

CN-747

鞋面皱结缝合机

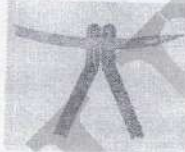



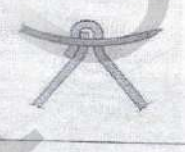

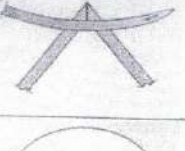

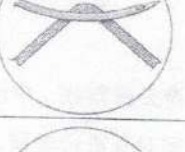

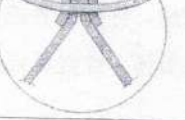

---



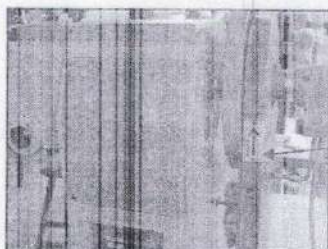
使用说明书

## 一、机器简介

747B2鞋面皱结缝合机，本机主要用于鞋子帮面的相拼缝合作业；本机器有多种组件可另外购买选配！S型可用于一般形式的帮面相拼缝合；C型则可用于“谷粒状”外观的帮面相拼缝合；B型则可用于“卷边式”帮面相拼缝合；在B型的基础上可变换为D型、E型和F型，D型可用于两块皮料倒角后粘合成形的鞋帮的缝制，E型可用于整块皮料成形的鞋帮的缝制，F型可用于覆盖沿条的鞋帮的缝制。不同型号所对应的缝制式样图对照表如下：

型号	缝制样式	
747S		
747C		
747B		
747D		
747E		
747F		

非常感谢您选用本机器。在使用之前，请仔细阅读本说明书，如有异议，  
本公司保留最终解释权。



请确保皮带转动的方向与皮带罩壳上箭头的方向一致！



本机器已通过 CE 认证！

#### 安全，注意

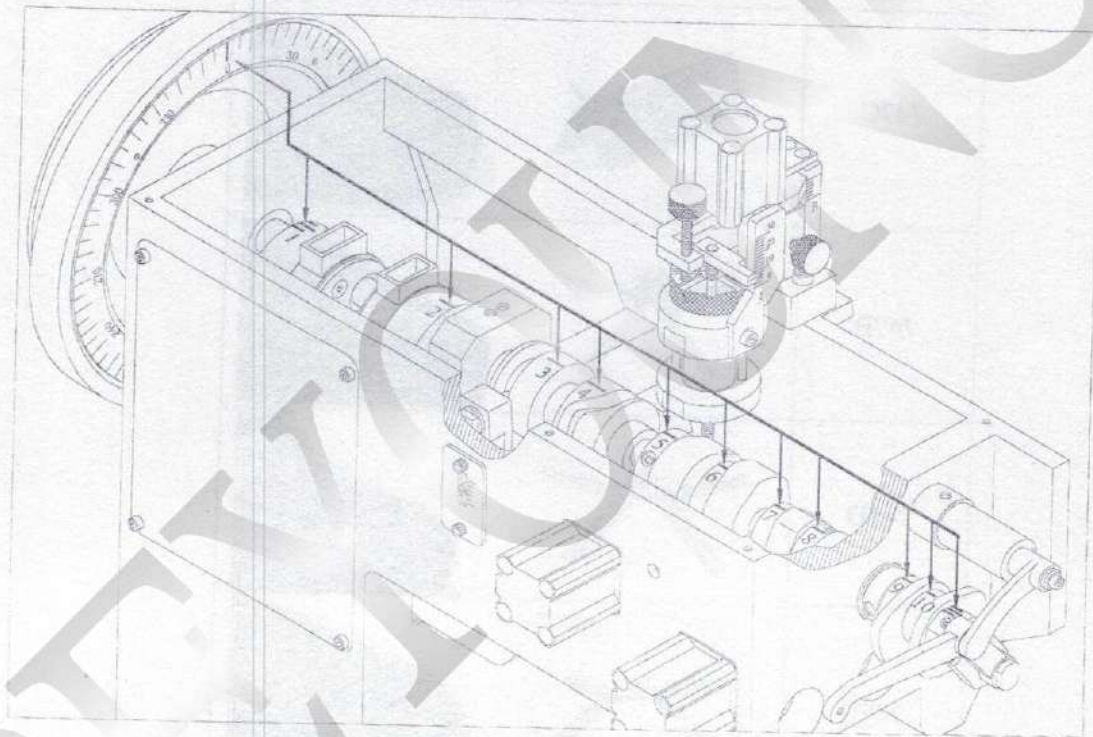
- ♥ 用电防护，所有电气部分均应有接地保护。
- ♥ 机械防护，所有机械动作部分均应有罩壳保护。
- ♥ 操作，调试，维修均应由合格人员执行。
- ♥ 所有工具，零配件，耗材均应由原厂家提供或推荐。
- ♥ 长时间停用或废弃时应妥善处理。

本机的线迹由机针和摆梭配合来实现，各部分的动作由主轴上的凸轮和偏心轮来控制完成。

注：本机主轴上的所有偏心轮、凸轮和划线曲柄（747-222）均标有定位刻线和编号（1#-11#），其中9#-11#这三个凸轮会根据客户所选子型号的不同来分别配备（C型配备9#和10#凸轮，B型、D型、E型、F型只配备11#凸轮，S型则不需要装9#-11#凸轮）；没有经过培训的非专业人员请勿擅自改变它们的位置和角度。

专业维护人员可根据定位刻线和机器手轮上的刻度盘来对机器的配合动作进行复位调整！此操作请注意以下要点：

1、机器处于原始位置时，上述偏心轮、凸轮和划线曲柄（747-222）上的刻线处于同一直线上，并且对准手轮刻度盘的0刻度。（如下图所示）



2、其中1#偏心轮和划线曲柄（747-222）都有三条刻线（中间长刻线为基准刻线），用户可根据缝料和所使用缝线的不同在三条刻线之间对其进行微调。

本机驱动采用电子调速电动机，无级调速，停针位置由电脑控制；压脚、护针机构和打皱装置的压紧动作由气动系统来实现；操作简便，性能稳定。

## 目 录

一、机器简介 .....	1
二、主要技术参数 .....	3
三、机器的操作 .....	3
1. 机器的气动系统 .....	3
2. 启动踏板、膝控压板及脚踏阀的操控 .....	3
3. 穿线 .....	4
4. 缝线张力的调节 .....	4
5. 针距的调节 .....	5
6. 打皱量的调节 .....	6
7. 操作过程简述 .....	7
四、机器的调整 .....	7
1. 机针的安装和更换 .....	7
2. 机针最高位置的调整 .....	8
3. 机针与梭座位置的调整 .....	8
4. 梭子勾线位置的调整 .....	9
5. 停车位置的调整 .....	9
五、747S、B、C 型的更换 .....	9
六、机器的维护和保养 .....	10
七、机器气动系统附图 .....	10
机器气动元件位置图 .....	10
机器气动系统线路图 .....	11
八、零件分解图 .....	12
附图： 电机参数设定	

## 二、主要技术参数

缝制速度	无级调速
线迹长度	6-10mm
缝制厚度	小于3mm
机 针	DY-100 (200-230)
缝 线	上蜡编织线 (直径1-1.2mm)
电 机	750W/单相 220V
照 明	7W/220V
净 重	224Kg
外形尺寸	90×77×145 cm (长×宽×高)

## 三、机器的操作

### 1、机器的气动系统 (气动系统建议压力为4Kg)

本机的气动系统由一个滤气减压装置、10个气缸、1个电磁阀、2个机械控制阀和1个脚踏阀通过气管连接组成，外部气源提供的压缩空气先进入滤气减压装置后再通往各气阀和气缸。

机器投入使用时，先将连接外部气源的气管接入到滤气减压装置；此时检查滤气减压装置上的气压表读数 (即机器内气动回路的气压值) 是否在 4 公斤左右。如果气压值过高或过低，则按照滤气减压装置上调节旋钮上的箭头来调高或调低气压。

### 2、启动踏板，膝控压板及脚踏阀的操控

本机动力由电脑控制电机提供；使用前先接通电机电源，观察电机的转向是否和皮带罩上的箭头方向一致，如果不一致，只需将电机上的电源插头反过来重新插入即可；然后操控启动踏板，启动踏板的操控分三个动作 (图 1)：

(1) 前踏 (A向) 为前进动作；轻踏慢，重踏快，应避免一下重踏到底。

(2) 中立时为停止动作。

(3) 后踏 (B向) 为压脚张开动作。

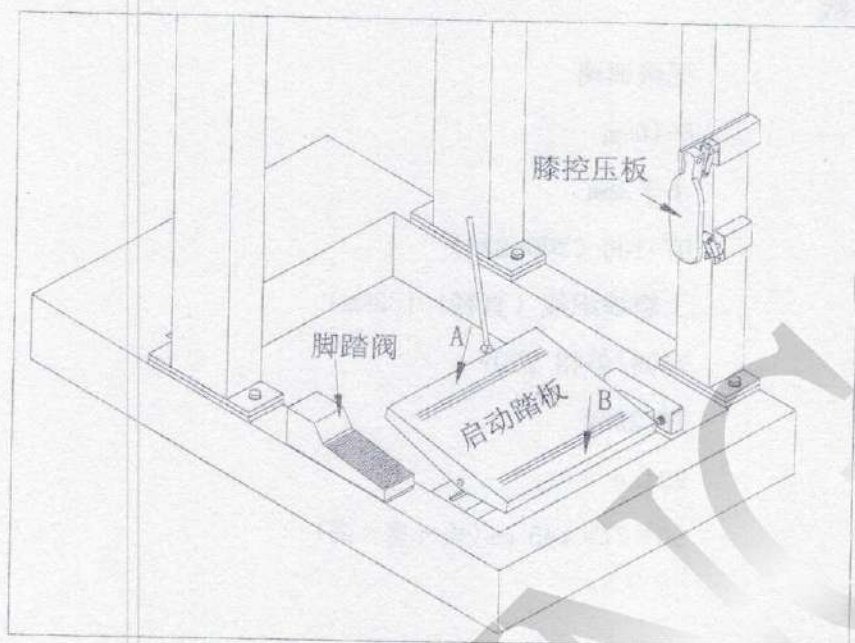


图 1

膝控压板（位于机架右侧立柱）用于在缝制过程中控制改变打皱量，压板压入分两挡，分别可获得不同的打皱量。具体操控说明如下：

- (1) 膝控压板处于放开状态，则缝制时的打皱量为预先设定的“基本打皱量”。
- (2) 压下膝控压板的一半，即处于上方的气阀动作而处于下方的气阀不动作，则缝制时的打皱量为预先设定的“加大打皱量”
- (3) 全部压下膝控压板，则缝制时的打皱量为“修正打皱量”

注：上述“基本打皱量”、“加大打皱量”和“修正打皱量”的详述请参阅下面“6、打皱量的调节”部分。

脚踏阀位于机架底板的左侧；放入和取出缝料时踩下此脚踏阀可使打皱压脚张开，打皱触针离开缝料，以方便缝料的放入和取出。

### 3、穿线（图 2）

穿面线时应确认机针和划线杆处于最高位置，然后由线架引出线头，按图中序号依次穿过：(1)线柱 (2)夹线器 1 (3)夹线器 2 (4)过线滚轮 (5)过线轮 (6)挑线簧 (7)划线杆 (8)针压板 (9)弯针

### 4、缝线张力的调节（图 2）

本机面线张力可通过图 2 中的(2)夹线器 1、(3)夹线器 2 和(5)过线轮来调节。

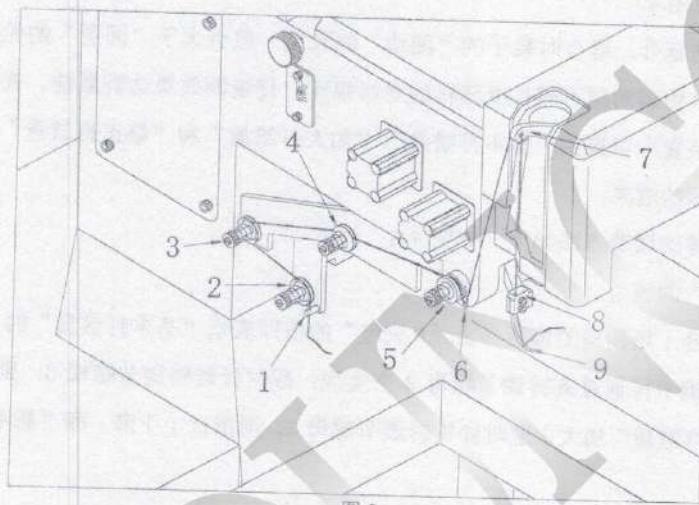


图 2

### 5、针距的调节 (图 3)

本机的针距可在 6-10mm 之间调节, 调节方法如下:

- (1) 先拧松锁紧螺钉 1。
- (2) 顺时针旋转旋钮 2, 则针距指示销 3 向上移动即针距加大; 逆时针旋转针距调节旋钮 2, 则针距指示销 3 向下移动即针距减小; 针距指示销 3 中间的槽所指向针距刻度板 4 上的相应刻度即为所谓的针距大小。
- (3) 调节完后拧紧锁紧螺钉 1。

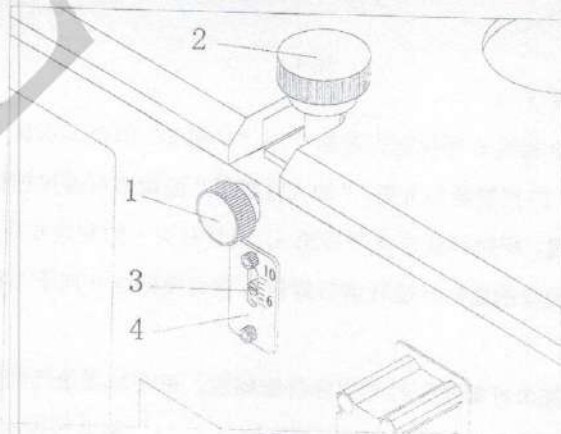


图 3



## 6、打皱量的调节 (图 4)

本机用于帮面的缝合,缝合时鞋子的“圈边”的长度一般会大于“面层”的长度,这就需要“打皱装置”来协调两层不同长度缝料的送料幅度,使缝制效果达到最佳。在缝制过程中,本机的“打皱装置”可提供“基本打皱量”、“加大打皱量”和“修正打皱量”三种不同的打皱量以满足不同的需要。

三种不同打皱量的调节方法如下(如图 4):

### (1) “基本打皱量”的调节

图 4 中指针 1 所指向刻度板 2 上“A 刻度”的值即表示“基本打皱量”的大小。“基本打皱量”的调节可通过旋转调节螺母 3 来实现:顺时针旋转调节螺母 3,则指针 1 上升,即“基本打皱量”加大;逆时针旋转调节螺母 3,则指针 1 下降,即“基本打皱量”减小。

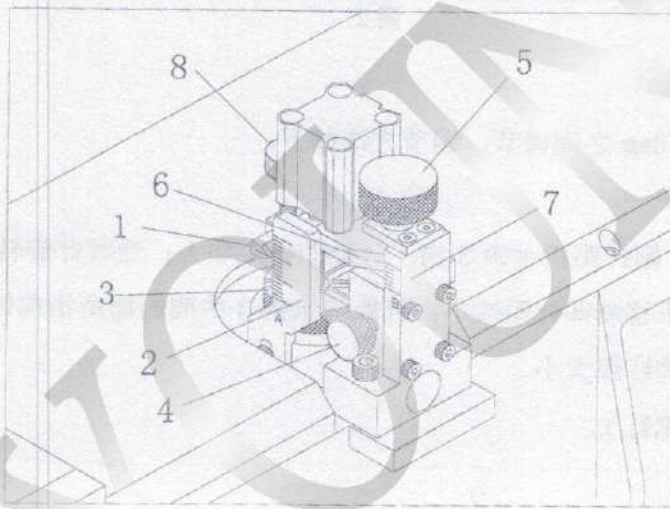


图 4

### (2) “加大打皱量”的调节

图 4 中气缸架上刻线 6 所指向安装架 7 上“B 刻度”的值表示从“基本打皱量”加大到“加大打皱量”时打皱量加大值。“加大打皱量”的调节可通过拧松顶紧螺钉 4 后旋转调节旋钮 5 来实现:顺时针旋转调节旋钮 5,则气缸架上的刻线 6 向上方移动,即“加大打皱量”变大;相反的逆时针旋转调节旋钮 5 则可使刻线 6 向下方移动,即“加大打皱量”变小。

欲了解使用“加大打皱量”时的实际打皱幅度,可在机器通气的前提下压下膝控压板(图 1)的一半行程后观察指针 1 对应刻度板 2 上“A”刻度的指示读数得到。

### (3) “修正打皱量”的调节

“修正打皱量”是供操作者在操作过程中修正两层缝料的送料误差而设定的，所以“修正打皱量”应略大于“加大打皱量”。

“修正打皱量”的调节可通过旋转调节螺钉 8 来实现：先拧松调节螺钉的屏紧螺母，顺时针旋转调节螺钉 8 可使“修正打皱量”减小；相反，逆时针旋转调节螺钉则可使“修正打皱量”加大。调节完成后重新拧紧屏紧螺母。

使用“修正打皱量”时的实际打皱幅度也可在机器通气的前提下全部压下膝控压板（图 1）后读指针 1 对应刻度板 2 上“A”刻度的指示读数得到。

### 7、操作过程简述

本机的基本操作过程如下：接通电源和气源后，踩下启动踏板的后端（图 1）使压脚张开，再踩下脚踏阀使打皱触针松开，然后将缝料放置到羊角头的左右两侧；松开启动踏板的后端和脚踏阀使压脚压牢缝料，打皱触针回复原位。此时操作者便可开始缝制，缝制过程中操作者可根据鞋子部位的不同来选择不同的打皱量（即是否压下膝控压板）；缝制完成后踩下启动踏板后端和脚踏阀并取出鞋子。

## 四、机器的调整

### 1、机针的安装和更换（图 5）

更换机针前先确认针架 4 所停的位置应该在其最高点附近，然后用内六角扳手拧松作用于针压板 3 的两个夹紧螺钉 2；将机针 1 取出并将新的机针重新装回针架 4 的针槽内，此时应确保机针 1 的长线槽和机针尾端的扁平面朝向操作者并将机针 1 向上推至其尾端顶到针压板 3，最后重新拧紧两个夹紧螺钉 2 使机针安装牢固。

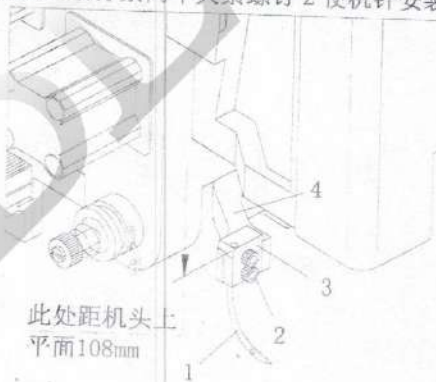


图 5

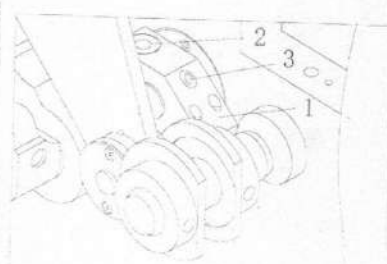


图 6

## 2、机针最高位置的调整（图 5、图 6）

机针最高位置调整准确的情况下，转动手轮使针架 4 摆动到其最高位置，此时针压板 3 上平面过线孔处距机头上平面（拆除机头上盖板）的距离约为 108mm（如图 5）。当机针的最高位置不准确时，可用下述方法调整（图 6）：

- (1) 拆除机器的上盖板、左右盖板和前罩壳；
- (2) 转动手轮，使针架 4（如图 5）摆动至其最高位置；
- (3) 先拧松弯针摆动曲柄 1 上的夹紧螺丝 2，再松开顶紧螺丝 3，使弯针摆动曲柄 1 和针架轴松脱；
- (4) 此时可用手转动针架 4（如图 5），按上述的标准值调整到位。
- (5) 调整完毕后重新拧紧弯针摆动曲柄 1 上的顶紧螺丝 3 和夹紧螺丝 2。

## 3、机针和梭座位置的调整（图 7、图 8）

本机器的机针和梭座的准确位置如图 7 所示：梭子 3 的梭尖与机针 1 上的勾线槽底部的距离为 0.1mm 左右。

当此位置不准确时，调整的方法如下（如图 8）：

- (1) 拧松连接块 1 上的两个夹紧螺丝 2；
- (2) 按照需要向左或向右移动梭座 3，将机针与梭座的位置调整至如图 7 所示的位置；
- (3) 调整到位后重新拧紧连接块 1 上的两个夹紧螺丝 2。

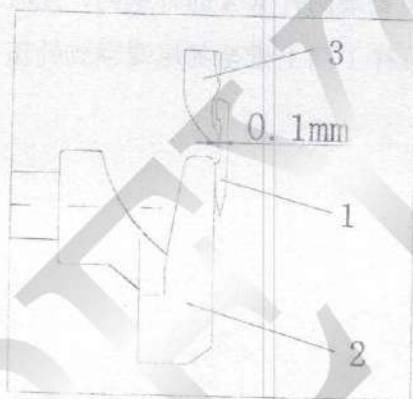


图 7

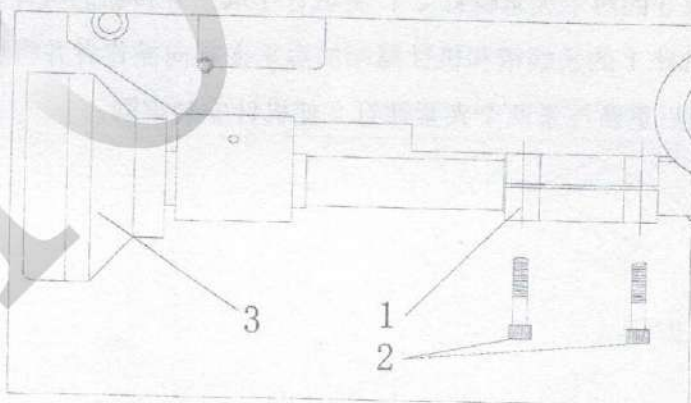


图 8

#### 4、梭子勾线位置的调整 (图9、图10)

梭子勾线位置是否准确会严重影响机器的正常使用，按机器的正确运转方向转动手轮，使机针运动到其最深位置回升 5mm 左右，此时梭子的梭尖刚好处于勾线位置，即梭子尖头与机针位置如图 9 所示。其中 5mm 回升距离可以根据缝料的不同而有所不同。

梭子勾线位置的调整方法：如图 10 中所示找到夹紧螺丝 747-723，然后拧送夹紧螺丝，再根据调整的需要将图 9 中的梭子按顺时针或逆时针方向转动一定角度，直到勾线位置调整到位。

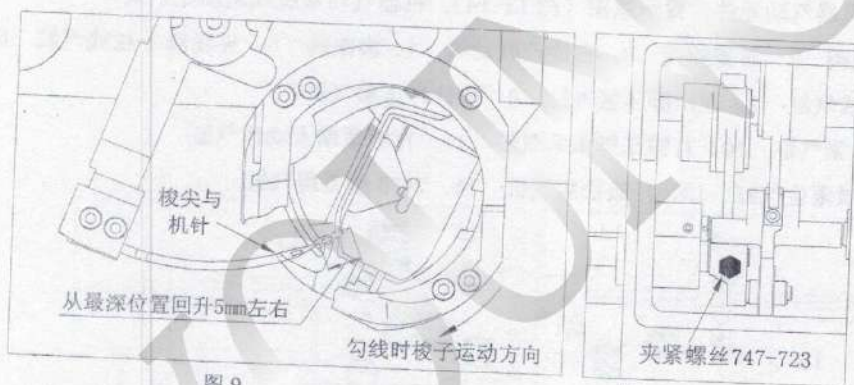


图 9

图 10

#### 5、停车位置的调整 (图 11)

机针和划线杆的在每个缝制动作停止时的停留位置由停车定位器控制；调节时拧松定位器上的两个固定螺钉，转动定位器和主轴的相对位置，使每个缝制动作停止时机针能停留在其最高位置附近，且划线杆也停留在其最高位置附近。

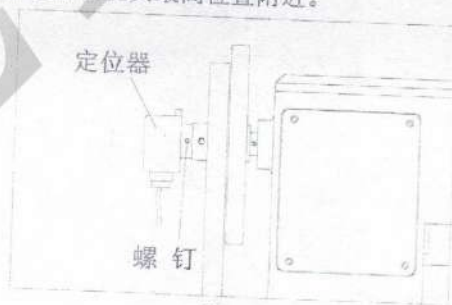


图 11

#### 五、747S、B、C 型的互换

根据不同的作业需要，本机器可在其基本型 S 型的基础上通过更换相关零件后变换为 B 型和 C 型；此操作必须由相关专业人员来完成。

## 六、机器的维护和保养

及时准确的维护和保养是机器能长期保持良好性能的关键。

机器的使用过程中应经常保持羊角头、梭子、梭座等的清洁；机器上的油孔应每班加油润滑；每周应该对机器进行一次全面的加油润滑。当机器长期停用后重新启用时，应全面检查机器并加油润滑，然后进行低速运转试车，确保一切完好后方可投入使用。

## 七、机器气动系统附图

以下为机器气动元件位置示意图（图 12-14）；机器气动系统线路图见下页。

- 1、电磁阀 2、右膝控阀 3、右膝控联动阀 4、脚踏阀 5、夹线器 1 松线气缸 6、夹线器 2 松线气缸 7、左压脚压紧气缸 8、护针杆压紧气缸 9、右压脚压紧气缸 10、打皱压脚压紧气缸 11、打皱量增大动作气缸 12、修正打皱限位气缸 13、打皱松线气缸 14、747B 型专用气缸

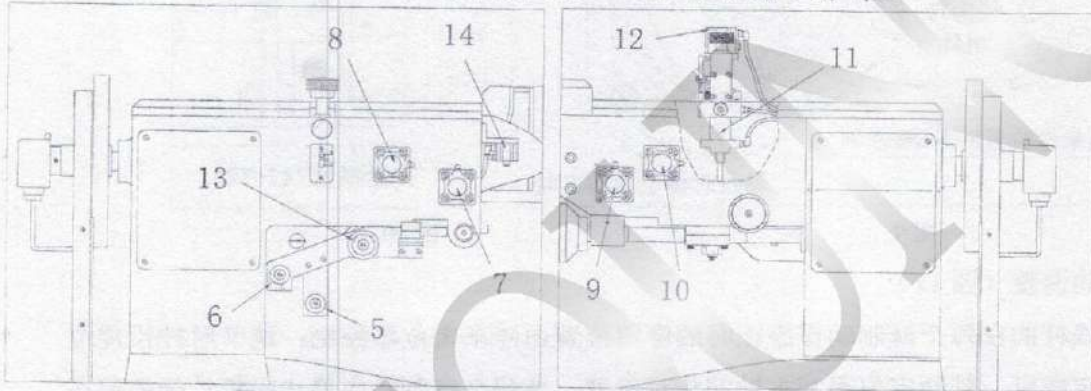


图 12

图 13

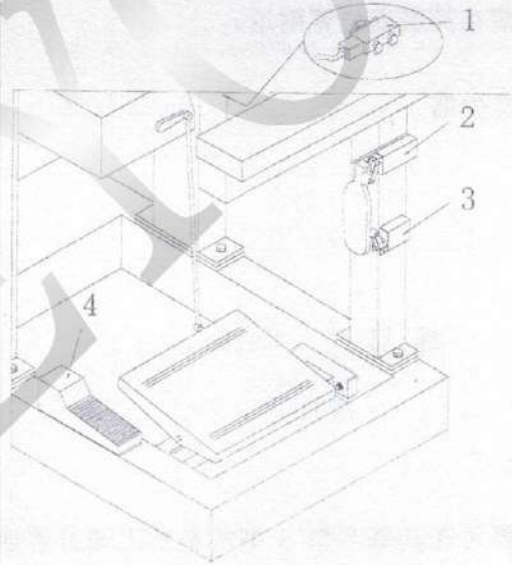
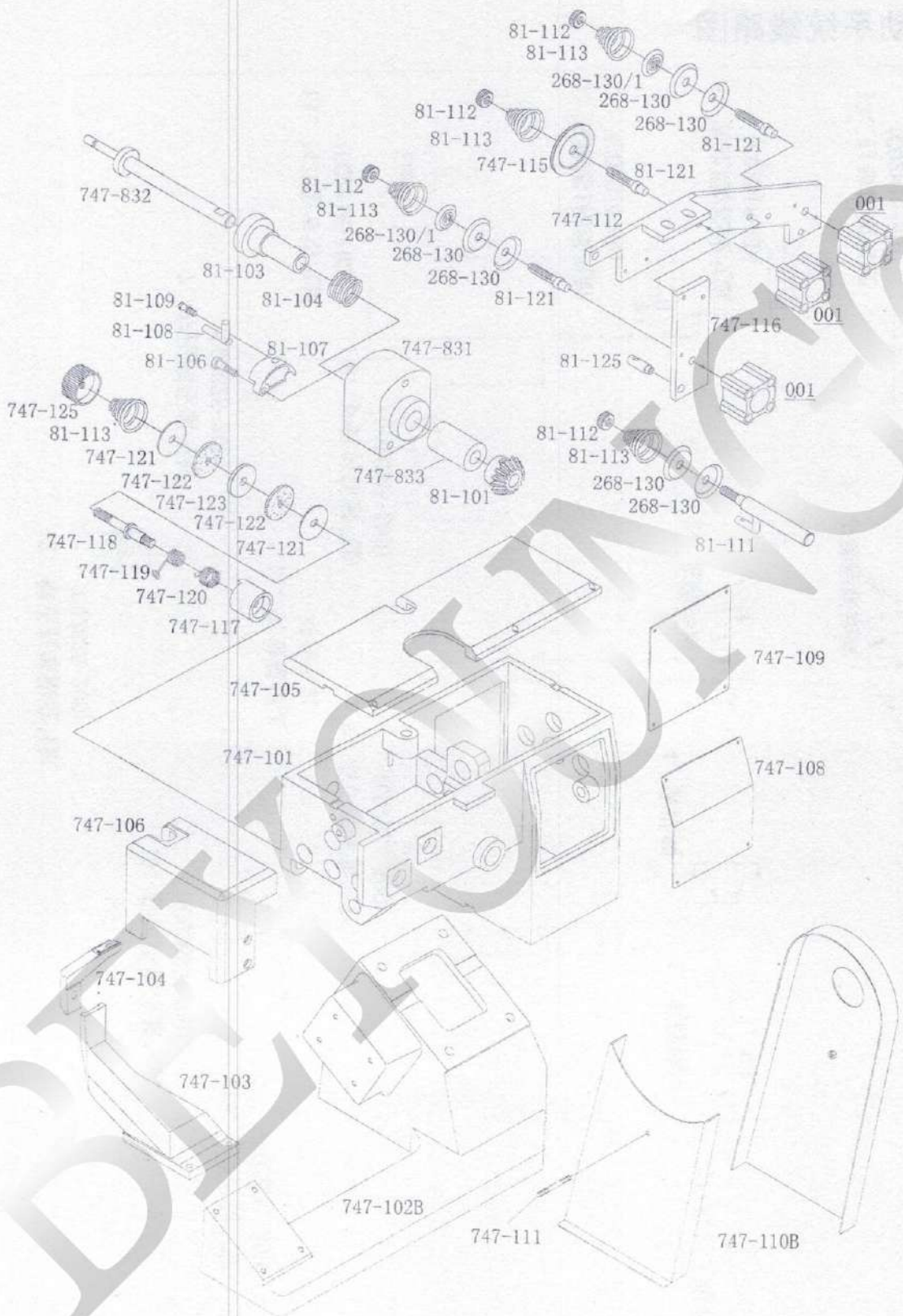


图 14

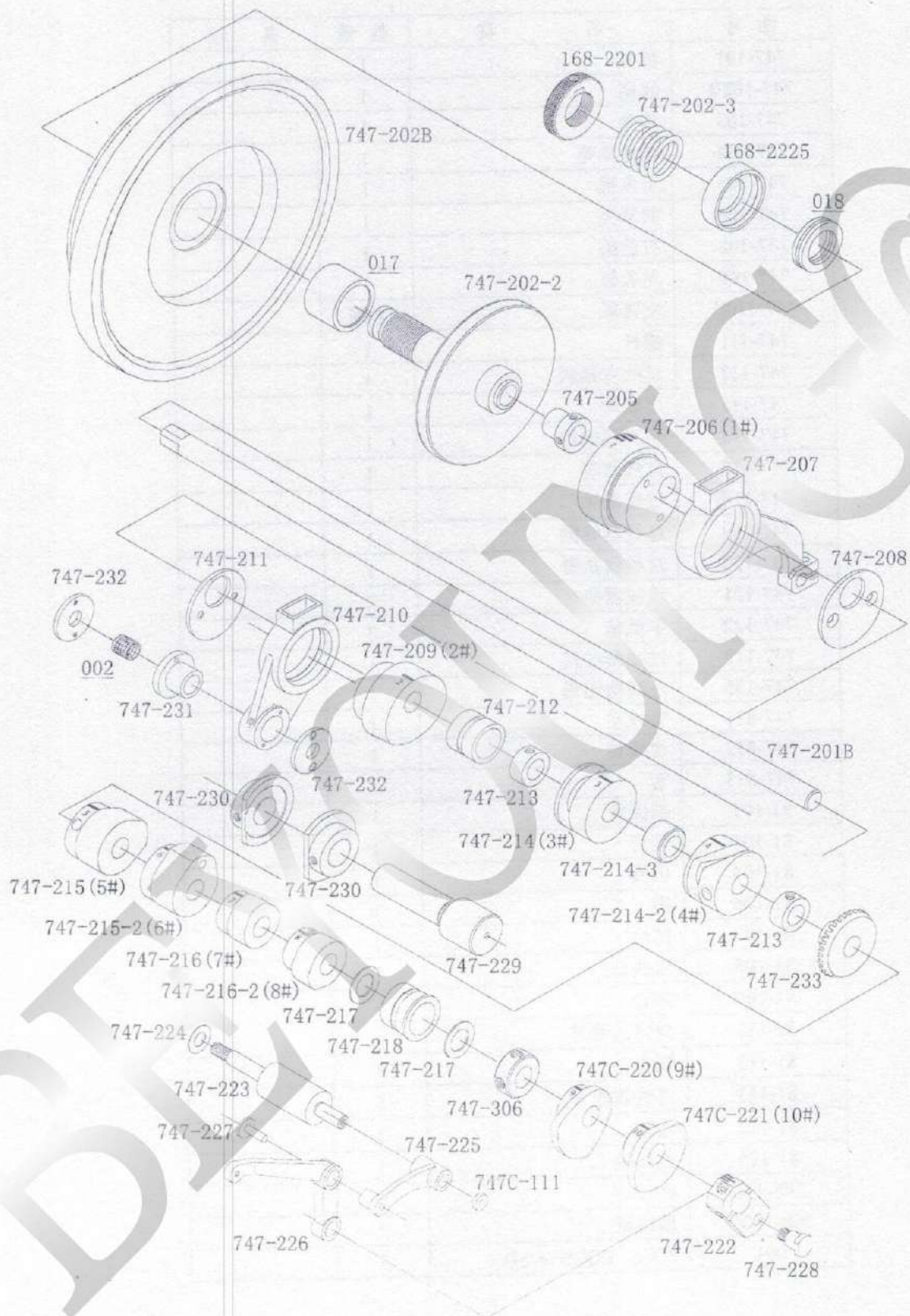
747 气动系统线路图



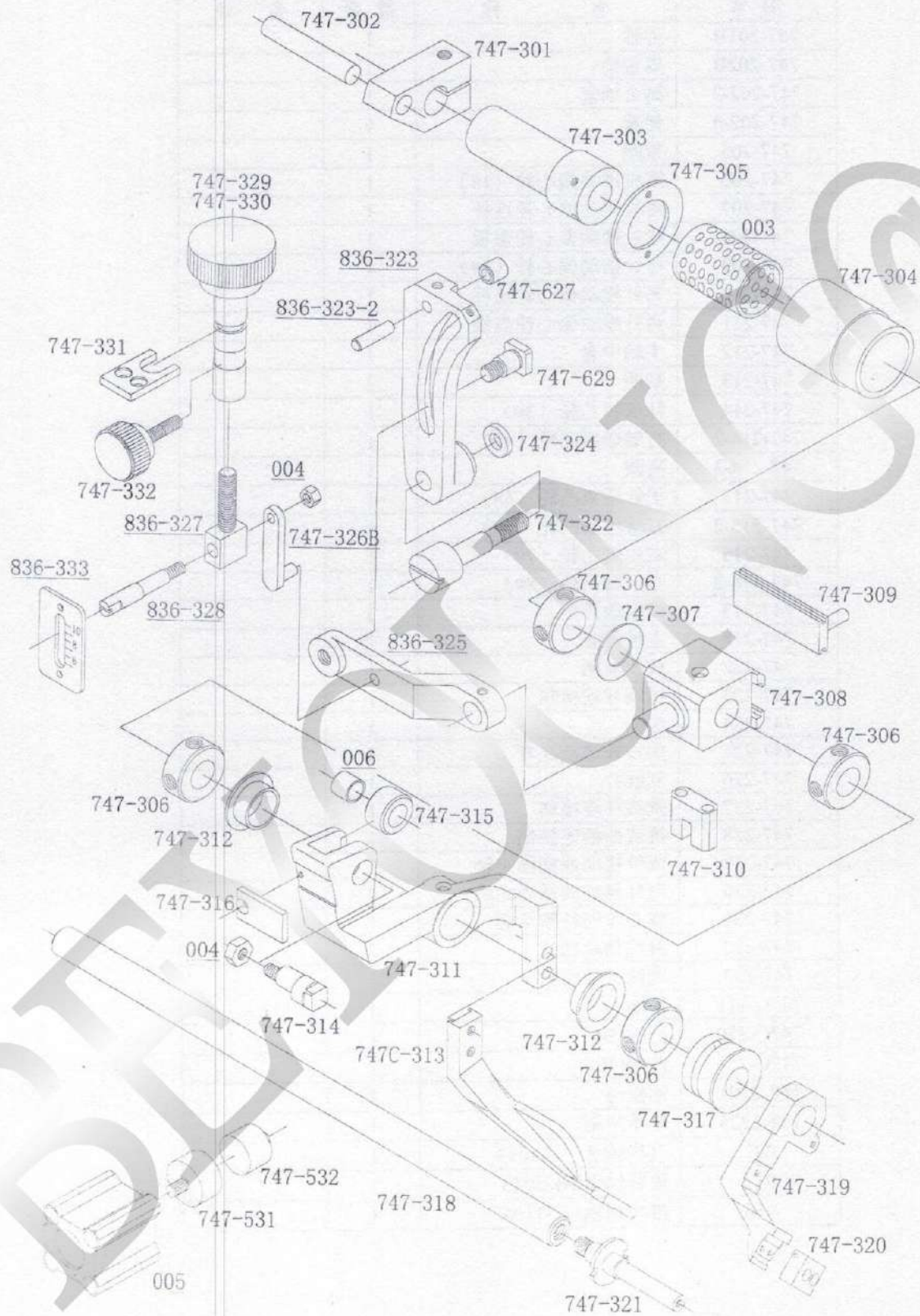


图号	名 称	数 量	备 注
747-101	机头	1	
747-102B	底座	1	
747-103	羊角	1	
747-104	羊角头座	1	
747-105	上盖板	1	
747-106	前罩壳	1	
747-108	右盖板	1	
747-109	左盖板	1	
747-110B	皮带罩	1副	
747-111	螺杆	1	
747-112	过线安装板	1	
747-115	过线轮	1	
747-116	小夹线器板	1	
747-117	过线器套	1	
747-118	过线器轴	1	
747-119	过线器线圈	1	
747-120	过线器扭簧	1	
747-121	过线器垫片	2	
747-122	羊毛毡	2	
747-123	过线器线轮	1	
747-125	过线器螺母	1	
747-831	绕线座	1	
747-832	绕线轴	1	
747-833	套	1	
81-101	锥齿轮	1	
81-103	轴套	1	
81-104	压簧	1	
81-106	销	1	
81-107	挡块	1	
81-108	限线杆	1	
81-109	螺钉	1	
81-111	绕线过线杆	1	
81-112	螺母	4	
81-113	过线器压簧	5	
81-121	线轴	3	
81-125	过线轴	1	
268-130	夹线片	6	
268-130/1	顶线板	2	
001	汽缸 CQ2B16-5D	3	

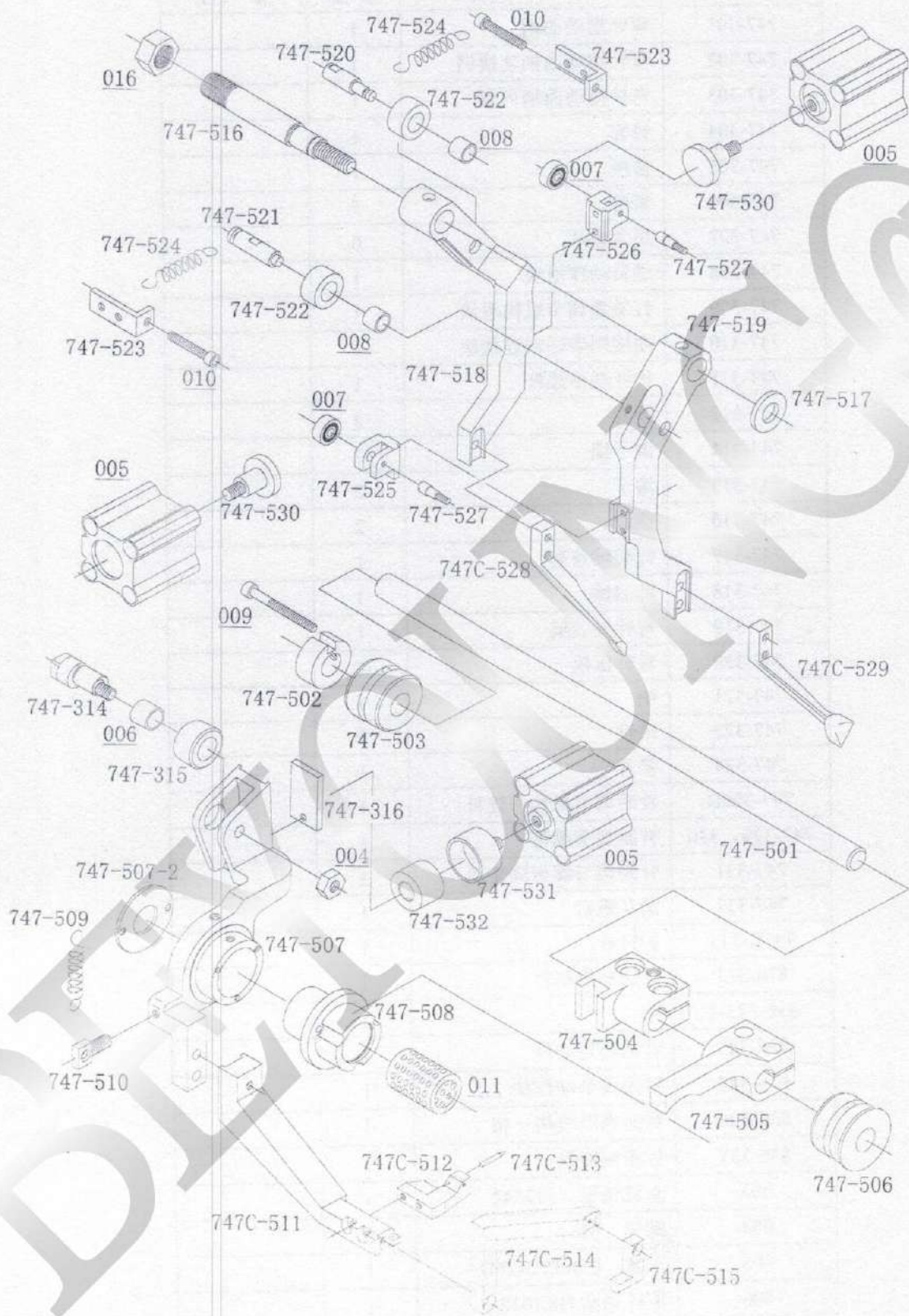




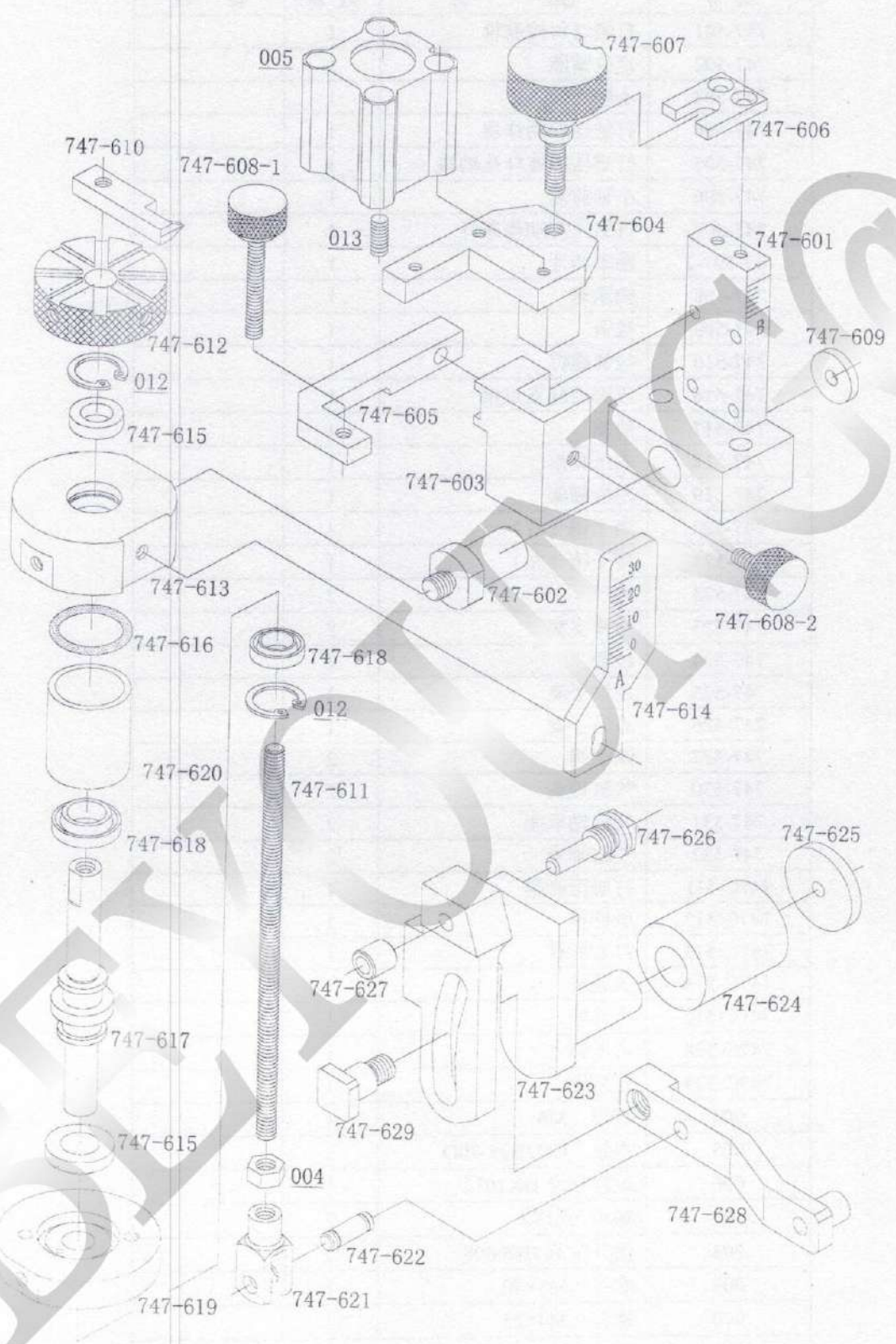
图号	名 称	数 量	备 注
747-201B	主轴	1	
747-202B	皮带轮	1	
747-202-2	离合轴套	1	
747-202-3	弹簧	1	
747-205	紧圈	1	
747-206	摆梭摆动偏心轮 (1#)	1	
747-207	摆梭摆动偏心轮连杆	1	
747-208	摆梭摆动偏心轮盖板	1	
747-209	弯针摆动偏心轮 (2#)	1	
747-210	弯针摆动偏心轮连杆	1	
747-211	弯针摆动偏心轮盖板	1	
747-212	主轴中套	1	
747-213	紧圈	2	
747-214	针送料凸轮 (3#)	1	
747-214-2	打皱送料凸轮 (4#)	1	
747-214-3	夹圈	1	
747-215	护针压紧凸轮 (5#)	1	
747-215-2	打皱压紧凸轮 (6#)	1	
747-216	右压脚凸轮 (7#)	1	
747-216-2	左压脚凸轮 (8#)	1	
747-217	调整垫片	3	
747-218	主轴前套	1	
747-222	挑线曲柄	1	
747-223	挑线杆连接销	1	
747-224	垫圈	1	
747-225	挑线杆过渡连杆	1	
747-226	划线杆	1	
747-227	挑线杆连接销	1	
747-228	挑线曲柄连接销	1	
747-229	弯针摆动曲柄固定轴	1	
747-230	弯针摆动曲柄固定块	2	
747-231	偏心轮连杆轴承套	1	
747-232	直线轴承挡片	2	
747-233	绕线主动齿轮	1	
747C-111	垫圈	1	
747C-220	凸轮(9#)	1	
747C-221	凸轮(10#)	1	
168-2201	圆螺母	1	
168-2225	轴保护圈	1	
002	直线轴承 141013	1	
017	滚针轴承 HK3026	1	
018	推力球轴承 51105	1	



图号	名称	数量	备注
747-301	弯针摆动曲柄	1	
747-302	弯针摆动曲柄连接销	1	
747-303	弯针摆动曲柄内套	1	
747-304	衬套	1	
747-305	盖板	1	
747-306	紧圈	5	
747-307	尼龙垫片	6	
747-308	送料动作滑块	1	
747-309	打皱量调节机构滑块	1	
747-310	摆梭同步送料连接块	1	
747-311	护针动作连杆	1	
747-312	钢套	2	
747-314	滚子销	2	
747-315	滚子	2	
747-316	垫块	2	
747-317	针架轴前套	1	
747-318	针架轴	1	
747-319	弯针安装架	1	
747-320	弯针压板	1	
747-321	销	1	
747-322	销轴	1	
747-324	垫片	1	
747-326B	针距调节机构一连杆	1	
747-329、330	针距调节螺母	1	
747-331	针距调节螺母固定块	1	
747-332	滚花螺钉	1	
747C-313	护针杆	1	
836-323	针送料摆动杆	1	
836-323-2	销	1	
836-325	针送料连动杆	1	
836-327	针距调节动作块	1	
836-328	针距调节机构一销	1	
836-333	针距刻度板	1	
003	直线轴承 312542	1	
004	螺母 M6	2	
005	汽缸 CQ2B25-20D	1	
006	滚针轴承 HK1012	1	



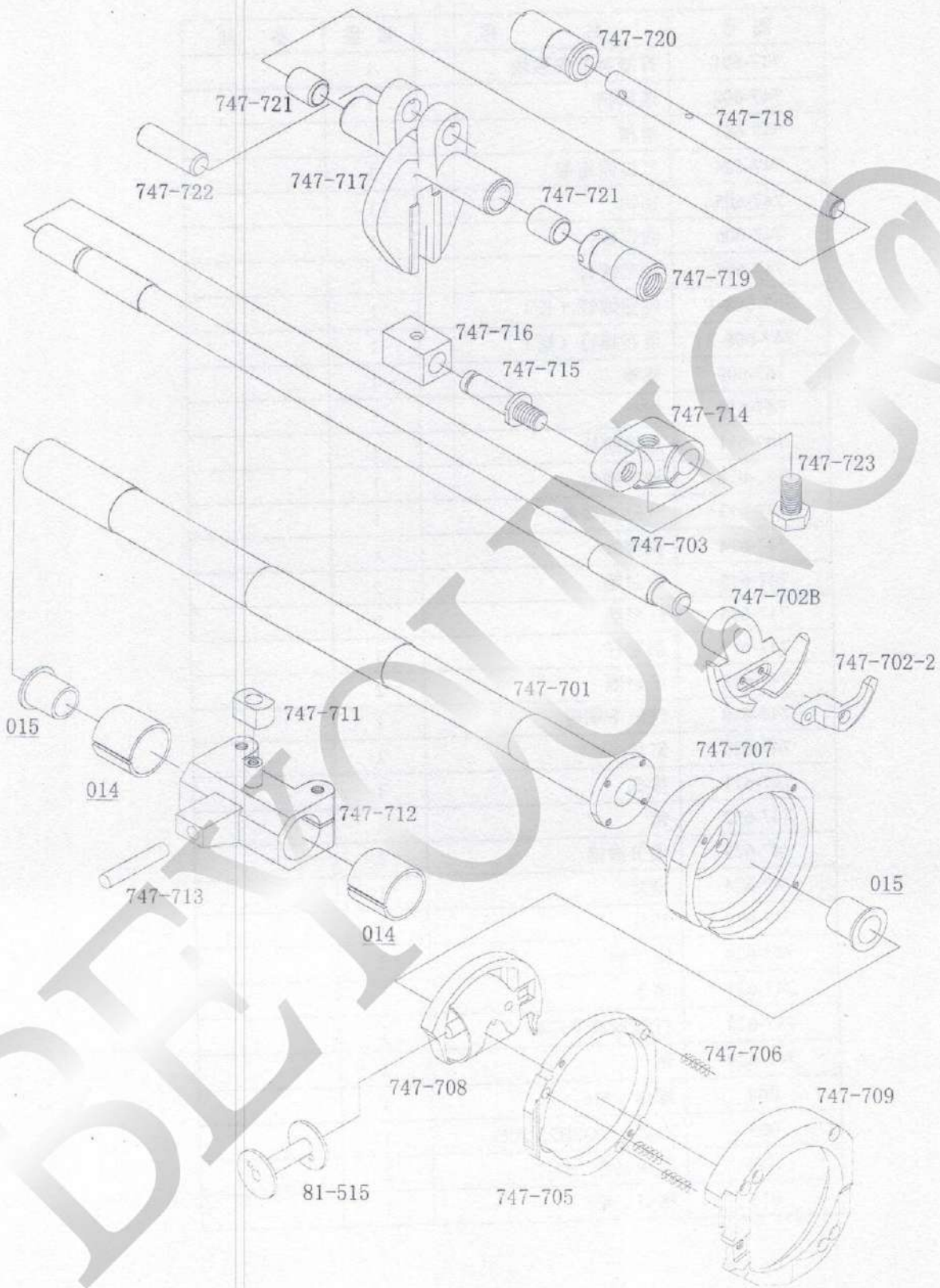
图号	名称	数量	备注
747-501	打皱送料控制轴	1	
747-502	定位紧圈	1	
747-503	小轴后套	1	
747-504	打皱送料动作块	1	
747-505	打皱压脚连杆联动块	1	
747-506	小轴前套	1	
747-507	打皱压脚动作连杆	1	
747-507-2	轴承挡片	1	
747-508	轴承套	1	
747-509	拉簧	1	
747-510	拉簧螺钉	1	
747-516	压脚连杆支点销	1	
747-517	垫圈	1	
747-518	右压脚架	1	
747-519	左压脚架	1	
747-520	滚子销(右)	1	
747-521	滚子销(左)	1	
747-522	滚子	2	
747-523	拉簧支架	2	
747-524	拉簧	2	
747-525	左滚子架	1	
747-526	右滚子架	1	
747-527	滚子销	2	
747-530	气缸顶头	2	
747-531	气缸轴承座	2	
747-532	气缸轴承	2	
747C-511	打皱压脚架	1	
747C-512	触针座	1	
747C-513	打皱触针	1	
747C-514	大连杆	1	
747C-515	小连杆	1	
747C-528	右压脚	1	
747C-529	左压脚	1	
004	螺母 M6	1	
005	汽缸 CQ2B25-20D	3	
006	滚针轴承 HK1012	1	
007	轴承 624ZZ	2	
008	滚针轴承 HK0808	2	
009	螺钉 M5×40	1	
010	螺钉 M4×25	2	
011	直线轴承 211528	1	
016	螺母 M12	1	



图号	名称	数量	备注
747-601	打皱调节安装块	1	
747-602	连接销	1	
747-603	滑槽	1	
747-604	气缸固定架	1	
747-605	顶块	1	
747-606	固定块	1	
747-607	调节螺钉	1	
747-608-1	旋钮螺钉(长)	1	
747-608-2	旋钮螺钉(短)	1	
747-609	垫圈	1	
747-610	指针	1	
747-611	连接螺杆	1	
747-612	调节螺母	1	
747-613	气缸上端盖	1	
747-614	刻度板	1	
747-615	密封圈	2	
747-616	O形圈	2	
747-617	活塞杆	1	
747-618	密封圈	2	
747-619	气缸下端盖	1	
747-620	缸体	1	
747-621	接头	1	
747-622	销	1	
747-623	调节滑槽	1	
747-624	铜套	1	
747-625	垫片	1	
747-626	滚子销	2	
747-627	滚子	2	
747-628	打皱量调节连杆	1	
747-629	销	2	
004	螺母 M6	1	
005	汽缸 CQ2B25-20D	1	
012	孔用挡圈 Ø17	2	
013	螺钉 M5	1	

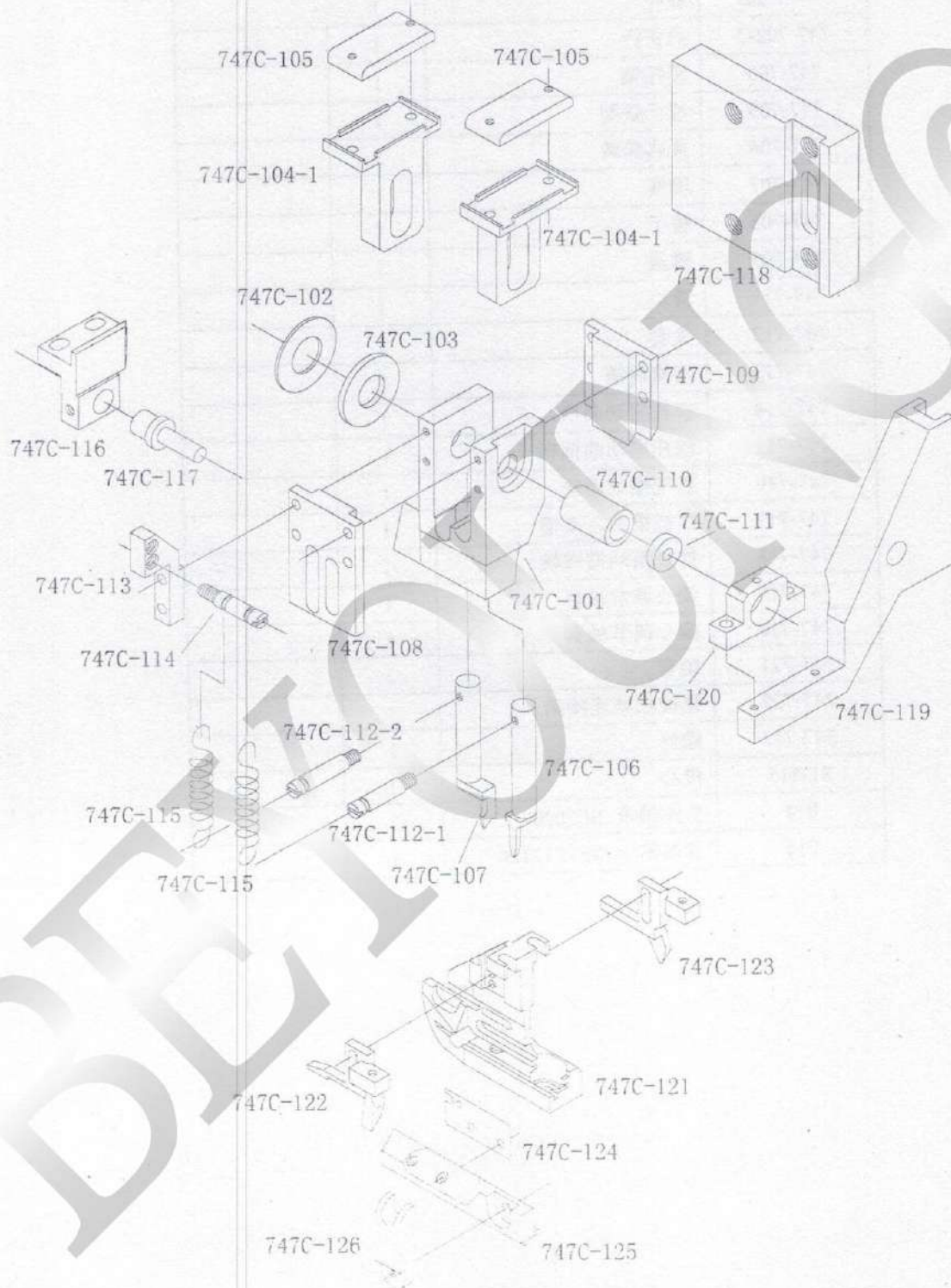


BEYOUNG@



图号	名 称	数 量	备 注
747-701	梭座轴	1	
747-702B	梭托	1	
747-702-2	内护针	1	
747-703	梭托轴	1	
747-705	梭子垫圈	1	
747-706	梭底弹簧	3	
747-707	梭座	1	
747-708	梭子	1	
747-709	梭盖	1	
747-711	滑块	1	
747-712	夹套	1	
747-713	连接块销	1	
747-714	梭托摆动曲柄	1	
747-715	梭托摆动曲柄轴	1	
747-716	梭托摆动滑块	1	
747-717	摆梭摆动连接槽	1	
747-718	摆梭摆动槽短轴	1	
747-719	偏心调节轴套	1	
747-720	偏心调节轴套	1	
747-721	钢套	2	
747-722	摆梭摆动连接销	1	
747-723	螺丝	1	
81-515	梭心	1	
014	含油轴承 SF2020	2	
015	含油轴承 SF1F12120	2	

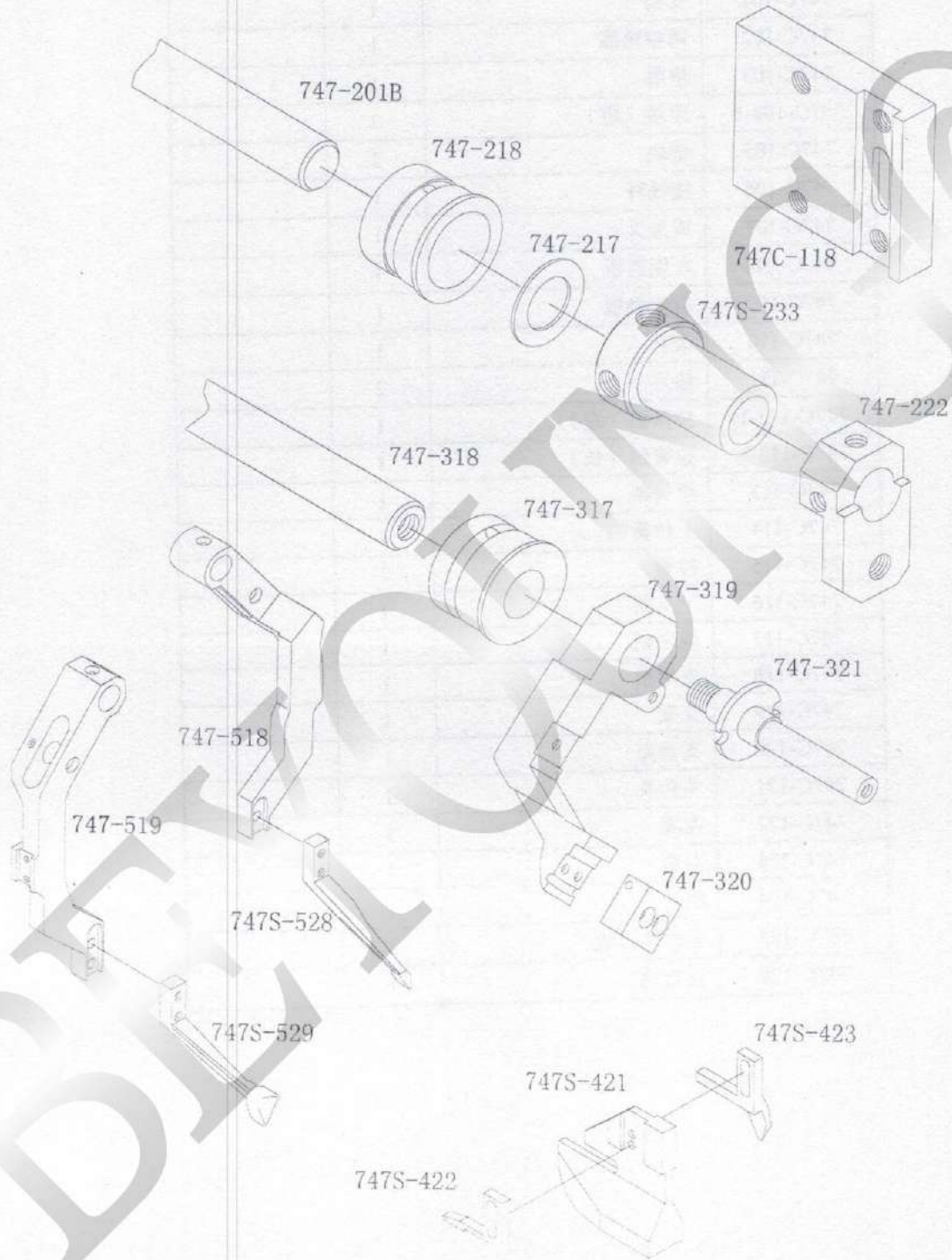
# 747C



## 747C 配件目录

图号	名 称	数 量	备 注
747C-101	支架	1	
747C-102	调整垫圈	1	
747C-103	垫圈	1	
747C-104-1	顶块 (短)	2	
747C-105	垫块	2	
747C-106	绕线杆	1	
747C-107	成形叉	1	
747C-108	左侧盖板	1	
747C-109	右侧盖板	1	
747C-110	滚套	1	
747C-111	垫片	2	
747C-112-1	拉簧销 (短)	1	
747C-112-2	拉簧销 (长)	1	
747C-113	拉簧架	1	
747C-114	上拉簧销	1	
747C-115	拉簧	2	
747C-116	下支架	1	
747C-117	固定销	1	
747C-118	支架板	1	
747C-119	支架	1	
747C-120	支承座	1	
747C-121	羊角头	1	
747C-122	左翼	1	
747C-123	右翼	1	
747C-124	钢片	1	
747C-125	羊角头滑块	1	
747C-126	连接块	1	

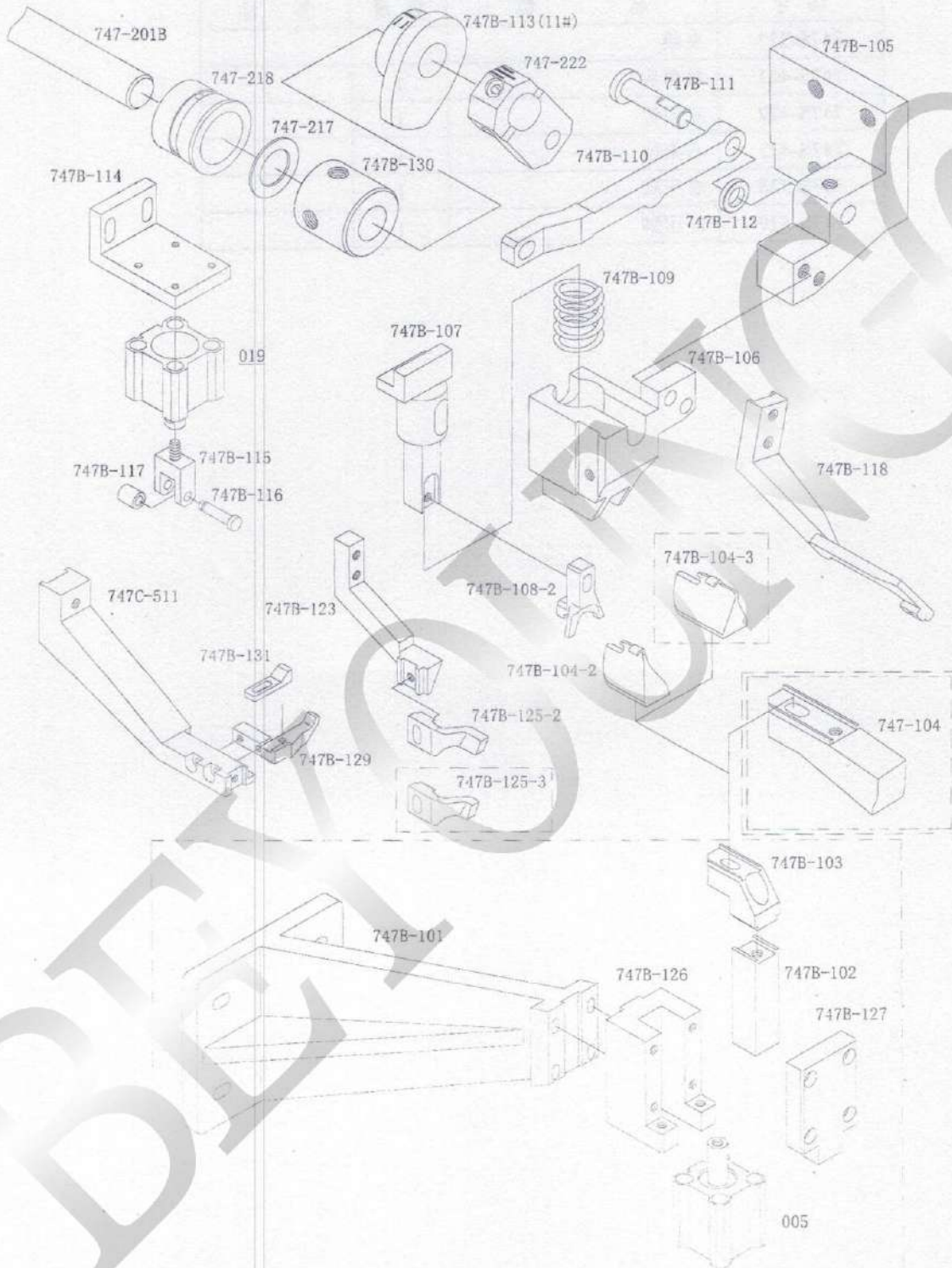
# 747S



### 747S 配件目录

图号	名 称	数 量	备 注
747S-233	夹圈	1	
747S-421	羊角头	1	
747S-422	左限位	1	
747S-423	右限位	1	
747S-528	右压脚	1	
747S-529	左压脚	1	

# 747B

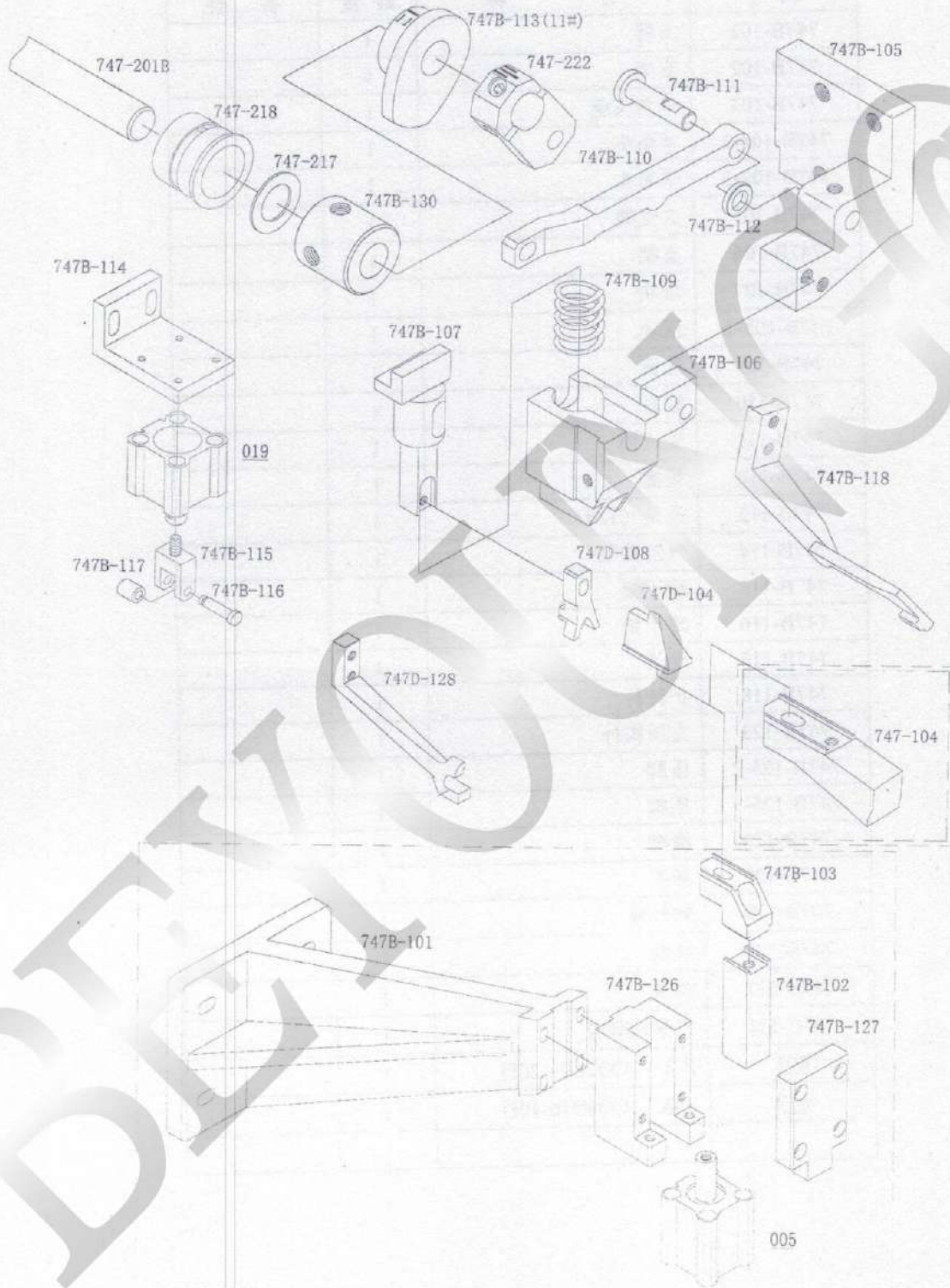




### 747B 配件目录

图号	名 称	数 量	备 注
747B-101	支臂	1	
747B-102	支架	1	
747B-103	羊角头座	1	
747B-104-2	羊角头	1	
747B-104-3	羊角头	1	
747B-105	大支架	1	
747B-106	支架	1	
747B-107	顶块	1	
747B-108-2	压块	1	
747B-109	压簧	1	
747B-110	杠杆	1	
747B-111	支点销	1	
747B-112	垫圈	1	
747B-113	凸轮 (11#)	1	
747B-114	气缸支架	1	
747B-115	滚子架	1	
747B-116	滚子销	1	
747B-117	滚子	1	
747B-118	护针杆	1	
747B-123	左压脚杆	1	
747B-125-2	压脚	1	
747B-125-3	压脚	1	
747B-126	滑槽	1	
747B-127	盖板	1	
747B-129	触针座	1	
747B-130	夹圈	1	
747B-131	挡块	1	
747C-511	打皱压脚架	1	
005	汽缸 CQ2B25-20D	1	
019	汽缸 CQ2B16-10D	1	

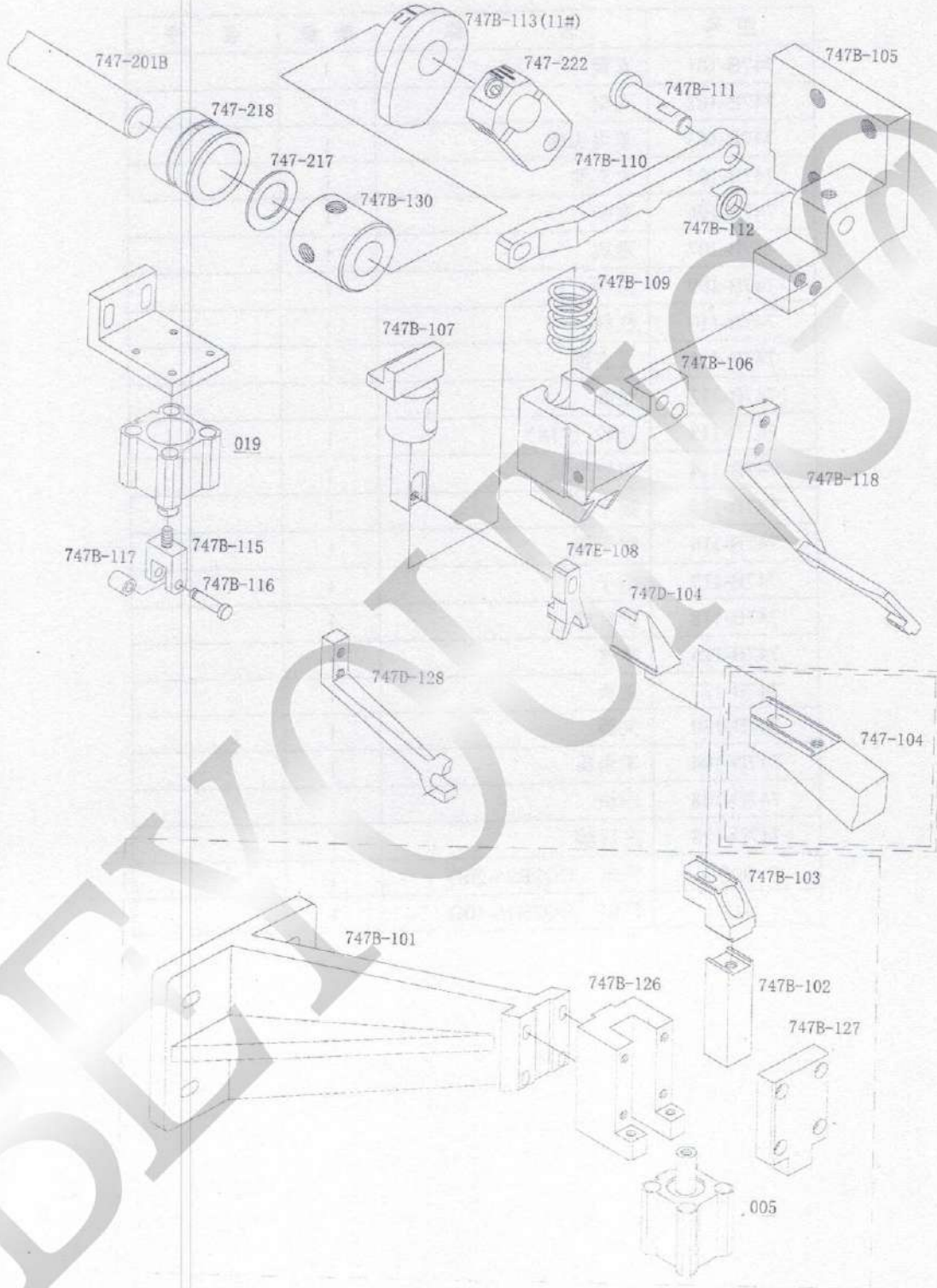
# 747D



## 747D 配件目录

图号	名 称	数 量	备 注
747B-101	支臂	1	
747B-102	支架	1	
747B-103	羊角头座	1	
747B-105	大支架	1	
747B-106	支架	1	
747B-107	顶块	1	
747B-109	压簧	1	
747B-110	杠杆	1	
747B-111	支点销	1	
747B-112	垫圈	1	
747B-113	凸轮 (11#)	1	
747B-114	气缸支架	1	
747B-115	滚子架	1	
747B-116	滚子销	1	
747B-117	滚子	1	
747B-118	护针杆	1	
747B-126	滑槽	1	
747B-127	盖板	1	
747B-130	夹圈	1	
747D-104	羊角头	1	
747D-108	压块	1	
747D-128	左压脚	1	
005	汽缸 CQ2B25-20D	1	
012	汽缸 CQ2B16-10D	1	

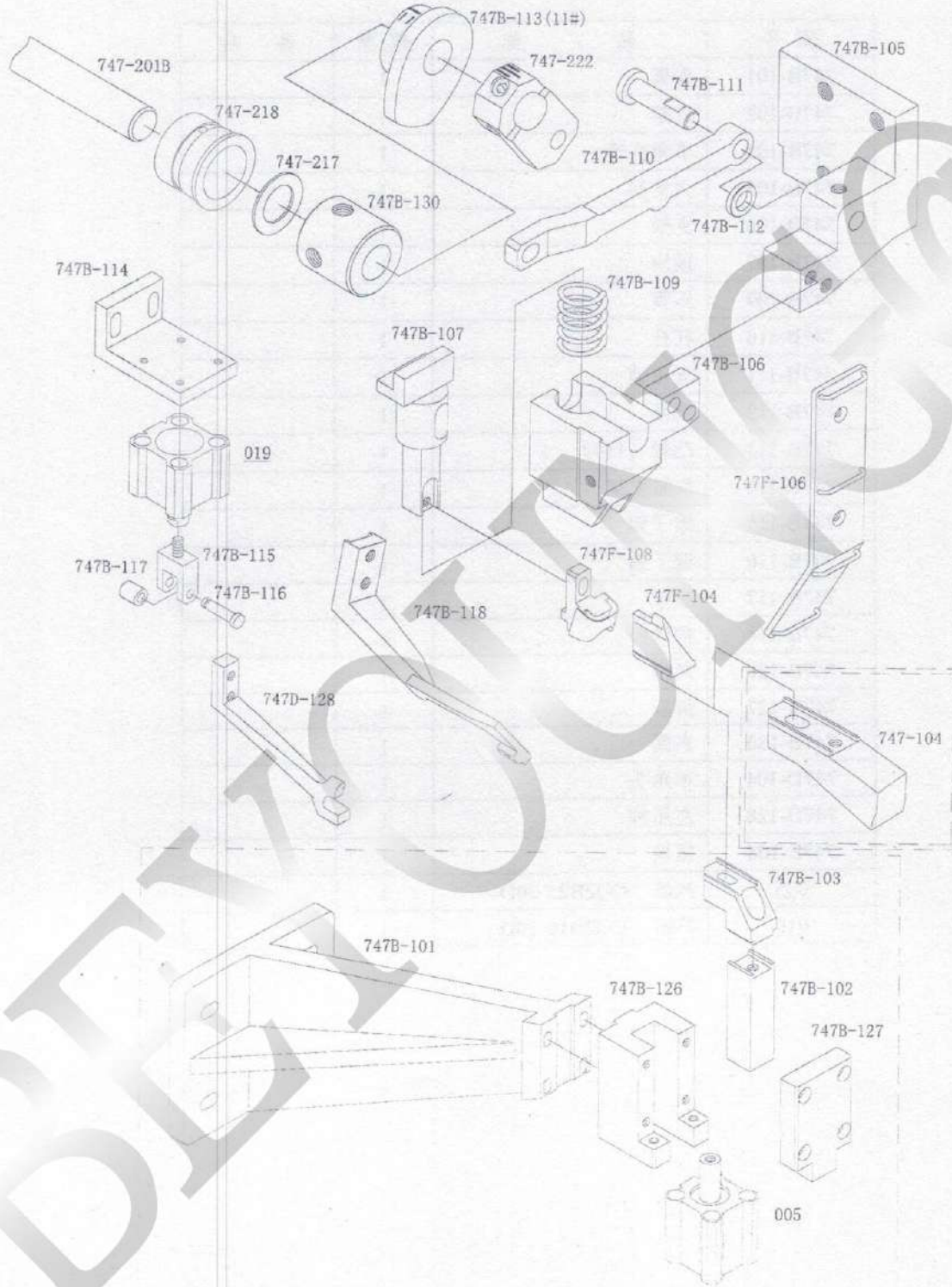
# 747E



## 747E 配件目录

图号	名称	数量	备注
747B-101	支臂	1	
747B-102	支架	1	
747B-103	羊角头座	1	
747B-105	大支架	1	
747B-106	支架	1	
747B-107	顶块	1	
747B-109	压簧	1	
747B-110	杠杆	1	
747B-111	支点销	1	
747B-112	垫圈	1	
747B-113	凸轮 (11#)	1	
747B-114	气缸支架	1	
747B-115	滚子架	1	
747B-116	滚子销	1	
747B-117	滚子	1	
747B-118	护针杆	1	
747B-126	滑槽	1	
747B-127	盖板	1	
747B-130	夹圈	1	
747D-104	羊角头	1	
747D-128	左压脚	1	
747E-108	压块	1	
005	汽缸 CQ2B25-20D	1	
019	汽缸 CQ2B16-10D	1	

# 747F



### 747F 配件目录

图号	名 称	数 量	备 注
747B-101	支臂	1	
747B-102	支架	1	
747B-103	羊角头座	1	
747B-105	大支架	1	
747B-106	支架	1	
747B-107	顶块	1	
747B-109	压簧	1	
747B-110	杠杆	1	
747B-111	支点销	1	
747B-112	垫圈	1	
747B-113	凸轮 (11#)	1	
747B-114	气缸支架	1	
747B-115	滚子架	1	
747B-116	滚子销	1	
747B-117	滚子	1	
747B-118	护针杆	1	
747B-126	滑槽	1	
747B-127	盖板	1	
747B-130	夹圈	1	
747D-128	左压脚	1	
747F-104	羊角头	1	
747F-106	沿条架	1	
747F-108	沿条嘴	1	
005	汽缸 CQ2B25-20D	1	
019	汽缸 CQ2B16-10D	1	