

目 录

使用说明

1. 机器简介	1
2. 主要技术规格	1
3. 操作准备	1
4. 安装电机	1
5. 安装皮带防护罩	2
6. 润滑	2
7. 安装机针	2
8. 线的选择	3
9. 梭心绕线	3
10. 放入和取出梭心	3
11. 穿引针线	4
12. 调节线张力	4
13. 调节针距	4
14. 调节挑线簧	5
15. 调节压脚压力	5
16. 调节送布牙高度	5
17. 针与摆梭的关系	6
18. 调节压脚交互量	6
19. 调节上送料同步	6

零件手册

1. 机壳部件	7-8
2. 上轴部件	9-10
3. 针杆和上送料部件 (441)	11-12
4. 针杆和上送料部件 (471)	13-14
5. 压脚升降部件	15-16
6. 压紧杆部件	17-18
7. 针距调节部件	19-20
8. 下轴摆动部件	21-22
9. 过线部件	23-24
10. 绕线部件	25-26
11. 压脚提升部件	27-28
12. 附件	29-30

1. 机器简介

该系列产品广泛地适用于箱包、帐篷、凉席等行业。

产品采用连杆挑线，单针特种摆梭，构成双线锁式线迹。471 采用上下复合送料；441 采用三同步综合送料。送料力量强劲稳定，缝纫多层滑性、粘性缝料及特厚特长物料时，都能保持上下层不位移。使制品整齐，线迹精确美观。

该产品适应于安全和作业用的皮带、帐篷、船帆、帆布、建筑围柱和工业包等厚重和特大物料的缝制。

2. 主要技术规格

适用范围	厚料、极厚料
最高缝纫缝速	800s.p.m
最大线迹长度	0~11mm
压脚提升高度	手动 13mm，膝控 20mm
针杆行程	56mm
采用机针	DY × 17 26#
缝台筒径	81mm
润滑方式	手工加油
电动机	550W

3. 操作准备

（一）试擦机器

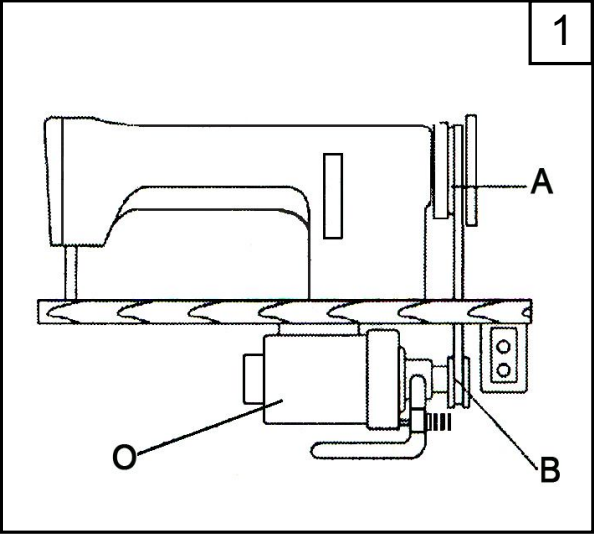
机头装箱前为了防止机件生锈，各部分均涂有较厚的防锈油脂，同时机头装箱后，还可能在较长的贮藏和长途运输阶段造成油脂硬化和积聚在机器表面的灰尘，所以必须将表面的油脂和灰尘用汽油和洁净的软布拭擦干净。

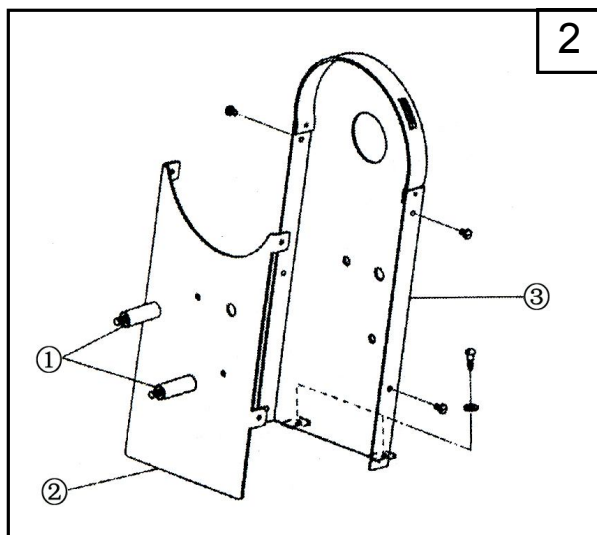
（二）检查

机器出厂时，虽经过周密的检查和试验，但在长途运输中也可能受到强烈的震动使机件松动或歪曲，所以应该作一次周密仔细的检查，并用手轻轻转动主动轮，看机件之间有无转动困难，碰撞现象或其他不均匀的阻力，不正常的声响，如有应做适当的调整，机器情况正常后才可正式试车。

4. 安装电机（如图 1）

将电动机C左右移动，使缝纫机主动轮槽A与电动机皮带轮槽B在一直线位置，以皮带不接触台板为准。

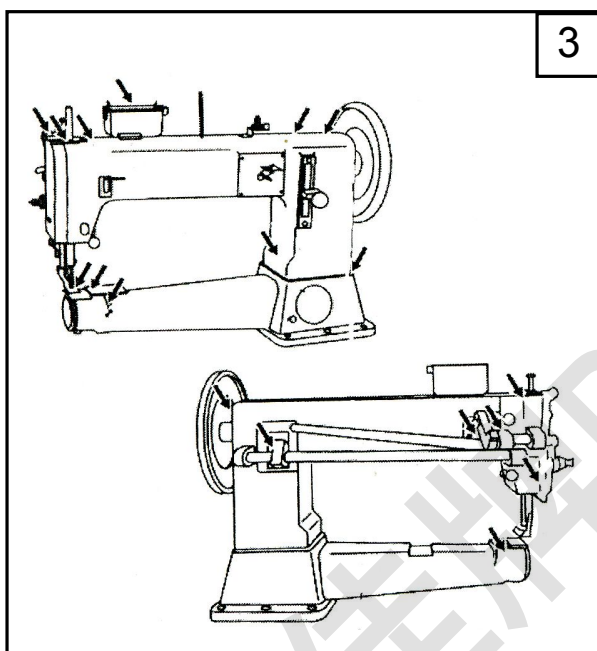




5. 安装皮带防护罩（见图 2）

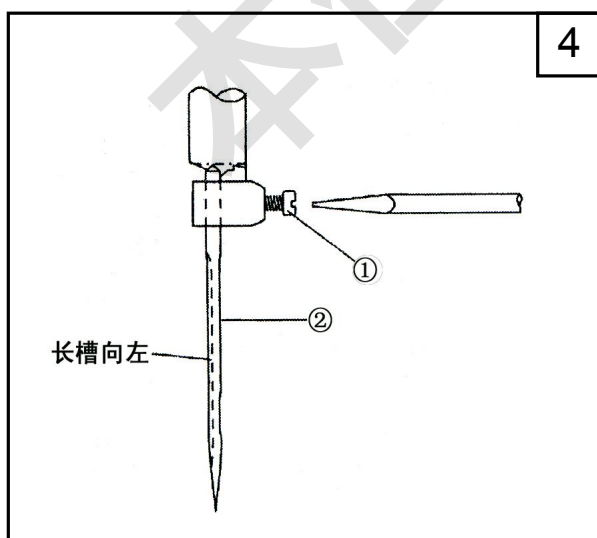
从安全角度考虑，应安装皮带防护罩

- 把皮带罩支架①旋入到机壳螺钉孔内；
- 皮带罩板②安装在机壳上；
- 把 v 型皮带套在手轮上；
- 把皮带罩③装在皮带罩板②上；
- 钻孔 a、a，用木螺钉固定在台板上。



6. 润滑（见图 3）

如图在箭头所示处加油

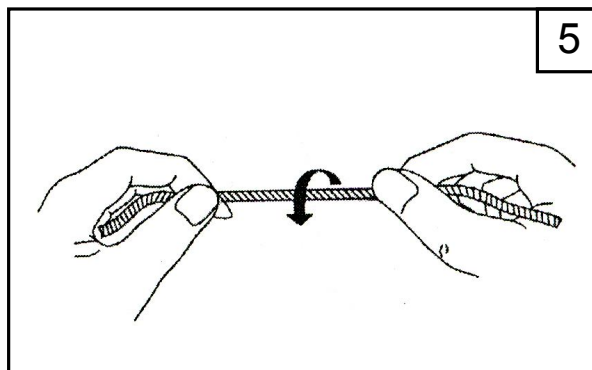


7. 安装机针（见图 4）

- 转动手轮，使针杆停在最高位置；
- 旋松机针夹紧螺钉①，使机针②的凹槽 a 朝向右面；
- 将机针插至针杆孔的底部；
- 拧紧机针夹紧螺钉①。

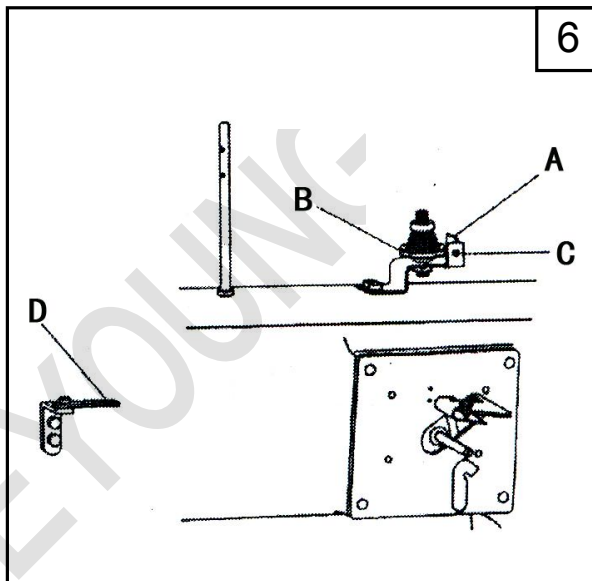
8. 线的选择 (见图 5)

面线采用左捻线, 底线可使用左捻线或右捻线, 辨别线的旋向, 根据图示, 把缝线捏住, 以右手按图箭头方向搓转缝线, 若线股越搓越紧, 则为左捻线, 反之, 则为右捻线。

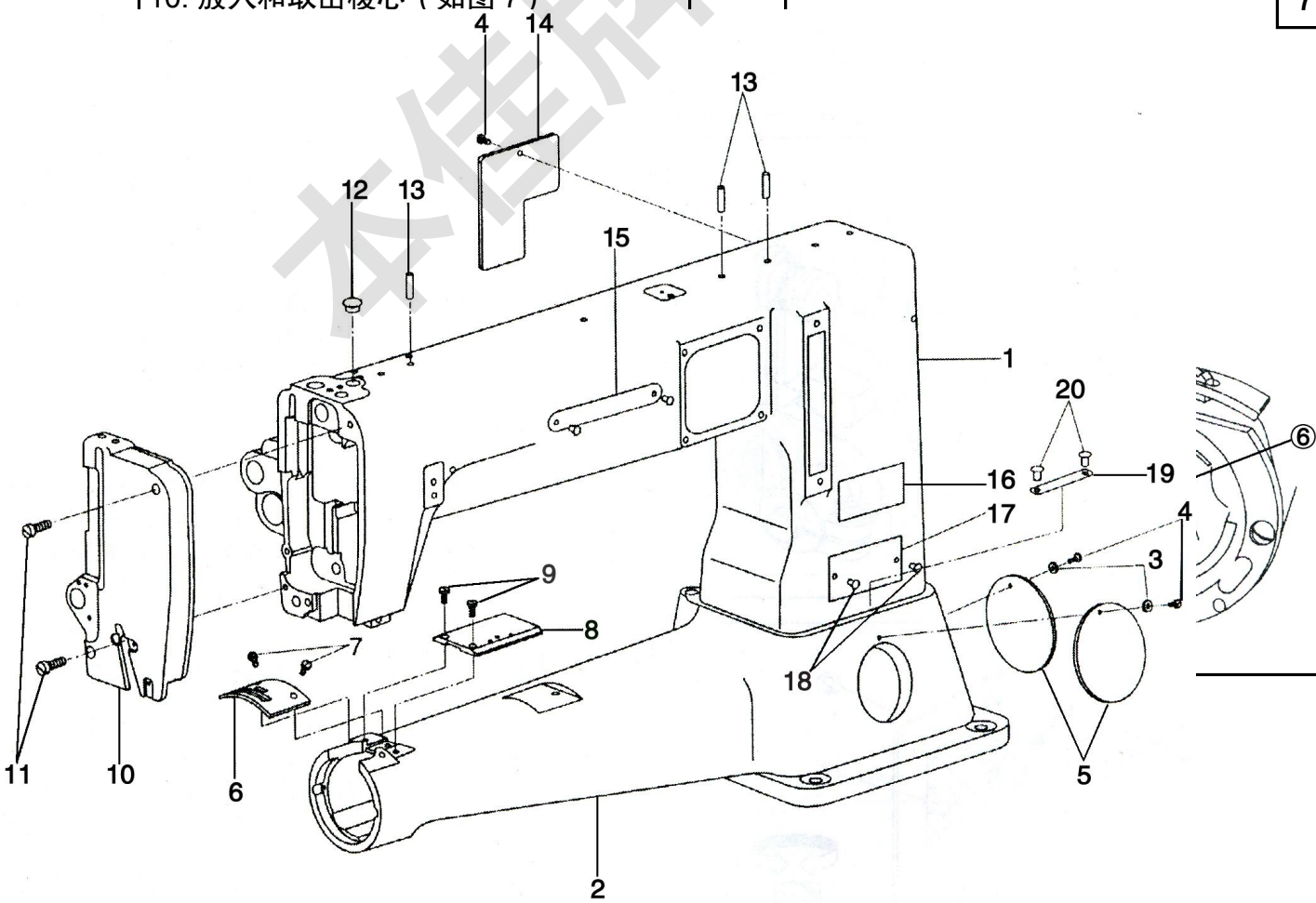


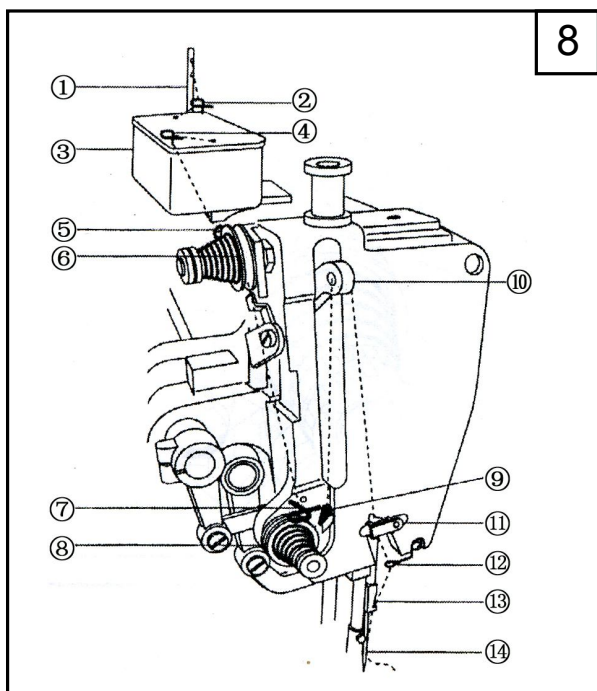
9. 梭心绕线 (见图 6)

- 自线团来的线, 依次穿过 A、B、C、D, 然后把线头在梭心上绕上几圈;
- 把梭心压板向下掀压, 绕线轮即可压向机壳内摩擦轮;
- 绕线量由调节螺钉②加以调节, 适当的绕线量为平行绕线至梭心外径的 80%。顺时针转动螺钉增加梭心绕线量, 逆时针转动螺钉减少梭心绕线量。
- 梭心绕满后, 梭心压板松开, 绕线器自动停止。



10. 放入和取出梭心 (如图 7)

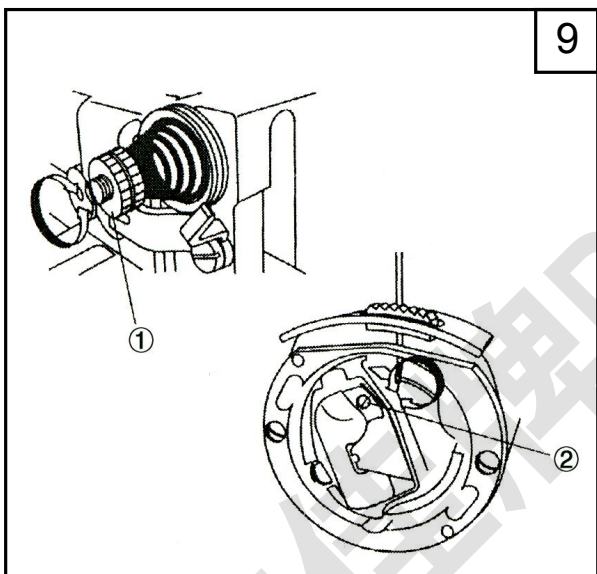




8

11. 穿引针线 (见图 8)

针线穿法按图示从 (1) 到 (14)



9

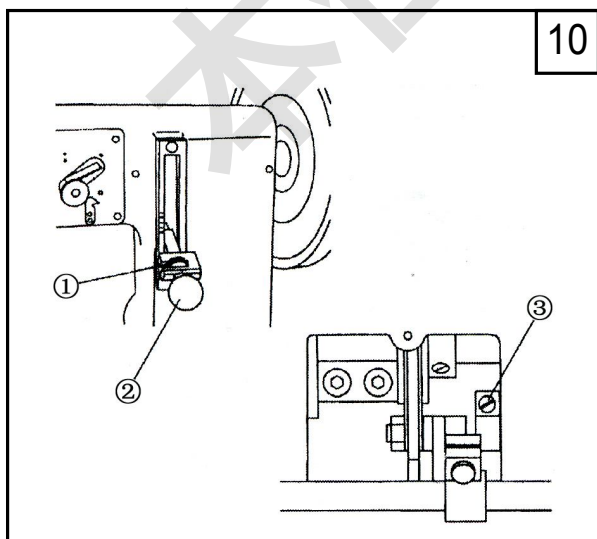
12. 调节线张力 (见图 9)

(一) 调节面线张力

旋转张力调节螺母(1), 顺时针旋转面线张力增大, 逆时针旋转面线张力减小。

(二) 调节底线张力

旋转张力调节螺钉(2), 顺时针旋转底线张力增大, 逆时针旋转张力减小。



10

13. 调节针距 (见图 10)

逆时针或顺时针旋转针距调节螺母(1), 刻度板上的数字表示线迹长短尺寸, 若所需针距确定后, 锁紧螺母 (2) 应拧紧。

倒缝送料时, 只要向下扳针距调节螺杆即可。若手放松针距调节螺杆, 缝纫机恢复顺向送料。

注: 针距调节螺杆由于长期上下移动而松动时, 旋转螺钉 (3), 调整到扳动力度适宜即可。

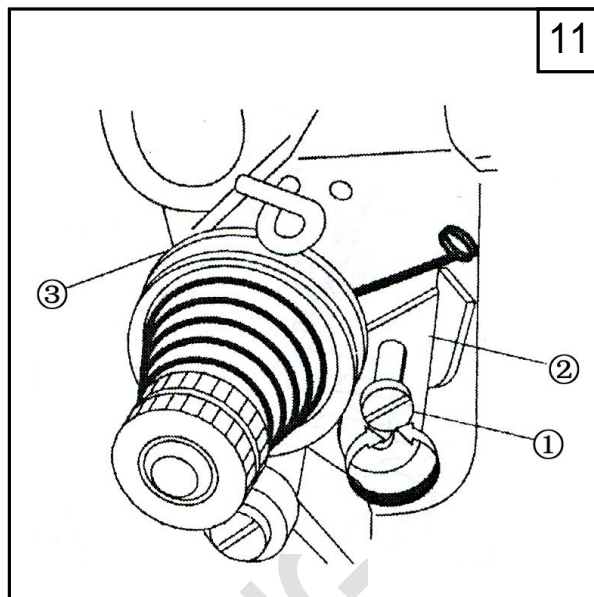
14. 调节挑线簧 (见图 11)

(一) 改变挑线簧的行程

- 拧松限位板螺钉①, 并上下移动限位板②;
- 限位板向下移, 则增大挑线簧行程, 限位板向上移, 则减小挑线簧行程。

(二) 改变挑线簧的张力

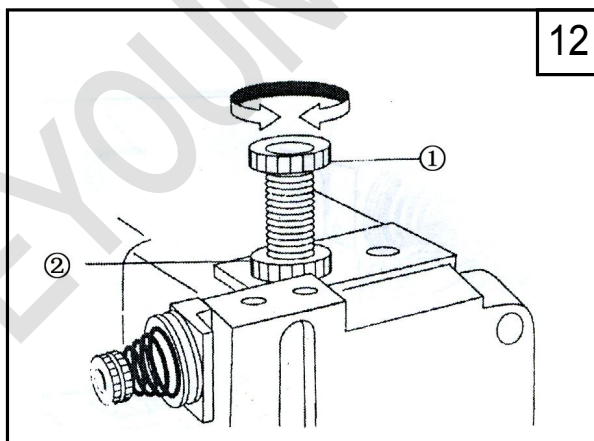
拧动螺母③, 逆时针旋转弹簧轴, 则增大挑线簧张力; 顺时针旋转弹簧轴, 则减小挑线簧张力。用一螺钉起子插入弹簧轴的槽口, 旋转 to 所要求的张力。



15. 调节压脚的压力 (见图 12)

调节适当的压脚压力是根据所采用的缝料而定。

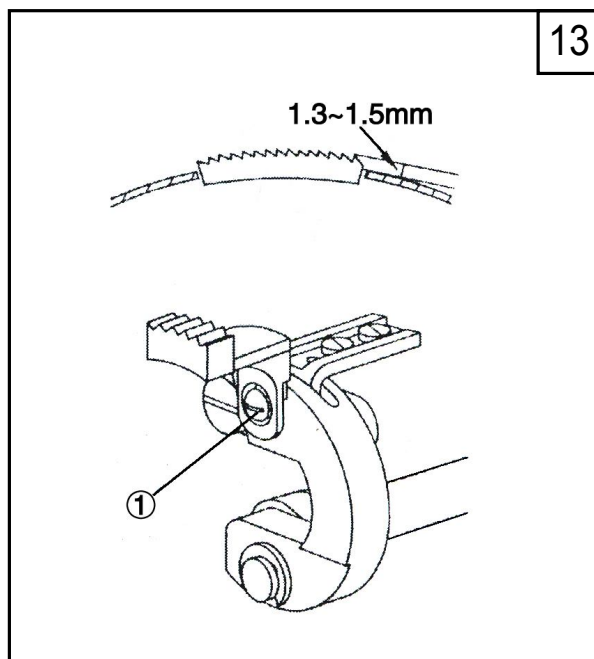
- 旋转弹簧调压螺钉 (1), 顺时针旋转则增大压脚压力, 反之则减小压脚压力。
- 调整后, 紧固调压螺母 (2)。

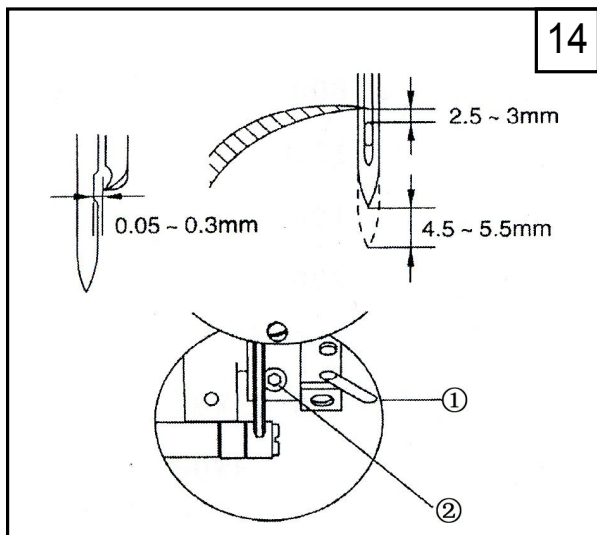


16. 调节送布牙的高度 (如图 13)

送布牙的调整位置是高出针板1.3~1.5mm。根据缝纫要求调整送布牙高度或更换送布牙后, 请按如下步骤:

- 确定送布牙的最高位置, 紧固送布牙螺钉①;
- 根据缝纫特殊情况, 可临时调整送布牙高度, 相对标准高度或高或低。





17. 针与摆梭的关系 (见图 14)

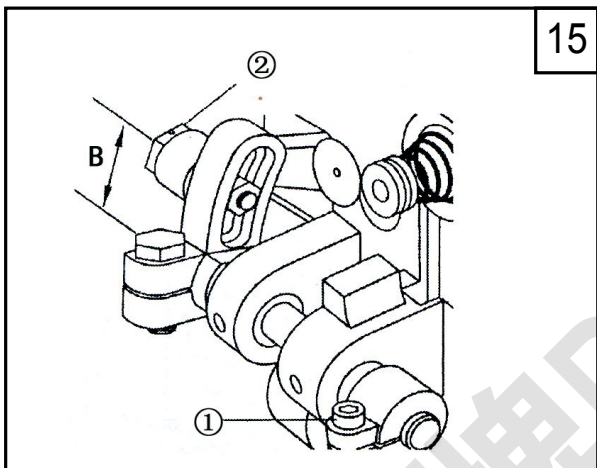
a. 确定针杆的高度

针杆标准高度的确定, 当针杆从最低位置上升 4.5~5.5mm 时, 摆梭勾线尖在针杆中心, 针杆孔上边与摆梭勾线尖距离为 2.5~3mm。

b. 确定摆梭的位置

旋松底座孔(1)中的曲柄螺钉梭(2), 然后前后移动曲柄, 调整梭尖位置完毕后, 拧紧螺钉(2)。

c. 梭尖与针杆之间侧面间隙在 0.05~0.3mm 范围内, 旋松下轴后曲柄螺钉和下轴紧圈螺钉, 左右移动下轴, 调整后, 拧紧各螺钉。

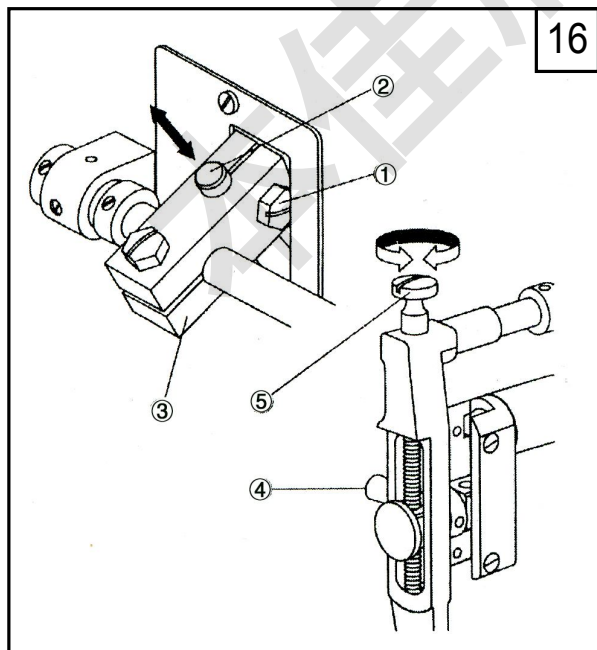


18. 调节压脚交互量 (见图 15)

摆压脚和小压脚的交替提升量, 可在一定范围内进行适当的调节, 在一般的厚料缝纫中, 摆压脚提升量为 6mm, 小压脚提升量为 4.5mm 左右。当其它机构不变的情况下, 两压脚提升量之和是一定值。

调节方法: 旋松调节曲柄螺钉(1), 按图示向上转动升降前曲柄, 摆压脚的提升量增大, 反之提升量减小。调好后, 将螺钉拧紧即可。

摆压脚和小压脚总提升量的调节方法: 先将偏心轮连杆螺钉(2)旋松, 然后调节该螺钉与升降轴中心距 B, 若使摆压脚和小压脚总提升量增加, 中心距 B 变小, 反之总提升量减小。其调节量有一定范围, 不宜过大。



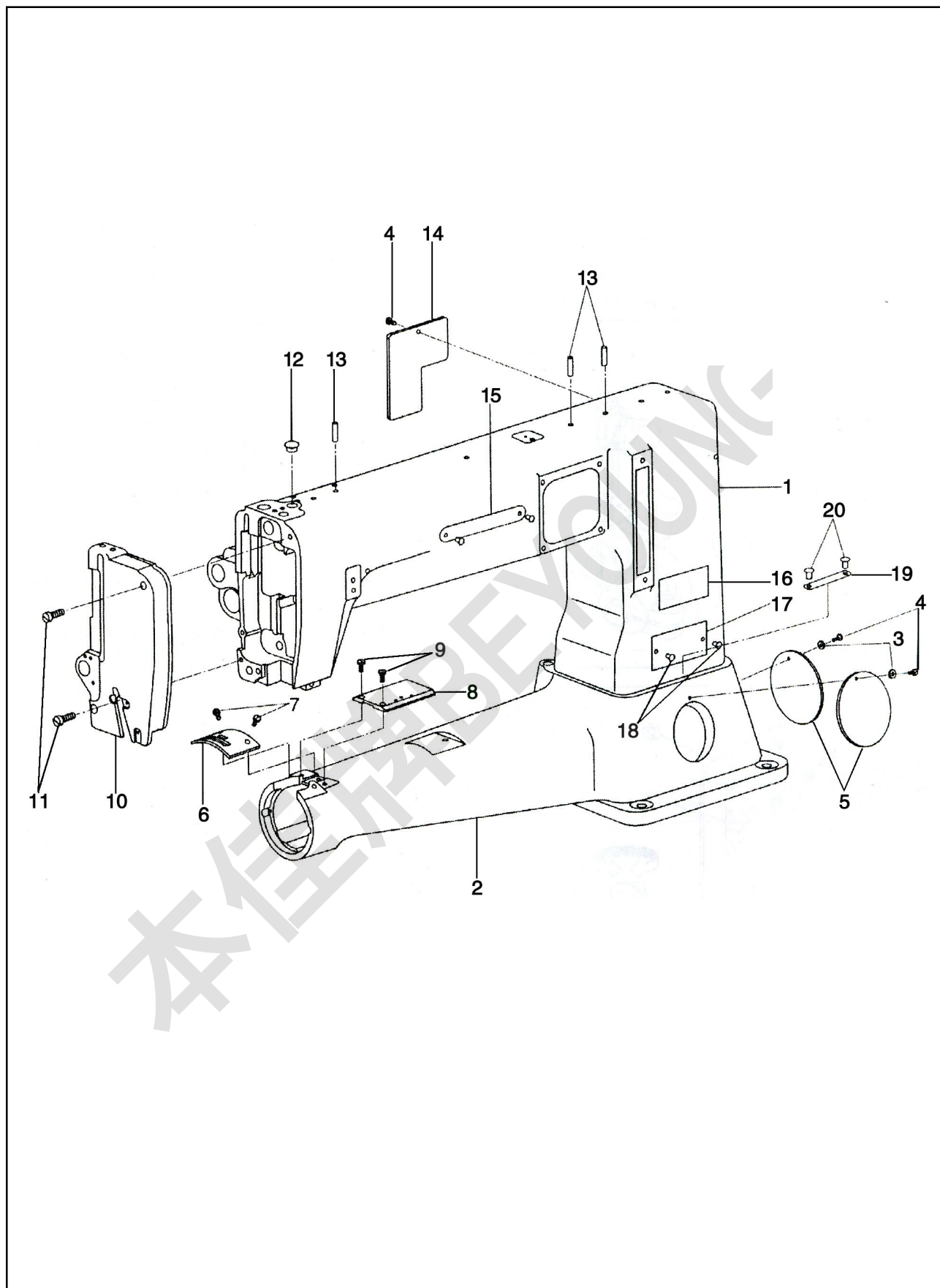
19. 调节上送料同步 (见图 16)

a. 不管下送料, 放下提升杆, 就可获得粗糙上送料线迹。

b. 441 的微调如图所示, 旋松螺钉(1), 按箭头所示方向调整(2)(3)的相对位置, 调节结束后旋紧螺钉(1)。

c. 471 的微调如图所示, 旋松手柄螺钉(4), 按箭头所示方向旋转蜗杆(5)进行调整, 调节结束后旋紧螺钉(4)。

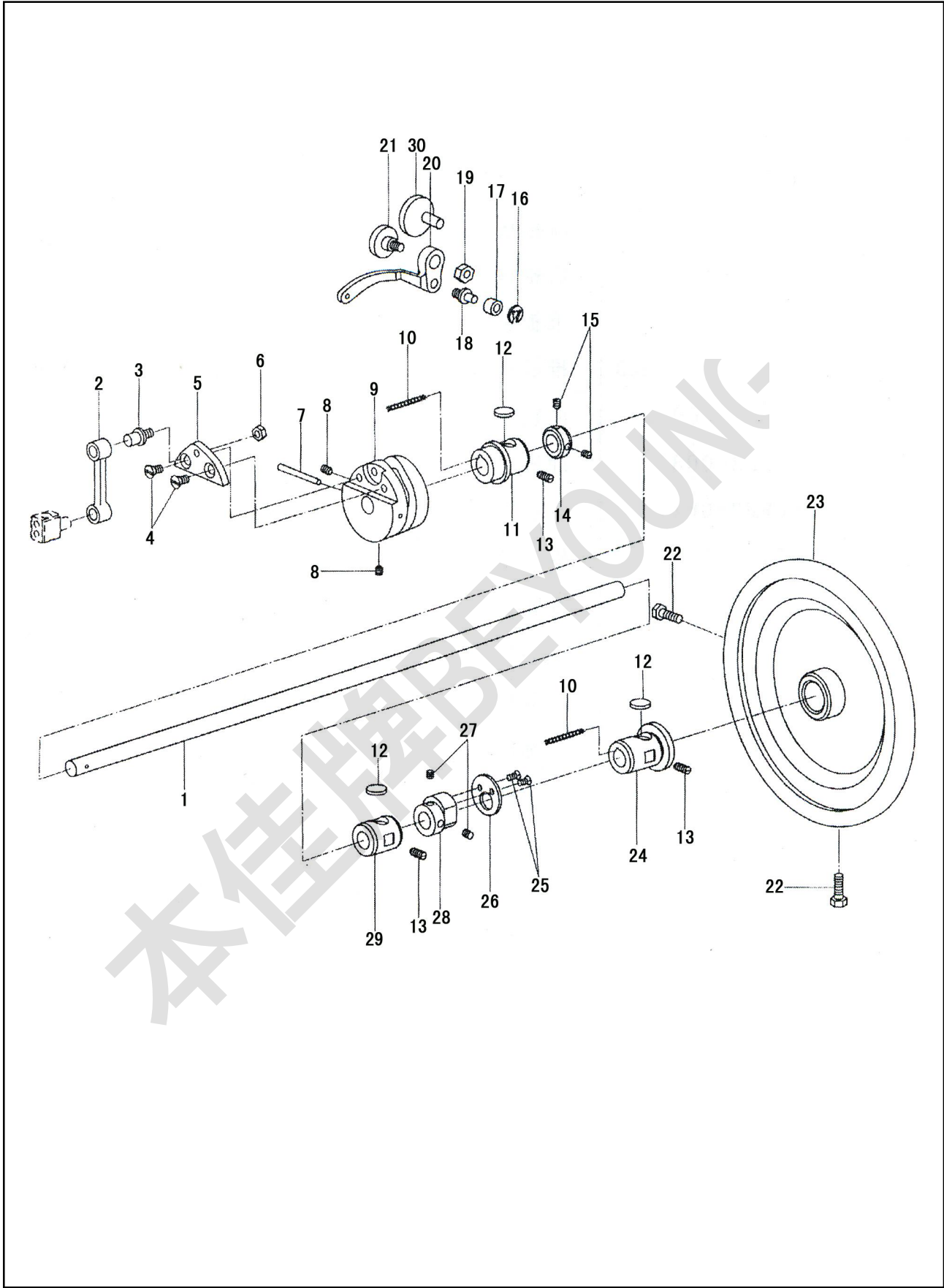
1. 机壳部件



1. 机壳部件

序号	图 号	名 称	件数	备 注
1	52WF2 — 001	机壳	1	471 专用
	52WF2 — 001	机壳	1	441 专用
2	52WF2 — 002	筒形底板	1	
3		盖板螺钉垫圈	2	GB95 — 85 — 4
4	19WF4 — 002	盖板螺钉	3	
5	52WF2 — 005	底座圆盖	2	
6	52WF2 — 006	针板	1	471 专用
	52WF2 — 004	针板	1	441 专用
7	52WF2 — 007	针板螺钉	2	
8	52WF2 — 008	角板	1	
9	21WF4 — 055	角板螺钉	2	
10	52WF2 — 003	面板	1	471 专用
	58WF2 — 002	面板	1	441 专用
11	16WF3 — 061	面板螺钉	2	
12	22T1 — 003C4	橡皮塞	1	441 专用
13	52WF2 — 009	油管	3	
14	52WF2 — 004	后盖板	1	471 专用
	58WF2 — 003	后盖板	1	441 专用
15	16WF2 — 053	TYPICAL 商标牌	1	
16	1KT1 — 005	安全标记	1	
17	52WF2 — 055	商标牌	1	471 专用
	58WF2 — 005	商标牌	1	441 专用
18		标牌铆钉	4	标准件
19	4KT1 — 005	机号牌	1	
20	35WF1 — 054	机号牌铆钉	2	

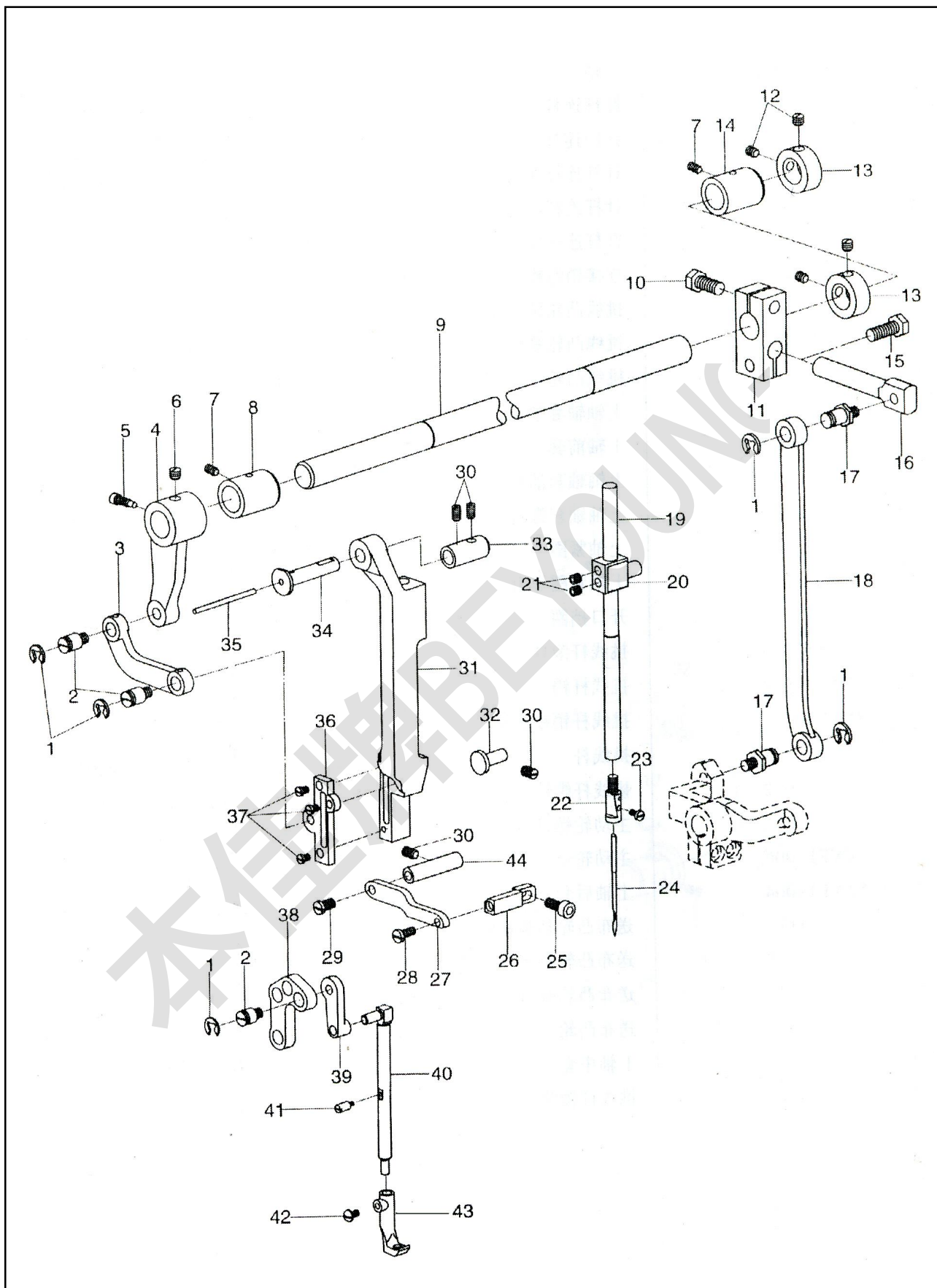
2. 上轴部件



2. 上轴部件

序 号	图 号	名 称	件数	备 注
1	52WF1 — 001	上轴	1	
2	52WF1 — 007	针杆连杆	1	M5 × 8 GB78-85
	58WF1 — 001	针杆连杆	1	M4 × 4 GB74-85
3	52WF1 — 010	针杆连杆销钉	1	
4	52WF1 — 009	针杆连杆座螺钉	2	
5	52WF1 — 008	针杆连杆座	1	
6	7KT1 — 007	连接销钉螺母	1	
7	7KT1 — 052	挑线凸轮圆锥销	1	M5 × 6 GB77-85
8	21WF1 — 022	挑线凸轮螺钉	2	
9	52WF1 — 005	挑线凸轮	1	
10		上轴轴套油线	2	
11	52WF1 — 002	上轴前套	1	
12		上轴轴套油毡	3	
13	J0.0.40	上轴轴套螺钉	3	SM15/64 ^{1/2} × 28 × 8
14	52WF1 — 041	上轴紧圈	1	
15	22WF4 — 002	上轴紧圈螺钉	2	
16		开口挡圈	1	GB960-86-5
17	52WF1 — 013	挑线杆滚珠	1	
18	52WF1 — 014	挑线杆销	1	
19	7KT1 — 007	挑线杆销锁紧螺母	1	
20	52WF1 — 011	挑线杆	1	M5 × 6 GB68-85
21	52WF1 — 012	挑线杆螺钉	1	
22	7KT1 — 014	主动轮螺钉	2	
23	52WF1 — 006	主动轮	1	
24	52WF1 — 004	上轴后套	1	
25	7KT4 — 035	送布凸轮挡板螺钉	2	
26	52WF4 — 028	送布凸轮挡板	1	M6 × 0.75
27	21WF3 — 010	送布凸轮螺钉	2	
28	52WF4 — 027	送布凸轮	1	
29	52WF1 — 003	上轴中套	1	
30	52WF1 — 058	挑线杆锁紧销	1	

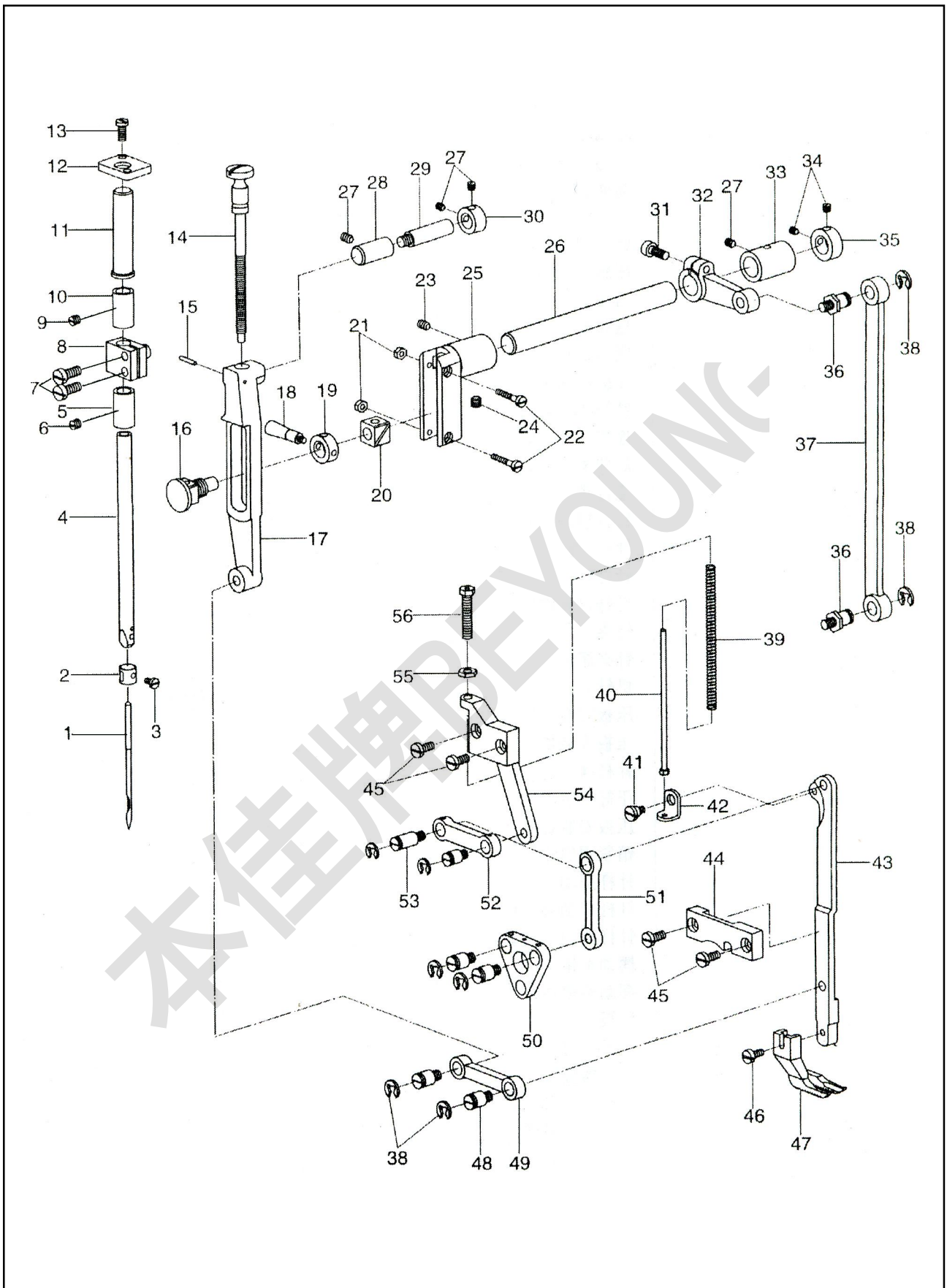
3. (441) 针杆和上送料部件



3. (441) 针杆和上送料部件

序 号	图 号	名 称	件数	备 注
1		连锁销卡簧	5	GB896 — 86 — 8
2	52WF5 — 014	连接销	3	
3	58WF5 — 007	前曲柄连杆	1	
4	58WF5 — 006	压脚摆动轴前曲柄	1	
5	61 — 04 — 01/B2	前曲柄定位螺钉	1	
6	22WF4 — 002	前曲柄紧固螺钉	1	
7	17T5 — 016	针杆摆动轴套螺钉	2	
8	58WF5 — 003	针杆摆动轴前套	1	
9	58WF5 — 001	压脚摆动轴	1	
10	58WF5 — 009	后曲柄螺钉	1	
11	58WF5 — 008	压脚摆动轴后曲柄	1	
12	22WF4 — 002	紧圈螺钉	4	
13	58WF5 — 002	压脚摆动轴紧圈	2	
14	58WF5 — 004	针杆摆动轴后套	1	
15	58WF5 — 011	连接销夹紧螺钉	1	
16	58WF5 — 010	后曲柄连接销	1	
17	52WF4 — 005	连接销	2	
18	58WF5 — 005	针杆摆动大连杆	1	
19	58WF1 — 002	针杆	1	
20	58WF1 — 004	针杆接头	1	
21	21WF3 — 012	针杆接头螺钉	2	
22	58WF1 — 003	针夹	1	
23	22T2 — 004	针夹螺钉	1	
24		机针	1	DY × 3 26#
25	266024 (STH)	压板安装块螺钉	1	
26	58WF5 — 024	压板安装块	1	
27	58WF5 — 025	针杆摆动架压板	1	
28	22T6 — 008D3	压杆安装螺钉	1	
29	37T2 — 210	压板安装螺钉	1	
30	58WF5 — 015	销紧固螺钉	4	
31	58WF5 — 012	针杆摆动架	1	
32	58WF5 — 016	针杆摆动架顶杆	1	
33	58WF5 — 014	针杆摆动架销套	1	
34	58WF5 — 013	摆动架销	1	
35		摆动架销油线	1	
36	58WF5 — 022	导板	1	
37	6A3 — 07	导板螺钉	3	
38	58WF5 — 021	摆动摇板	1	
39	58WF5 — 020	摆动小连杆	1	
40	58WF5 — 018	内压脚压紧杆	1	
41	58WF5 — 019	内压脚压紧杆销	1	
42	22WF4 — 014	内压脚螺钉	1	
43	58WF5 — 017	内压脚	1	
44	52WF4 — 005	压板调节销	1	

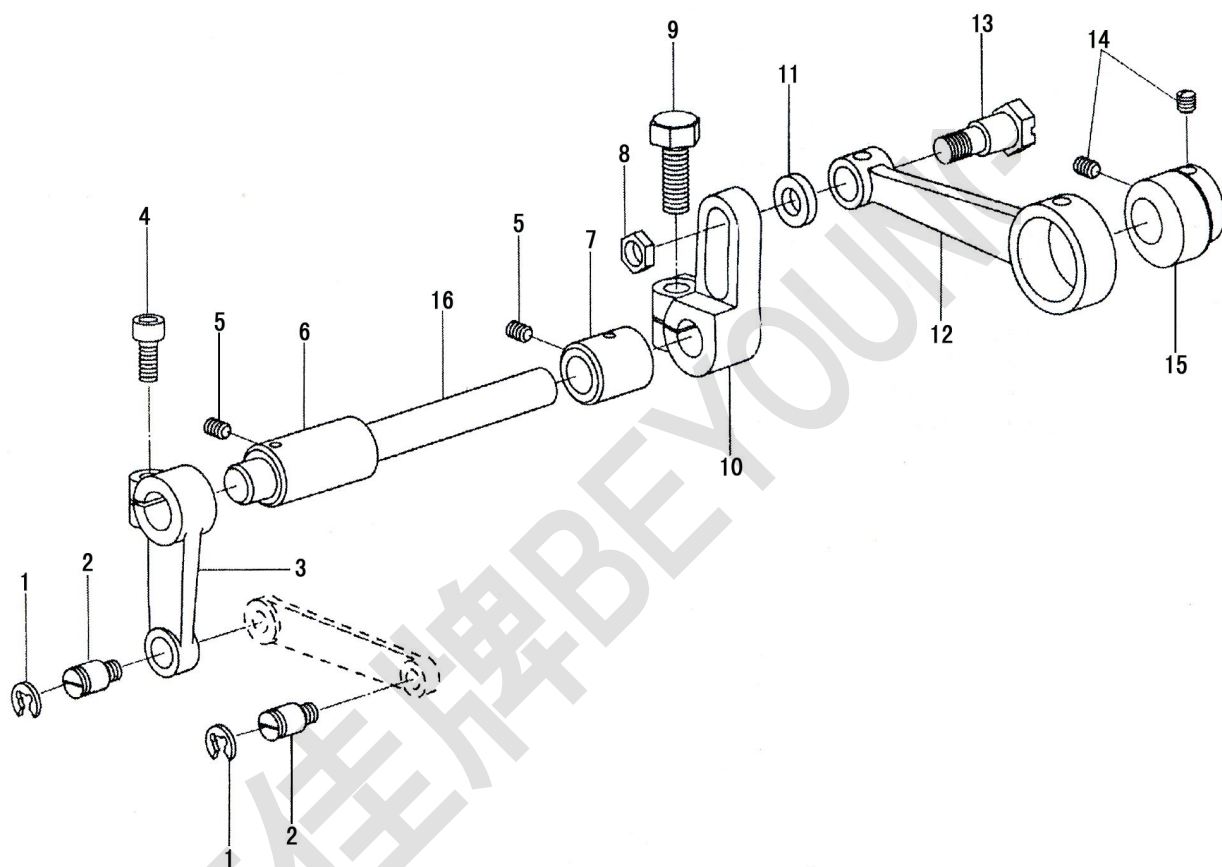
4. (471) 针杆和上送料部件



4. (471) 针杆和上送料部件

序 号	图 号	名 称	件数	备 注
1		机针	1	DY × 3 26#
2	52WF1 — 019	针杆过线环	1	
3	16WF2 — 020	针杆过线环螺钉	1	
4	52WF2 — 015	针杆	1	
5	52WF1 — 017	针杆下轴套	1	
6	52WF2 — 018	针杆下轴套螺钉	1	
7	22T3 — 007C2	针杆接头螺钉	2	
8	52WF1 — 020	针杆接头	1	
9	17T1 — 012	针杆上轴套螺钉	1	
10	52WF1 — 016	针杆上轴套	1	
11	52WF1 — 021	针杆套盖	1	
12	52WF1 — 022	针杆套盖固定板	1	
13	1WF5 — 039	针杆套盖固定板螺钉	2	
14	52WF5 — 024	外压脚调节杆	1	GB879-86-2.5 × 16
15		调节杆挡销	1	
16	52WF5 — 027	调节滑块	1	
17	52WF5 — 025	外压脚调节架	1	
18	52WF5 — 029	手柄	1	
19	52WF5 — 030	调节架销紧圈	1	
20	52WF5 — 021	摆杆滑块	1	
21	52WF5 — 023	限位螺钉螺母	2	
22	52WF5 — 022	滑块限位螺钉	2	
23	52WF5 — 020	摆杆定位螺钉	1	
24	21WF1 — 020	摆杆紧固螺钉	1	
25	52WF5 — 019	外压脚摆杆	1	GB896-86-8
26	52WF5 — 015	压脚摆动轴	1	
27	17T5 — 016	销套螺钉	3	
28	52WF1 — 017	调节架销套	1	
29	52WF5 — 026	外压脚调节架销	1	
30	52WF5 — 030	调节架销紧圈	1	
31	52WF5 — 003	压脚摆动后曲柄螺钉	1	
32	52WF5 — 016	压脚摆动后曲柄	1	
33	52WF5 — 017	压脚摆动轴后套	1	
34	22WF4 — 002	压脚摆动轴紧圈螺钉	2	
35	52WF1 — 041	压脚摆动轴紧圈	1	
36	52WF4 — 005	连接销	2	
37	52WF5 — 018	摆动大连杆	2	
38		连接销卡簧	8	
39	52WF5 — 035	小调压弹簧	1	
40	52WF5 — 036	小调压顶杆	1	
41	52WF5 — 038	顶杆支架螺钉	1	
42	52WF5 — 037	小调压顶杆支架	1	
43	52WF5 — 031	摆压脚板	1	
44	52WF5 — 034	摆压脚板压板	1	
45	37T2 — 210	压板支架螺钉	4	
46	52WF5 — 033	压脚板螺钉	1	
47	52WF5 — 032	外压脚	1	
48	52WF5 — 014	连接销	4	
49	52WF5 — 041	外压脚摆动连杆	1	
50	52WF5 — 042	三角摇板	1	
51	52WF5 — 040	压脚提升连杆 (2)	1	
52	52WF5 — 039	压脚提升连杆 (1)	1	
53	52WF5 — 043	长连接销	1	
54	52WF5 — 044	调压螺钉支架	1	
55	7KT1 — 007	调压螺母	1	
56	52WF5 — 045	调压螺钉	1	

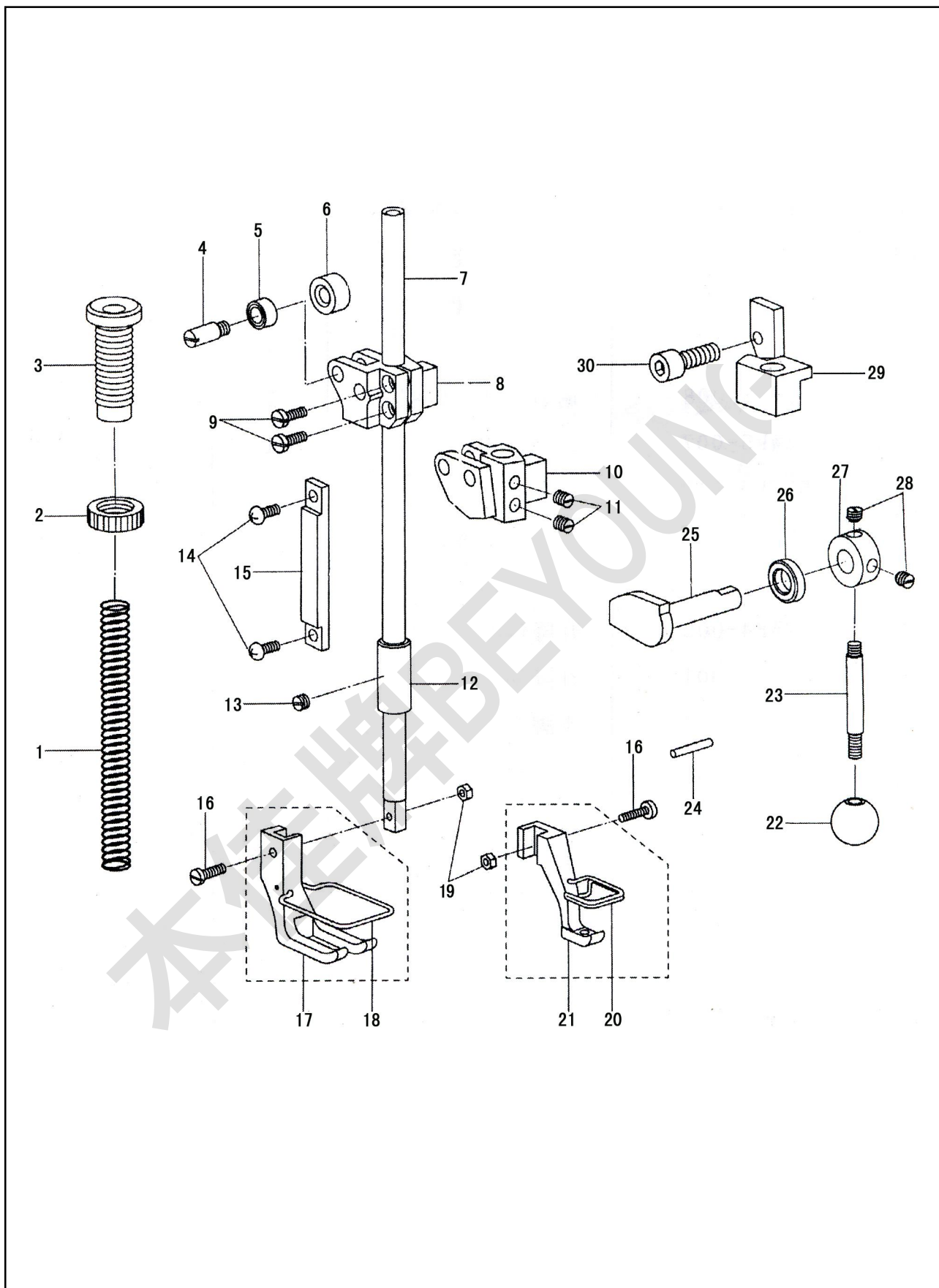
5. 压脚升降部件



5. 压脚升降部件

序号	图 号	名 称	件数	备 注
1		连接销卡簧	2	GB896 — 86 — 8
2	52WF5 — 014	连接销	2	
3	52WF5 — 002	升降前曲柄	1	
4	52WF5 — 003	升降前曲柄螺钉	1	
5	17T5 — 016	升降轴前后套螺钉	2	
6	52WF5 — 005	升降轴前套	1	
7	52WF5 — 006	升降轴后套	1	
8	52WF5 — 011	调节螺母	1	
9	52WF5 — 008	调节曲柄夹紧螺钉	1	
10	52WF5 — 007	升降调节曲柄	1	
11	52WF5 — 010	调节螺钉垫圈	1	
12	52WF5 — 012	升降偏心连杆	1	
13	52WF5 — 009	调节曲柄调节螺帽	1	
14	22WF4 — 002	升降偏心轮螺钉	2	
15	52WF5 — 001	升降偏心轮	1	
16	52WF5 — 004	压脚升降轴	1	
17	52WF5 — 017	压脚升降部件	1	

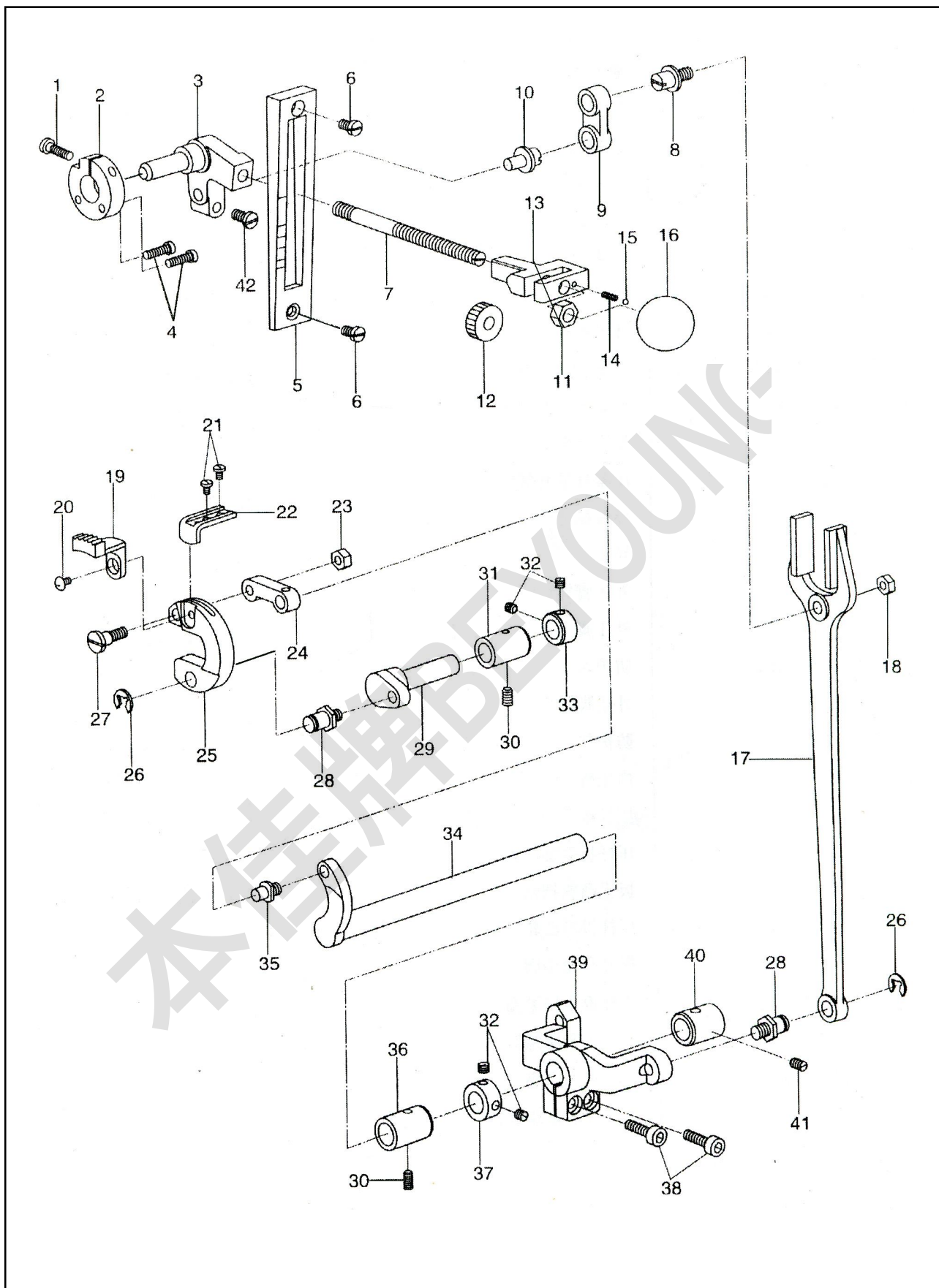
6. 压紧杆部件



6. 压紧杆部件

序 号	图 号	名 称	件数	备 注
1	52WF3 — 004	调压弹簧	1	
2	52WF3 — 006	调压螺母	1	
3	52WF3 — 005	调压螺钉	1	
4	52WF3 — 014	滚柱轴	1	
5		滚柱轴承	1	$\phi 10 \times \phi 7 \times 7.7$
6	52WF3 — 031	滚珠套	1	
7	52WF3 — 001	压紧杆	1	
8	58WF3 — 003	压紧杆提升器	1	441 专用
9	1WF4 — 034	压紧杆提升器螺钉	2	441 专用
10	52WF3 — 013	压紧杆提升器	1	471 专用
11	6A6 — 08A	压紧杆提升器螺钉	2	471 专用
12	52WF3 — 002	压紧杆轴套	1	
13	52WF1 — 018	压紧杆轴套螺钉	1	
14	22WF2 — 017	导板螺钉	2	
15	52WF3 — 012	导板	1	
16	52WF3 — 018	外压脚螺钉	1	
17	58WF3 — 004	外压脚	1	441 专用
18	58WF3 — 001	防护勾	1	441 专用
19	52WF3 — 019	外压脚螺母	1	
20	52WF3 — 003	防护勾	1	471 专用
21	52WF3 — 017	内压脚	1	471 专用
22	52WF3 — 011	压杆扳手柄	1	
23	52WF3 — 009	压杆扳手轴	1	
24		扳手凸轮挡销	1	GB879-86 3 × 20
25	52WF3 — 007	压杆提升凸轮	1	
26	52WF3 — 008	提升凸轮垫圈	1	
27	52WF3 — 010	压杆扳手轴紧圈	1	
28	21WF1 — 043	扳手轴紧圈螺钉	2	
29	52WF3 — 015	压紧杆固定座	1	
30	52WF3 — 016	压紧杆固定座螺钉	1	

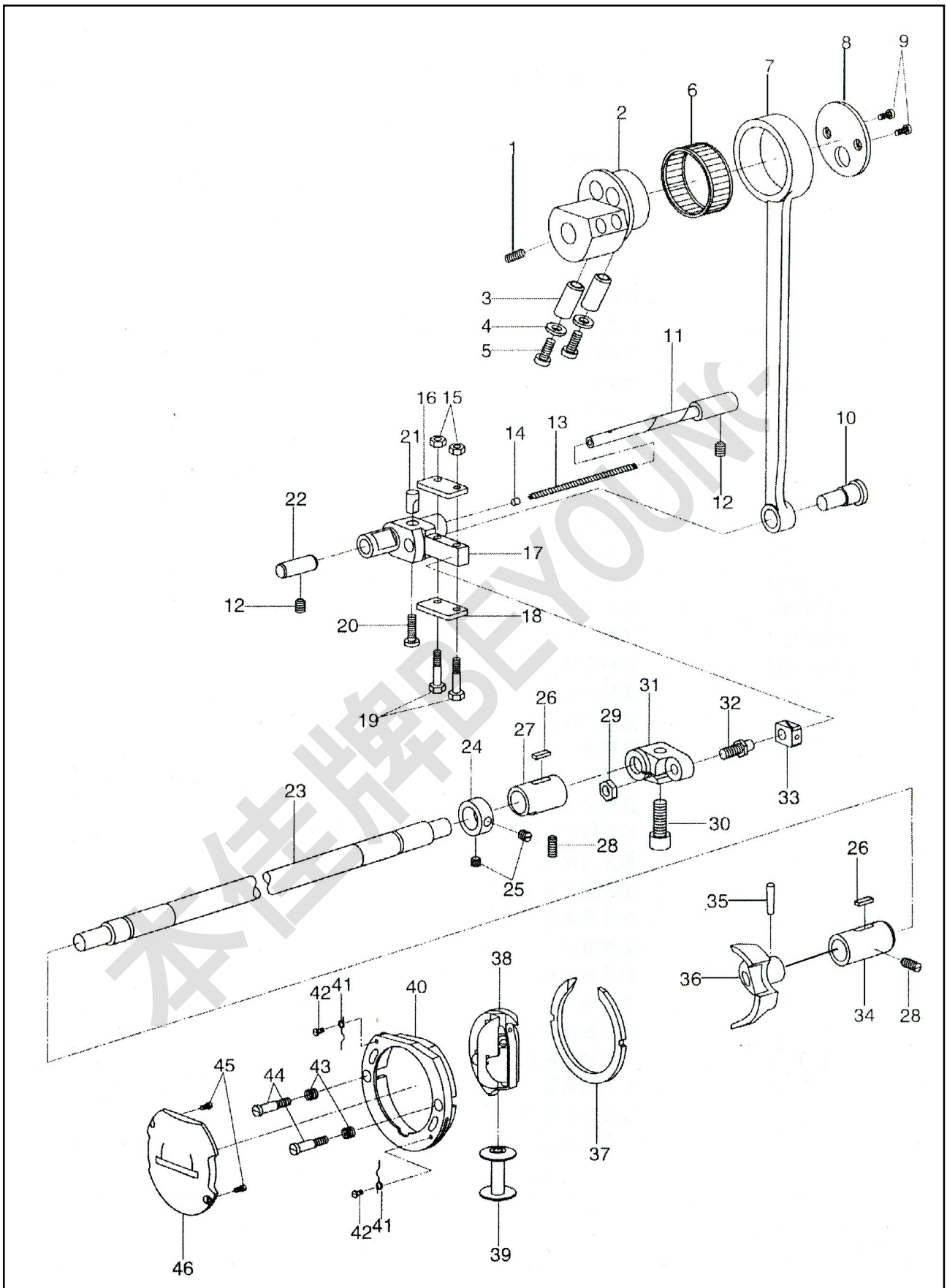
7. 针距调节部件



7. 针距调节部件

序 号	图 号	名 称	件数	备 注
1	52WF4 — 020	调节盘调节螺钉	1	
2	52WF4 — 019	针距摆杆调节盘	1	
3	52WF4 — 018	针距摆杆	1	
4	1WF4 — 034	调节盘固定螺钉	2	
5	52WF4 — 022	针距刻度板	1	
6	7KT4 — 030	针距刻度板螺钉	2	
7	52WF4 — 023	针距调节螺杆	1	
8	52WF4 — 021	牙叉小连杆销	1	
9	52WF4 — 016	牙叉小连杆	1	
10	52WF4 — 029	针距摆杆销	1	
11	52WF4 — 025	针距锁紧螺母	1	
12	52WF4 — 024	针距调节螺母	1	
13	52WF4 — 026	针距调节固定座	1	
14	22WF4 — 030	压缩弹簧	1	
15		钢球	1	Φ 3.7
16	7KT4 — 034	倒缝手柄	1	
17	52WF4 — 015	送布牙叉	1	
18	7KT1 — 007	紧固螺母	1	
19	58WF4 — 001	送布牙	1	441 专用
	52WF4 — 012	送布牙	1	471 专用
20	20T2 — 019	送布牙螺钉	1	171031
21	40T2 — 202	送料台挡板螺钉	2	
22	52WF4 — 013	送料台挡板	1	
23	7WF5 — 003	送料台连接杆螺母	1	
24	52WF4 — 002	送料台连接杆	1	
25	52WF4 — 001	送料台	1	
26		卡簧	2	GB896-86-8
27	52WF4 — 003	送料台连接杆	1	
28	52WF4 — 005	拾牙轴连接销	2	
29	52WF4 — 004	拾牙曲柄轴	1	
30	J0.0.40	拾牙送布轴套螺钉	2	16306
31	52WF4 — 006	拾牙轴轴套	1	
32	22T3 — 002B2	紧圈螺钉	4	191787
33	52WF4 — 007	拾牙轴紧圈	1	
34	52WF4 — 008	送布轴	1	
35	52WF4 — 009	送布轴连接销	1	
36	52WF4 — 010	送布轴前轴套	1	
37	22T3 — 002B1	送布轴紧圈	1	18306
38	7KT1 — 003	送布曲柄螺钉	2	
39	52WF4 — 014	送布后曲柄	1	
40	52WF4 — 011	送布轴后轴套	1	
41	01/B602	送布轴后轴套螺钉	1	
42	49WF4 — 003	螺钉	1	16003

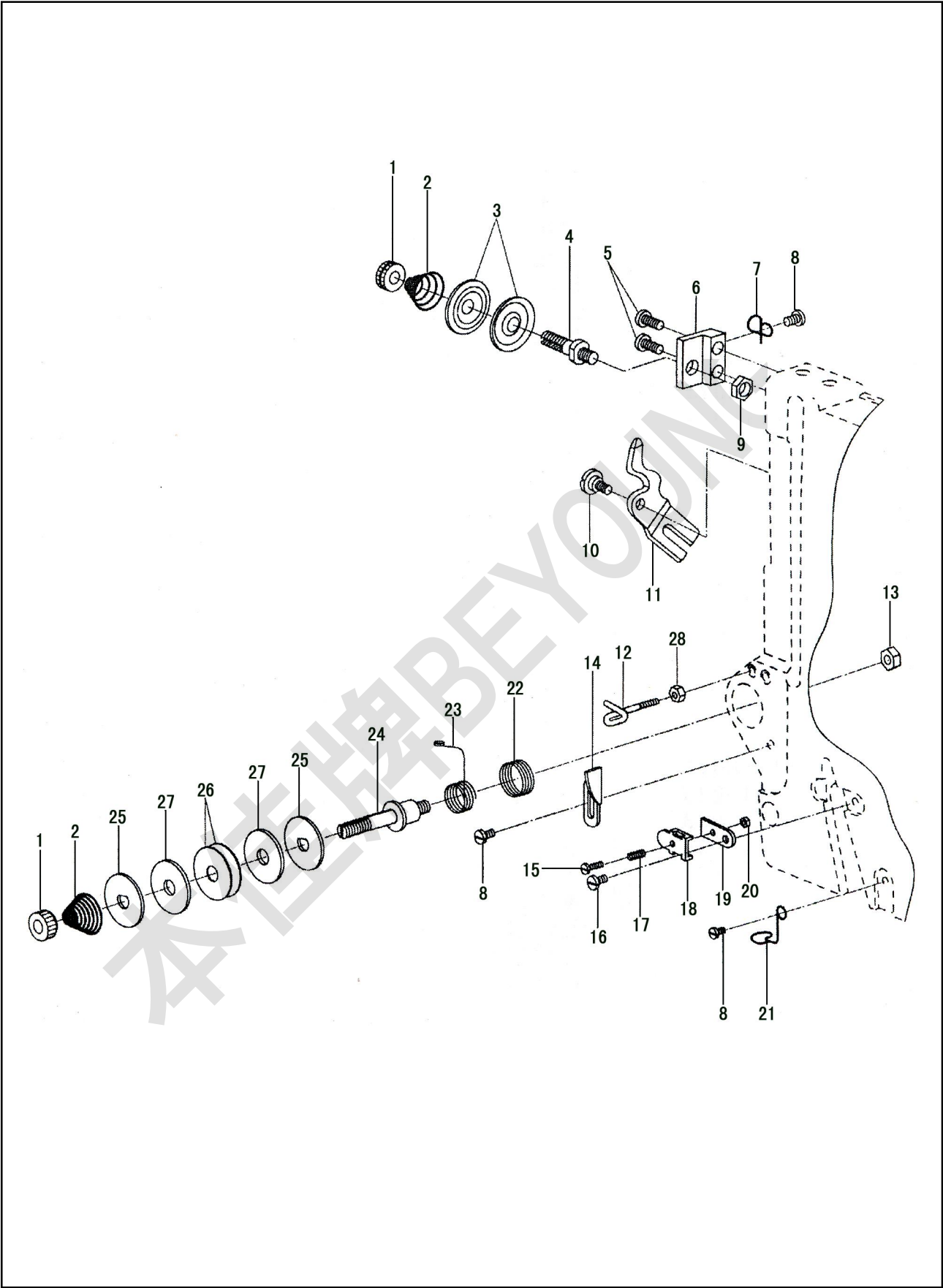
8. 下轴摆动部件



8. 下轴摆动部件

序 号	图 号	名 称	件数	备 注
1	1WF4 — 010	摆轴凸轮坚固螺钉	1	$\phi 48 \times \phi 43 \times 17$
2	52WF1 — 048	摆轴凸轮	1	
3	52WF1 — 049	摆轴凸轮销	2	
4	52WF1 — 051	凸轮销螺钉垫圈	2	
5	52WF1 — 050	凸轮销螺钉	2	
6		滚针轴承	1	
7	52WF1 — 052	摆轴大连杆	1	
8	52WF1 — 047	勾线偏心板	1	
9	49WF2 — 009	勾线偏心板螺钉	2	
10	52WF1 — 053	大连杆连接销	1	
11	52WF1 — 043	摆轴心轴	1	18306
12	01/B602	摆轴心轴坚固螺钉	2	
13	22T1 — 013	摆轴心轴油线	1	
14	52WF1 — 057	摆轴心轴油封	1	
15	52WF5 — 023	夹板螺母	2	
16	52WF1 — 044	摆轴槽夹板 (1)	1	
17	52WF1 — 042	摆轴	1	
18	52WF1 — 045	摆轴槽夹板 (2)	1	
19	52WF1 — 046	夹板螺钉	2	
20	52WF1 — 056	摆轴锁紧销螺钉	1	
21	52WF1 — 055	摆轴锁紧销	1	KSP204 — N
22	52WF1 — 054	摆轴心轴轴套	1	
23	52WF1 — 027	下轴	1	
24	22T3 — 002B1	下轴紧圈	1	
25	1WF2 — 052	下轴紧圈螺钉	2	
26	22T3 — 007C2	下轴轴套油毡	2	
27	52WF1 — 029	下轴后轴套	1	
28	J0.0.5	下轴后轴套螺钉	2	
29	7KT1 — 007	下轴后曲柄销螺母	1	
30	52WF1 — 026	下轴后曲柄夹紧螺钉	1	
31	52WF1 — 023	下轴后曲柄	1	
32	52WF1 — 025	下轴后曲柄销	1	
33	52WF1 — 024	下轴后曲柄滑块	1	
34	52WF1 — 028	下轴前轴套	1	
35	7KT5 — 055	圆锥销	1	
36	52WF1 — 040	摆梭驱动柄	1	
37	52WF1 — 032	梭床圈	1	
38		摆梭	1	
39	52WF1 — 033	梭心	1	
40	52WF1 — 031	摆梭导环座	1	
41	52WF1 — 036	梭头盖弹簧	2	
42	52WF1 — 037	梭头盖弹簧螺钉	2	
43	52WF1 — 038	压缩弹簧	2	
44	52WF1 — 039	压缩弹簧螺钉	2	
45	52WF1 — 035	梭头盖螺钉	2	
46	52WF1 — 034	梭头盖	1	

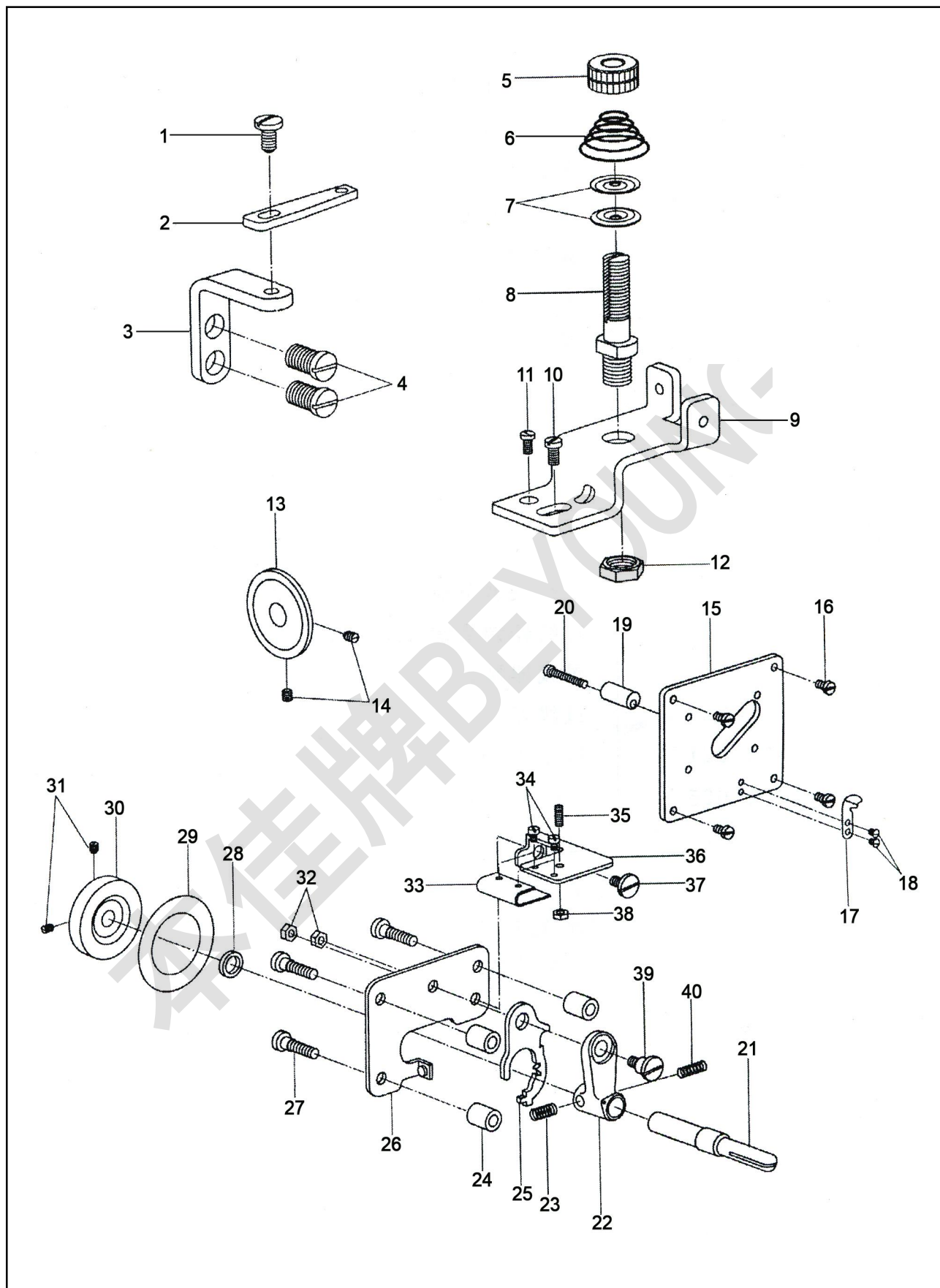
9. 过线部件



9. 过线部件

序 号	图 号	名 称	件数	备 注
1	6K4 — 022	夹线调节螺母	1	
2	6K4 — 027	夹线调节弹簧	1	
3	22T1 — 012F5	小夹线板	2	
4	52WF2 — 010	小夹线调节螺杆	1	
5	1WF5 — 039	夹线器座螺钉	2	
6	52WF2 — 011	夹线器座	1	
7	52WF2 — 012	上过线勾	1	
8	16WF1 — 059	过线勾螺钉	3	
9	7KT1 — 007	螺杆坚固螺母	1	
10	52WF2 — 014	松线板螺钉	1	
11	52WF2 — 013	松线板	1	
12	52WF2 — 052	中过线勾	1	
13	6K2 — 040	坚固螺母	1	15/64 " × 28
14	52WF2 — 016	挑线簧调节板	1	
15	52WF2 — 058	过线器调节螺钉	1	
16	16WF2 — 015	过线器螺钉	1	1/8 " × 44
17	52WF2 — 024	过线器弹簧	1	
18	52WF2 — 021	过线器	1	
19	52WF2 — 025	过线器安装板	1	
20	52WF2 — 023	过线器螺母	1	
21	52WF2 — 026	下过线勾	1	
22	6K4 — 015	调节弹簧	1	
23	52WF2 — 015	挑线弹簧	1	
24	52WF2 — 017	大夹线调节螺杆	1	
25	52WF2 — 019	平毛毡环	3	
26	52WF2 — 018	辅助线轮	1	
27	52WF2 — 020	辅助垫圈	2	
28	52WF2 — 053	螺母	1	

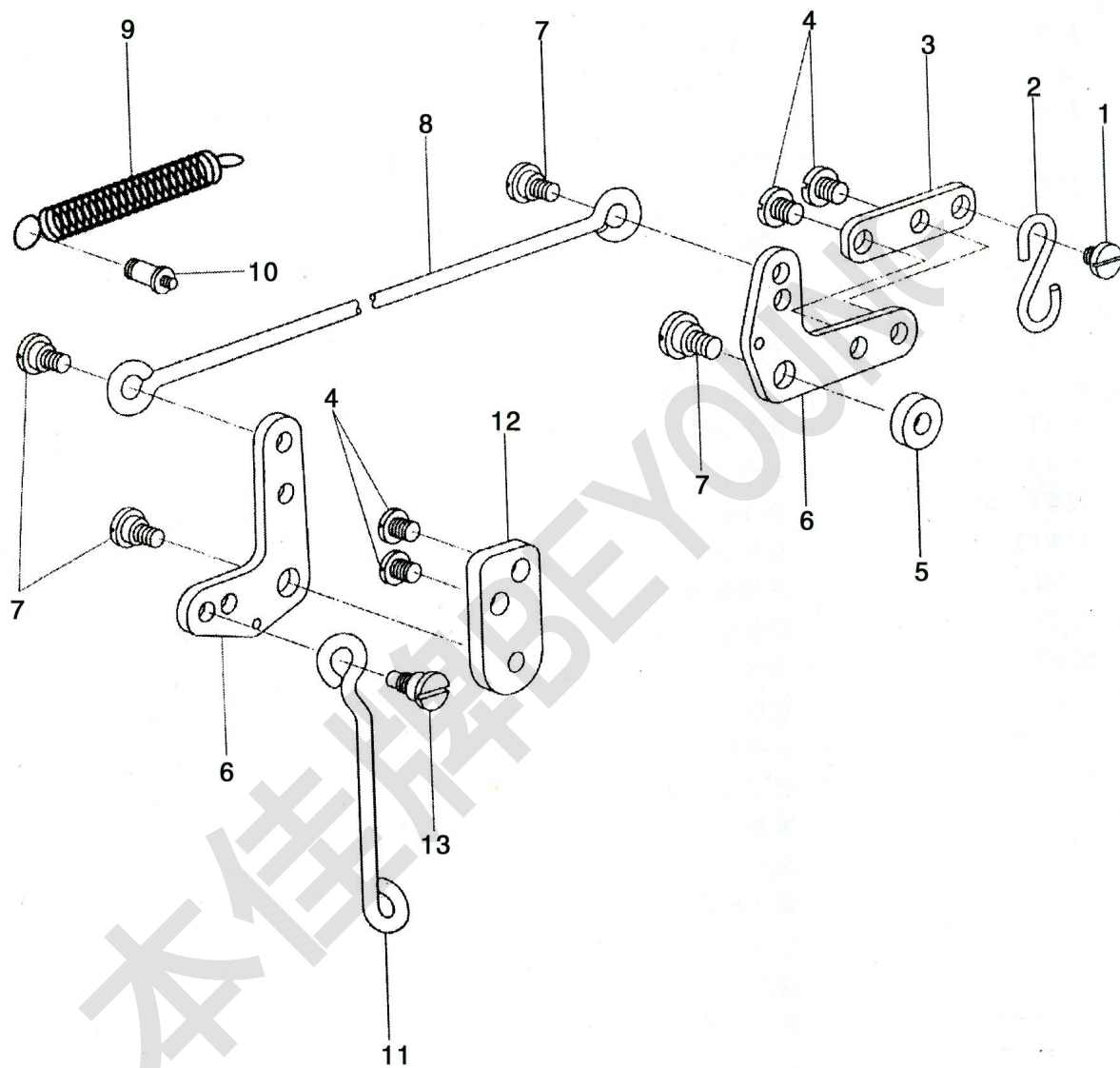
10. 绕线部件



10. 绕线部件

序 号	图 号	名 称	件数	备 注
1	13WF6 — 024	过线板螺钉	1	
2	52WF2 — 048	过线板	1	
3	52WF2 — 049	过线板座	1	
4	52WF3 — 027	过线板座螺钉	2	
5	6K4 — 022	夹线调节螺母	1	
6	52WF2 — 047	绕线夹线簧	1	
7	22T1 — 012F5	夹线板	2	
8	52WF2 — 010	夹线调节螺杆	1	
9	52WF2 — 046	绕线夹线座	1	
10	22T2 — 019	绕线夹线座调节螺钉	1	
11	J 0. 0. 50	绕线夹线座固定螺钉	1	
12	7KT1 — 007	螺母	1	
13	52WF2 — 045	摩擦轮	1	
14	17T5 — 016	摩擦轮螺钉	2	
15	52WF2 — 027	绕线安装板	1	
16	21WF3 — 026	绕线安装板螺钉	4	
17	52WF2 — 043	切线刀片	1	
18	6A6 — 28	切线刀片螺钉	2	
19	52WF2 — 041	限位调节套	1	
20	52WF2 — 042	限位调节套螺钉	1	
21	52WF2 — 029	绕线轴	1	
22	52WF2 — 037	绕线曲柄	1	
23	52WF2 — 039	压缩弹簧 (1)	1	
24	52WF2 — 031	绕线板螺钉套	3	
25	52WF2 — 044	绕线卡板	1	
26	52WF2 — 028	绕线板	1	
27	52WF2 — 030	绕线板螺钉	3	
28	52WF2 — 036	驱动轮垫圈	1	
29	13WF6 — 019	橡胶圈	1	
30	52WF2 — 035	驱动轮	1	
31		驱动轮螺钉	2	
32	52WF5 — 023	曲板螺钉紧固螺母	2	
33	52WF2 — 034	满线板	1	
34	21WF2 — 012	满线板螺钉	2	
35	52WF2 — 033	压板调节螺钉	1	
36	52WF2 — 032	满线压板	1	
37	52WF2 — 057	满线压板螺钉	1	
38	52WF2 — 023	调节螺母	1	
39	52WF5 — 038	绕线曲柄螺钉	1	
40	52WF2 — 040	压缩弹簧 (2)	1	

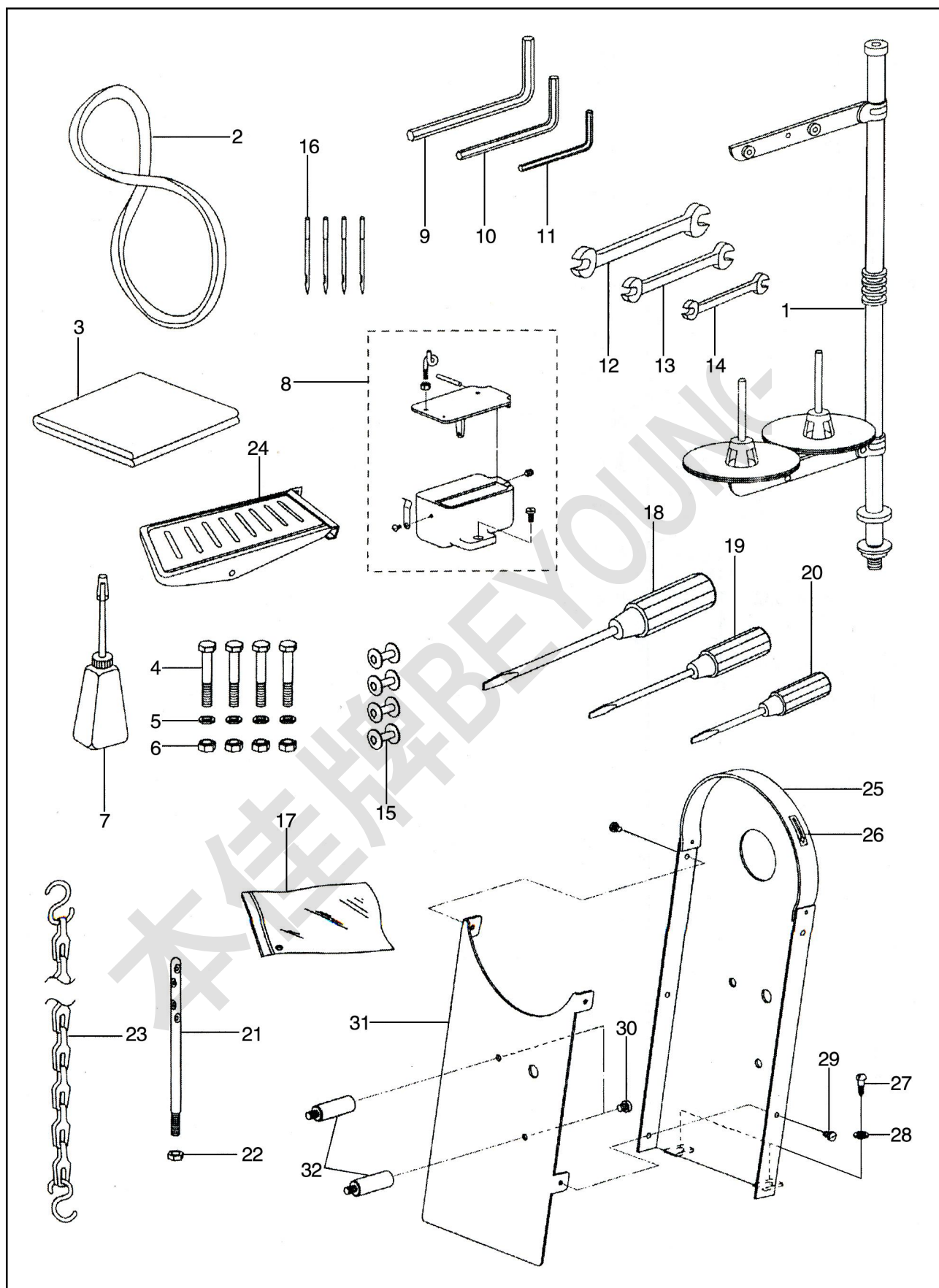
11. 压板提升部件



11. 压板提升部件

序 号	图 号	名 称	件数	备 注
1	52WF3 — 030	S 形钩螺钉	1	
2	18WF1 — 016	S 形钩	1	
3	52WF3 — 026	提升杠杆连接板	1	
4	52WF3 — 027	杠杆连接板螺钉	3	
5	52WF3 — 021	提升杠杆垫圈	1	
6	52WF3 — 020	提升杠杆	2	
7	52WF3 — 025	压紧杆提升拉杆螺钉	4	
8	52WF3 — 024	压紧杆提升拉杆	1	
9	52WF3 — 022	复位弹簧	1	
10	52WF3 — 023	复位弹簧螺钉	1	
11	52WF3 — 028	压紧杆上升杆	1	
12	52WF3 — 029	杠杆安装板	1	
13	52WF3 — 032	压紧杆上升杆螺钉	1	

12. 附件



12. 附 件

序 号	图 号	名 称	件数	备 注
1	4F — 007	线架组件	1	
2		O 型三角带	1	M58
3	52WF6 — 001	机头罩	1	
4		机头安装螺钉	4	GB5780-86
5		垫圈	4	GB97.1-85-10
6		机头安装螺母	4	GB41-86-M10
7	32TF — 010	小油壶	1	
8		硅油盒组件	1	
9		内六角扳手 (大)	1	S=5MM
10		内六角扳手 (中)	1	S=4MM
11		内六角扳手 (小)	1	S=3MM
12		双头扳手 (大)	1	12 × 14
13		双头扳手 (中)	1	11 × 13
14		双头扳手 (小)	1	10 × 9
15	52WF1 — 033	梭心	4	
16		机针	4	DY × 3 26 [#]
17	33TF — 010	零件袋	1	
18	33TF — 012	一字槽开刀 (大)	1	
19	33TF — 013	一字槽开刀 (中)	1	
20	33TF — 014	一字槽开刀 (小)	1	
21	52WF2 — 054	过线钉	1	
22	52WF5 — 023	过线钉螺母	1	
23	18WF1 — 016	带勾链	1	
24	18WF8 — 013	脚踏板组件	1	
25	52WF6 — 002	防护罩 A	1	
26	50WF5 — 012	方向标记	1	
27	33TF — 017	自攻螺钉	2	
28	33TF — 018	自攻螺钉垫圈	2	
29	33T3 — 006	连接螺钉 1	6	
30	N3 — 7 — 27	连接螺钉 2	2	
31	52WF6 — 003	防护罩 B	1	
32	52WF6 — 004	防护罩安装螺钉	2	