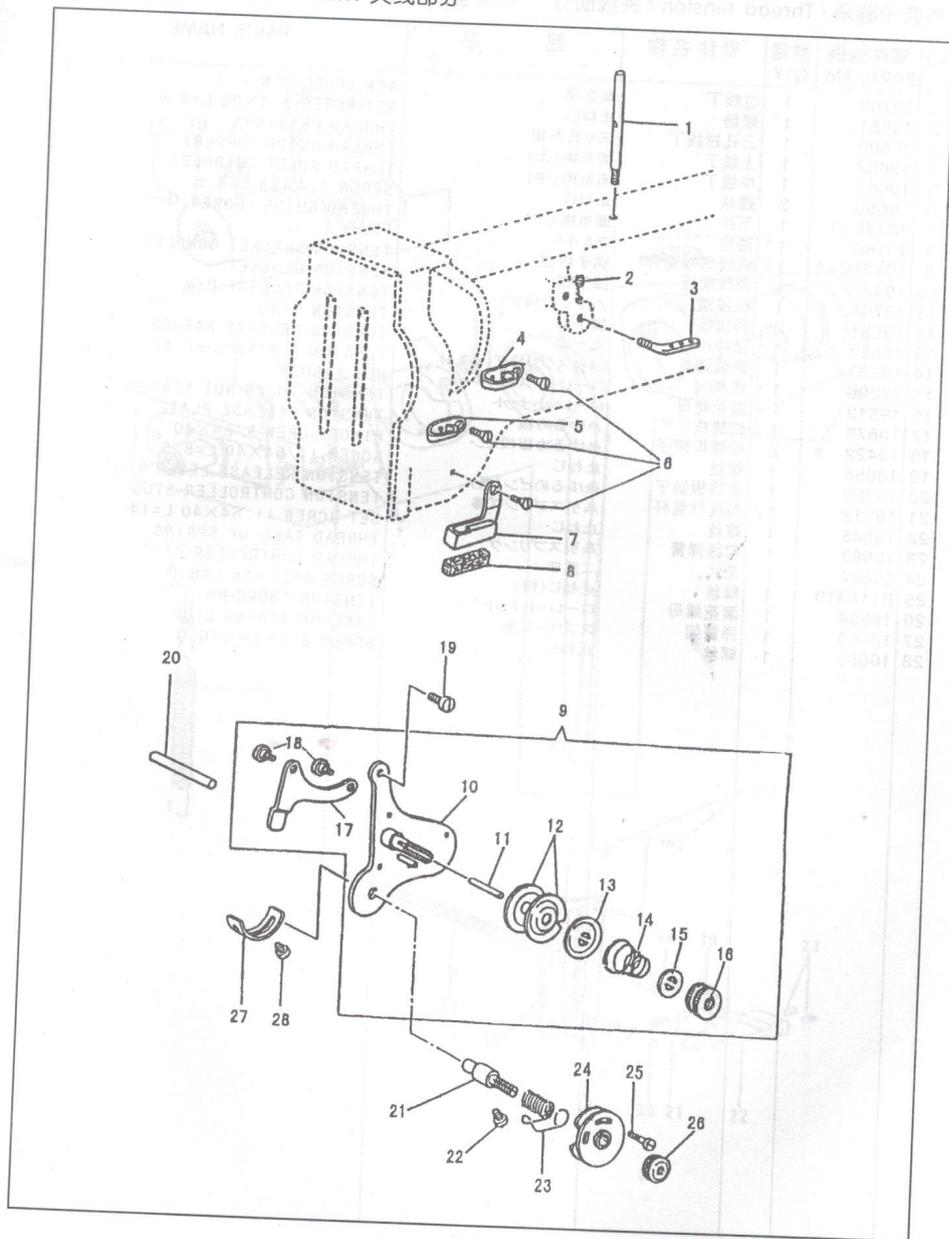
送り軸関係 / Feed shaft mechanism / 送料轴部分

No.	零件號碼 PARTS No.	数量 QTY	零件名称	品名	PARTS NAME
1	13029	1	送布杆轴套(后)	送り竿メタル(後)	FEED ROCK SHAFT BUSHING (REAR)
2	10766	1	螺丝	止ねじ	SET SCREW 1/4×32 L=7.0
3	13049	1	送布杆隔圈	送り竿カラー	FEED ROCK SHAFT COLLAR
4	13033	1	螺丝	止ねじ	SCREW 13/64×32 L=5.0
5	13467	1	送布杆	送り竿	FEED ROCK SHAFT
6	13466	1	送料机构及轴固定用圆板	丸ぶた	BED CYLINDER CAP
7	13011	2	螺丝	止ねじ	SCREW 3/16×30 L=10.0
8	13073	2	圆板销	丸フタピン	BED CYLINDER CAP PIN
9	13076-01	1	送布杆固定用螺母	送り竿ピンねじナット	NUT 7/32×32
10	13468	1	送布杆固定用螺丝	送り竿ピンねじ	STUD SCREW 7/32×32
11	13080	1	送布杆固定用油毡	送り竿ピンネジフェルト	OILING FELT
12	10532	1	螺丝	止ねじ	PINCH SCREW 5/32×40 L=9.0
13	13340	1	凸轮	送り上下カム	FEED LIFTING CAM
14	13031	1	定位螺丝	位置決めねじ	POSITION SCREW 13/64×32 L=4.7
15	13085	1	螺丝	止ねじ	SET SCREW 13/64×32 L=4.3
16	13473C	1	送布架(4点)组件	送り台(4点)組	FEED BASE COMPLETE
17	13472	1	螺丝	送り歯ストッパー止ねじ	SCREW M2.6×0.45 L=6.5
18	13475	1	送布架导向销	送り台案内ピン	HINGE PIN
19	0148-H	1	油毡	フェルト(丸棒3×5)	FELT
20	13477	1	送布联结螺丝	送り連結段ねじ	HINGE SCREW 11/64×40
21	10652	1	送布联结螺母	送り連結段ねじナット	NUT 11/64×40
22	13476	1	送布联结	送り連結	FEED CONNECTION
23	13479	1	螺丝	送り連結止ねじ	SCREW 9/64×40 L=6.5
24	13478	1	送布联结架	送り連結台	FEED CONNECTION BASE
25	13020	1	送布牙	送り歯	FEED DOG
26	200181	1	螺丝	送り歯止ねじ	SCREW 11/64×32 L=5.9
27	13022	1	针板	針板	THROAT PLATE
28	13023	2	螺丝	止ねじ	SCREW 3.4×36 L=8.0

下軸・カム関係 / Lower shaft and rotary hook mechanism / 下軸旋梭关系

No.	零件號碼 PARTS No.	数量 QTY	零件名称	品名	PARTS NAME
1	13465	1	下軸	下軸	HOOK DRIVING SHAFT
2	13032	1	大傘歯輪	大ギヤー	HOOK DRIVING GEAR
3	13033	3	螺絲	大ギヤー止めねじ	SET SCREW 13/64×32 L=5.0
4	13028	1	下軸軸套(前)	下軸メタル(前)	HOOK DRIVING SHAFT BUSHING(FRONT)
5	10764	1	固定軸套用螺絲	下軸メタル(前)止めねじ	SET SCREW 6.75×24 L=4.5
6	13362	1	棘輪	爪車	HOOK DRIVING SHAFT LOCK RATCHET
7	23634	1	定位螺絲	位置決めねじ	POSITION SCREW 1/4×28 L=6.0
8	23637	1	定位螺絲	止めねじ	SET SCREW 1/4×28 L=7.5
9	13045	1	按鈕架	押しボタン土台	LOCK STUD SOCKET
10	13047	1	按鈕彈簧	押しボタンスプリング	LOCK STUD SPRING
11	13046	1	按鈕	押しボタン	LOCK STUD
12	15076	1	開口銷	割リピン	PIN
13	13049	1	下軸隔圈	下軸カラー	HOOK DRIVING SHAFT COLLAR
14	13050	2	螺絲	下軸カラー止	SET SCREW 13/64×32 L=2.5
15	13029	1	下軸軸套(后)	下軸メタル(後)	HOOK DRIVING SHAFT BUSHING(REAR)
16	10767	1	軸套固定用螺絲	下軸メタル(後)止めねじ	SET SCREW 1/4×32 L=4.5
17	13424-01	1	下皮帶輪	下ベルトプーリー	LOWER PULLEY
18	10574	1	皮帶輪環	プーリーリング	PULLEY SPRING FLANGE
19	10581	1	螺絲	止めねじ(掛金ピン用)	SET SCREW 7/32×32 L=7.0(FOR LEVER HINGE STUD)
20	10581	1	螺絲	止めねじ(ヒンジピン用)	SET SCREW 7/32×32 L=7.0(FOR HINGE PIN)
21	10616	1	下輪掛鉤	下ベルトプーリー掛金	SAFETY CLUTCH LOCKING LEVER
22	10613	1	掛鉤銷	下ベルトプーリー掛金ピン	LEVER HINGE STUD
23	10611	1	掛鉤心棒	下ベルトプーリー芯棒	SAFETY CLUTCH COLLAR
24	10612	2	螺絲	止めねじ	SCREW 1/4×32 L=10.5
25	10615	1	下輪板簧	下ベルトプーリー板ばね	SAFETY CLUTCH LOCKING LEVER SPRING
26	10614	1	銷	ヒンジピン	HINGE PIN
27	10619	1	下輪彈簧	下ベルトプーリースプリング	THROW-IN LATCH SPRING
28	10617	1	下輪小勾	下ベルトプーリー小爪	SAFETY CLUTCH RATCHET
29	10618	1	下輪小連結	下ベルトプーリー小連結	RATCHET CONNECTION LINK
30	10620	1	下輪開口銷	下ベルトプーリー割リピン	THROW-IN LATCH PIN
31	13054	1	調節皮帶輪用定位	タイミングプレート	BELT TIMING PLATE
32	10597	2	螺絲	止めねじ	SCREW 1/8×40 L=3.3
33	10656	1	梭心	ボビン	BOBBIN
34	13086C	1	旋梭(組件)	カム(組)	HOOK COMPLETE
35	13086-01	1	外旋梭	外カム	HOOK
36	16291-03	1	内旋梭押緊板	内カム押え	HOOK GIB
37	16407-04	2	押緊螺絲	内カム押え止めねじ	HOOK GIB SCREW
38	10655-02	1	内旋梭	内カム	BOBBIN CASE
39	16291-07	1	調線彈簧	糸調子ばね	BOBBIN CASE TENSION SPRING
40	16291-08	1	彈簧固定用螺絲	糸調子ばね調子ねじ	TENSION REGULATING SCREW
41	16407-11	1	固定螺絲	糸調子ばね止めねじ	SCREW
42	13087	1	旋梭固定螺絲	カム止	HOOK SET SCREW 3.4×36 L=22.0
43	13041C	1	分綫勾旋梭板(組件)	オープナー・カム坂(組)	OPENER & HOOK WASHER COMPLETE
44	13041	1	梭壳分綫勾	ボビンケースオープナー	BOBBIN CASE OPENER
45	13042	1	旋梭板	カム板	HOOK WASHER
46	13040	1	滑塊	小角駒	BOBBIN CASE LEVER ECCENTRIC BLOCK
47	13038	1	分綫勾調節板	オープナー調節板	LEVER FULCRUM W/STUD
48	8040	1	螺絲	止めねじ	SCREW 9/64×40 L=8.0
49	13464	1	旋梭架	カム土台	HOOK SADDLE
50	13081	1	油毡	フェルト	OIL FELT
51	0148-A	1	油毡	フェルト(丸棒3×10)	OIL FELT
52	13717	1	螺絲(長)	止めねじ(長)	SCREW M2.2×0.45 16.5
53	13036	1	螺絲(短)	止めねじ(短)	SCREW 13/64×12.0
54	13037	2	墊圈	ワッシャー	WASHER
55	13034	1	小傘齒輪	小ギヤー	HOOK BEVEL GEAR

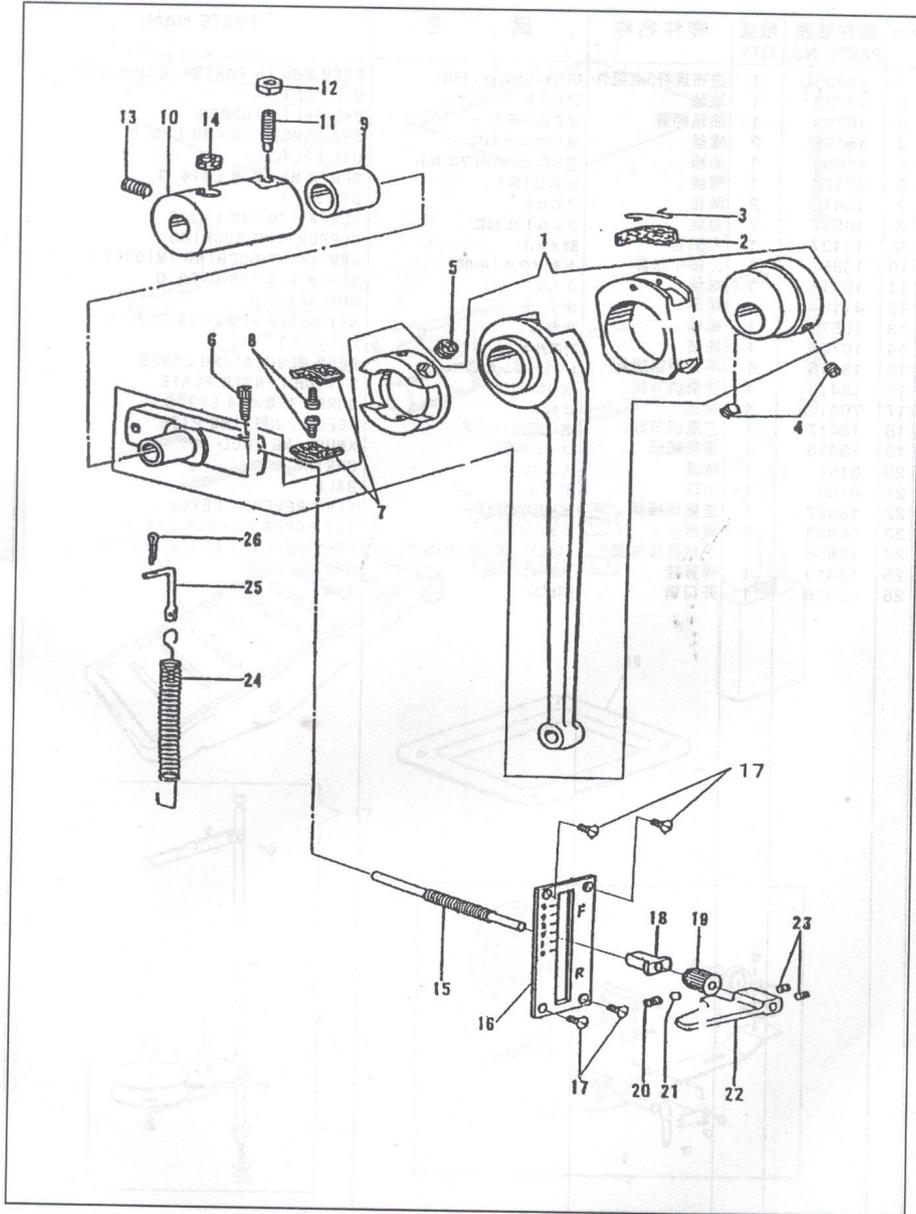
糸調子關係 / Thread tension / 夾線部分



糸調子関係 / Thread tension / 夹线部分

No.	零件號碼 PARTS No.	数量 QTY	零件名称	品名	PARTS NAME
1	10709	1	过线丁	糸立棒	ARM SPOOL PIN
2	10681	1	螺丝	止ねじ	SET SCREW 3.4×36 L=6.5
3	10680	1	三孔过线丁	三っ孔糸掛	THREAD RETAINER
4	10682	1	上线丁	面糸掛(上)	THREAD GUIDE (UPPER)
5	10683	1	中线丁	面糸掛(中)	THREAD GUIDE (MIDDLE)
6	10685	3	螺丝	止ねじ	SCREW 3.4×36 L=6.5
7	10759-A	1	下线丁	面糸掛(下)	THREAD GUIDE (LOWER)
8	10760	1	油毡	フェルト	FELT
9	19421C-A	1	调线底板组件	調子板組	TENSION BRACKET COMPLETE
10	19421	1	调线底板	調子板	TENSION BRACKET
11	10793	1	松线销	糸ゆるめ段ピン	TENSION RELEASE PIN
12	19531	2	调线板	調子皿	TENSION DISC
13	19532	1	垫片	丸皿	TENSION RELEASE WASHER
14	19533	1	调线弹簧	渦巻スプリング(φ1.4)	TENSION SPRING (φ1.4)
15	28206	1	垫片	ローレットストッパー	NUT WASHER
16	19513	1	滚花螺母	ローレットナット	TENSION THUMB NUT 1/4×40
17	10678	1	松线板	糸ゆるめ板	TENSION RELEASE PLATE
18	19422	2	松线板销子	糸ゆるめ板段ピン	HINGE SCREW 9/64×40
19	18085	1	螺丝	止ねじ	SCREW 11/64×40 L=8.5
20	10720	1	松线板销子	糸ゆるめピン(長)	TENSION RELEASE LEVER ROD
21	19512	1	勾线弹簧杆	糸引スプリング棒	TENSION CONTROLLER STUD
22	10545	1	螺丝	止ねじ	SET SCREW 11/64×40 L=14
23	10689	1	勾线弹簧	糸引スプリング	THREAD TAKE-UP SPRING
24	10694	1	垫片	二重皿	THREAD CONTROLLER DISC
25	B118319	1	螺丝	止ねじ(短)	SCREW 3/32×56 L=6.0
26	19534	1	滚花螺母	ローレットナット	TENSION THUMB NUT
27	10690	1	弹簧架	スプリング受	TAKE-UP SPRING STOP
28	10650	1	螺丝	止ねじ	SCREW 3.4×36 L=6.0

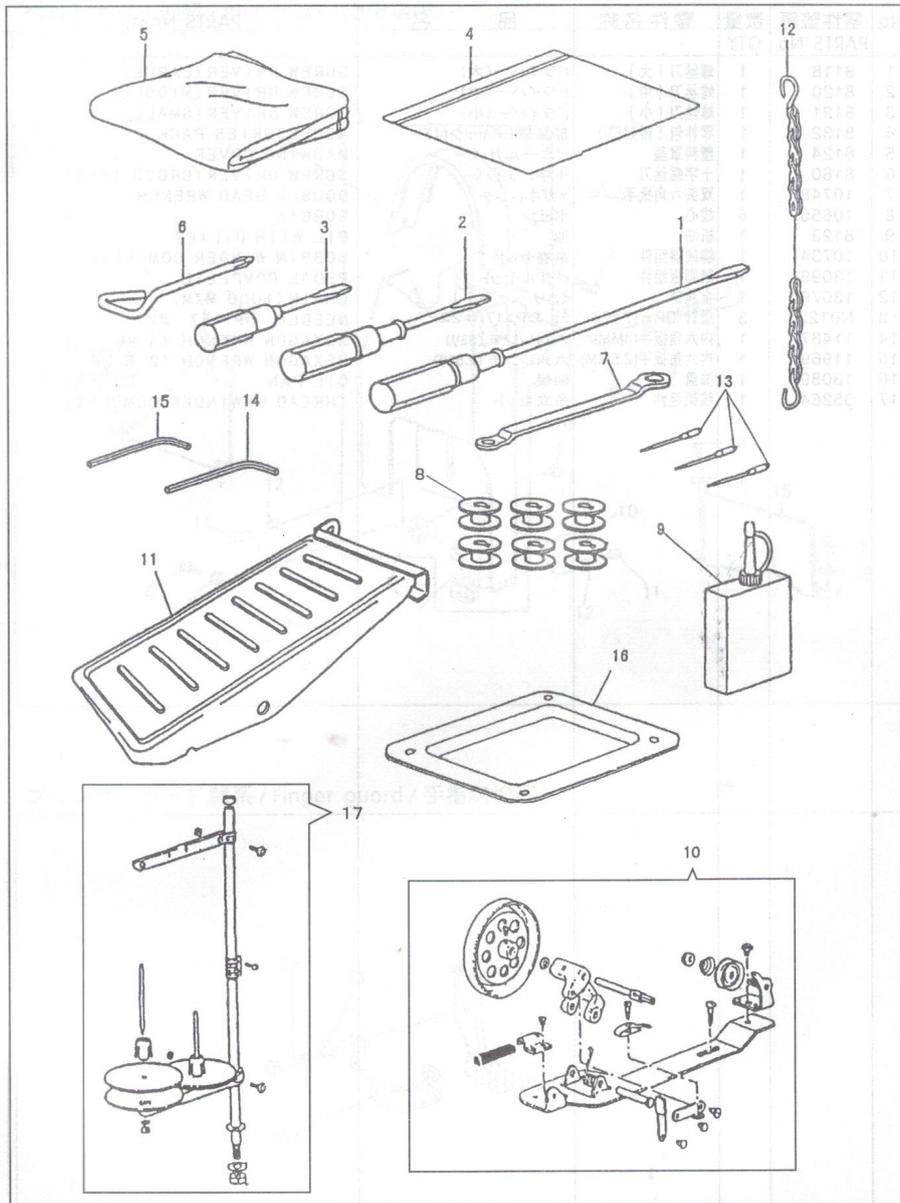
バック関係 / Feed reversing lever / 倒縫关系



バック関係 / Feed reversing lever / 倒縫关系

No.	零件號碼 PARTS No.	数量 QTY	零件名称	品名	PARTS NAME
1	13403C	1	送布连杆5点组件	送りロッド5点 (組)	FEED ROD (5 PARTS) COMPLETE
2	10722	1	油毡	フェルト	OIL FELT
3	10723	1	油毡押簧	フェルト押え	OIL FELT STOPPER
4	19508	2	螺丝	送りカム止めねじ	SET SCREW 1/4×40 L=5.5
5	11069	1	油毡	送りロッド案内フェルト	OIL FELT
6	27177	1	螺丝	止めねじ(大)	SCREW M5×0.8 L=16.0
7	13412	2	油毡	フェルト	OIL FELT
8	10597	2	螺丝	フェルト止めねじ	SCREW 1/8×40 L=3.3
9	13407	1	内軸套	割メタル	SUPPORTING BUSHING
10	13387	1	上軸中軸套	上軸メタル(中間)	ARM SHAFT BUSHING (MIDDLE)
11	19415	1	螺丝	止めねじ	SCREW 1/4×28 L=20.0
12	4113	1	螺母	止ナット	NUT 1/4×28
13	10571	1	螺丝	止めねじ	SET SCREW 6.75×24 L=20.0
14	10725	1	油毡	フェルト	OIL FELT
15	13415	1	手柄插销螺丝	レバーピンねじ	FEED REGULATING LEVER
16	13418	1	送量调节板	送り調節板	STITCH LENGTH PLATE
17	7041	4	螺丝	止めねじ	SCREW 1/8×44 L=7.0
18	13417	1	送量调节套	送り調節パイプ	FEED ADJUSTING PIPE
19	13416	1	滚花螺母	ローレット	KNURLING TOOL
20	8157	1	弹簧	スプリング	SPRING
21	8158	1	小珠	ボール	BALL
22	18027	1	送量调节柄	送り調節レバー	FEED REVERSE LEVER
23	18028	2	螺丝	止めねじ(小)	SET SCREW M5×0.8 L=5.0
24	10806	1	手柄复位弹簧	バックレバー springs	FEED REVERSE LEVER SPRING
25	13419	1	弹簧挂	スプリング掛	SPRING HOOK
26	15076	1	开口销	割ピン	PIN

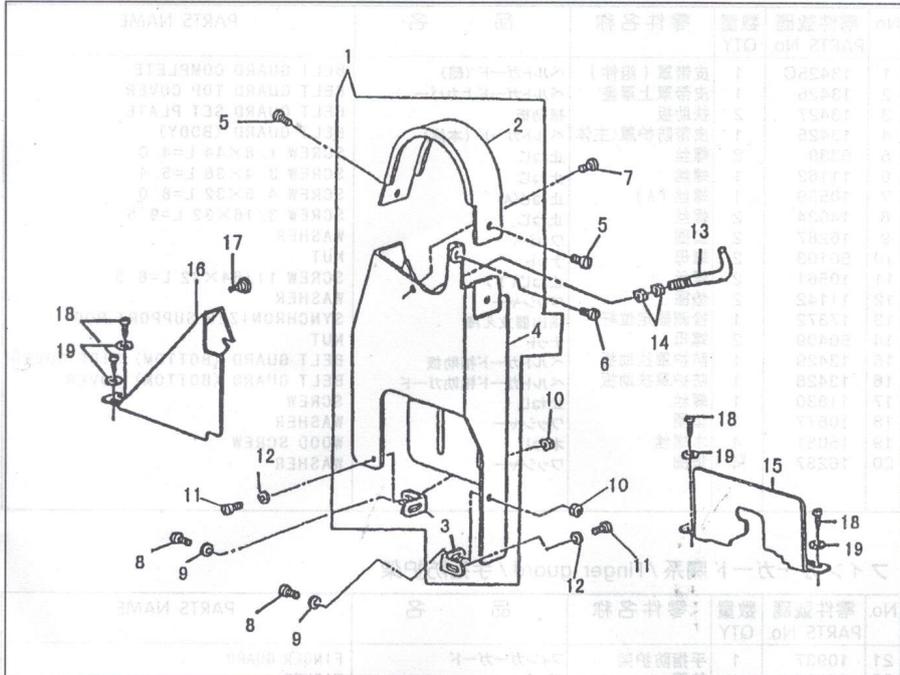
付屬品關係 / Accessories / 附屬品部分



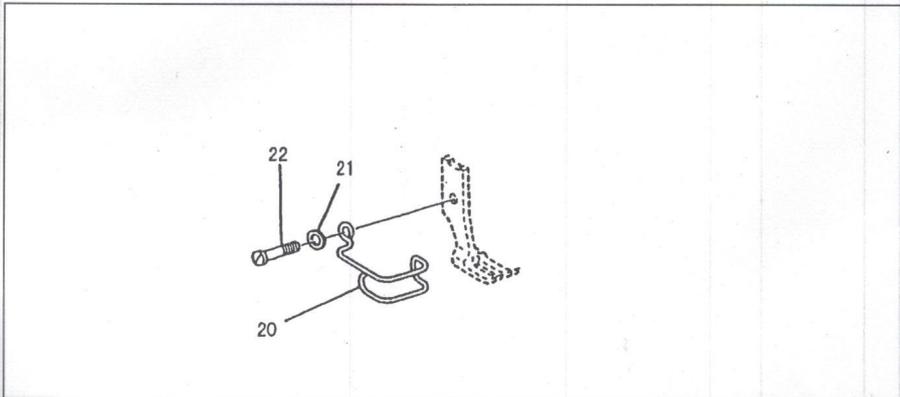
付属品関係 / Accessories / 附属品部分

No.	零件號碼 PARTS No.	数量 QTY	零件名称	品名	PARTS NAME
1	8118	1	螺丝刀(大)	ドライバー(大)	SCREW DRIVER (LARGE)
2	8120	1	螺丝刀(中)	ドライバー(中)	SCREW DRIVER (MIDDLE)
3	8121	1	螺丝刀(小)	ドライバー(小)	SCREW DRIVER (SMALL)
4	8132-B	1	零件包(带封口)	部品袋(チャック付)	ACCESSORIES PACK
5	8124	1	塑料罩盖	ビニールカバー	MACHINE COVER
6	8180	1	十字螺丝刀	十字ドライバー	SCREW DRIVER (CROSS TYPE)
7	10748	1	双头六角扳手	メガネレンチ	DOUBLE HEAD WRENCH
8	10656	6	梭心	ボビン	BOBBIN
9	8123	1	机油	油	OIL WITH OILIER
10	10734	1	卷线器组件	糸巻セット	BOBBIN WINDER COMPLETE
11	13098	1	脚踏板组件	ペダルセット	PEDAL COMPLETE
12	13079	1	金属链	くさり	CHAIN (1000 M/M)
13	N0122	3	缝针 DP×17 #22	針 DP×17 #22	NEEDLE DP×17 #22
14	11487	1	内六角扳手(3MM)	六角レンチ (3ミリ)	HEXAGON WRENCH (3 MM)
15	11969	1	内六角扳手(2.5MM)	六角レンチ (2.5ミリ)	HEXAGON WRENCH (2.5 MM)
16	13089	1	油盘	油受	OIL PAN
17	35254	1	线架组件	糸立セット	THREAD UNWINDER COMPLETE

別殻品 / Parts available at extra charge / 另売零件
 ベルトカバー関係 / Belt cover / 皮带罩壳



フィンガーガード 関係 / Finger guard / 手指防护架



別設品 / Parts available at extra charge / 另売零件

ベルトカバー関係 / Belt cover / 皮带罩壳

No.	零件號碼 PARTS No.	数量 QTY	零件名称	品名	PARTS NAME
1	13425C	1	皮带罩 (组件)	ベルトガード (組)	BELT GUARD COMPLETE
2	13426	1	皮带罩上罩盖	ベルトガード上カバー	BELT GUARD TOP COVER
3	13427	2	扶助板	補助板	BELT GUARD SET PLATE
4	13425	1	皮带防护罩 (主体)	ベルトガード (本体)	BELT GUARD (BODY)
5	6339	2	螺丝	止ねじ	SCREW 1/8×44 L=4.0
6	11162	1	螺丝	止ねじ	SCREW 3.4×36 L=5.4
7	10559	1	螺丝 (A)	止ねじ(A)	SCREW 4.5×32 L=8.0
8	14024	2	螺丝	止ねじ	SCREW 3/16×32 L=9.5
9	16287	2	垫圈	ワッシャー	WASHER
10	50103	2	螺母	ナット	NUT
11	10561	2	螺丝	止ねじ(下)	SCREW 11/64×32 L=6.5
12	11142	2	垫圈	ワッシャー	WASHER
13	17372	1	检测器定位杆	検出器支え棒	SYNCHRONIZER SUPPORT ROD
14	50409	2	螺母	ナット	NUT
15	13429	1	防护罩扶助板	ベルトガード補助板	BELT GUARD (BOTTOM) SIDE COVER
16	13428	1	防护罩扶助板	ベルトガード補助ガード	BELT GUARD (BOTTOM) COVER
17	11830	1	螺丝	止ねじ	SCREW
18	10677	1	垫圈	ワッシャー	WASHER
19	15081	4	木螺丝	木ねじ	WOOD SCREW
20	16287	4	垫圈	ワッシャー	WASHER

フィンガーガード関係 / Finger guard / 手指防护架

No.	零件號碼 PARTS No.	数量 QTY	零件名称	品名	PARTS NAME
21	10937	1	手指防护架	フィンガーガード	FINGER GUARD
22	10677	1	垫圈	ワッシャー	WASHER
23	10749	1	安全架固定螺丝	外押え止(フィンガーガード用)	SCREW 3.4×36 L=11 (FOR FINGER GUARD)